



YAMAMOTO

新製品

大型遠赤乾燥機 「ウインディビルド」 シリーズ

HD-VBR



HD-100VBR

価格一覧



— お見積書 —

様

年 月 日

本体	型式名		円
			円
	据付工事費、解体料金		円
オプション			円
			円
			円
			円
備考	合計		円

担当者 連絡先

●製品の詳しいご相談、お求めは下記までご連絡ください。

山本製作所



本 社 / 山形県天童市

東 根 事 業 所 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1 T. 0237-43-3411 F. 0237-43-8830
農 機 事 業 部 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1 T. 0237-43-8811 F. 0237-43-8817
北 海 道 営 業 所 〒068-0808 北海道岩見沢市南町八条三丁目6-6 T. 0126-22-1958 F. 0126-22-1969
東 北 営 業 所 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1 T. 0237-43-8828 F. 0237-43-8829
関 東 営 業 所 〒329-0201 栃木県小山市栗宮一丁目6-20 T. 0285-25-2011 F. 0285-25-2677
新 潟 営 業 所 〒950-0151 新潟県新潟市江南区亀田四ツ興野四丁目2-22 T. 025-383-1018 F. 025-383-1028
東 海 営 業 所 〒446-0027 愛知県安城市東明町19-12 T. 0566-75-8001 F. 0566-75-6363
大 阪 営 業 所 〒560-0085 大阪府豊中市上新田二丁目11-39 T. 06-4863-7611 F. 06-4863-7266
岡 山 営 業 所 〒700-0852 岡山県岡山市北区平田112番地117 T. 086-242-6690 F. 086-242-3322
四 国 営 業 所 〒761-1701 香川県高松市香川町大野1594-1 T. 087-879-4555 F. 087-879-7166
九 州 営 業 所 〒861-8035 熊本県熊本市東区御領六丁目2-17 T. 096-349-7040 F. 096-349-7041

ライスセンターNAVI

https://www.yamamoto-ss.co.jp/sp_ricecenter/

6826018-8

2507 FL

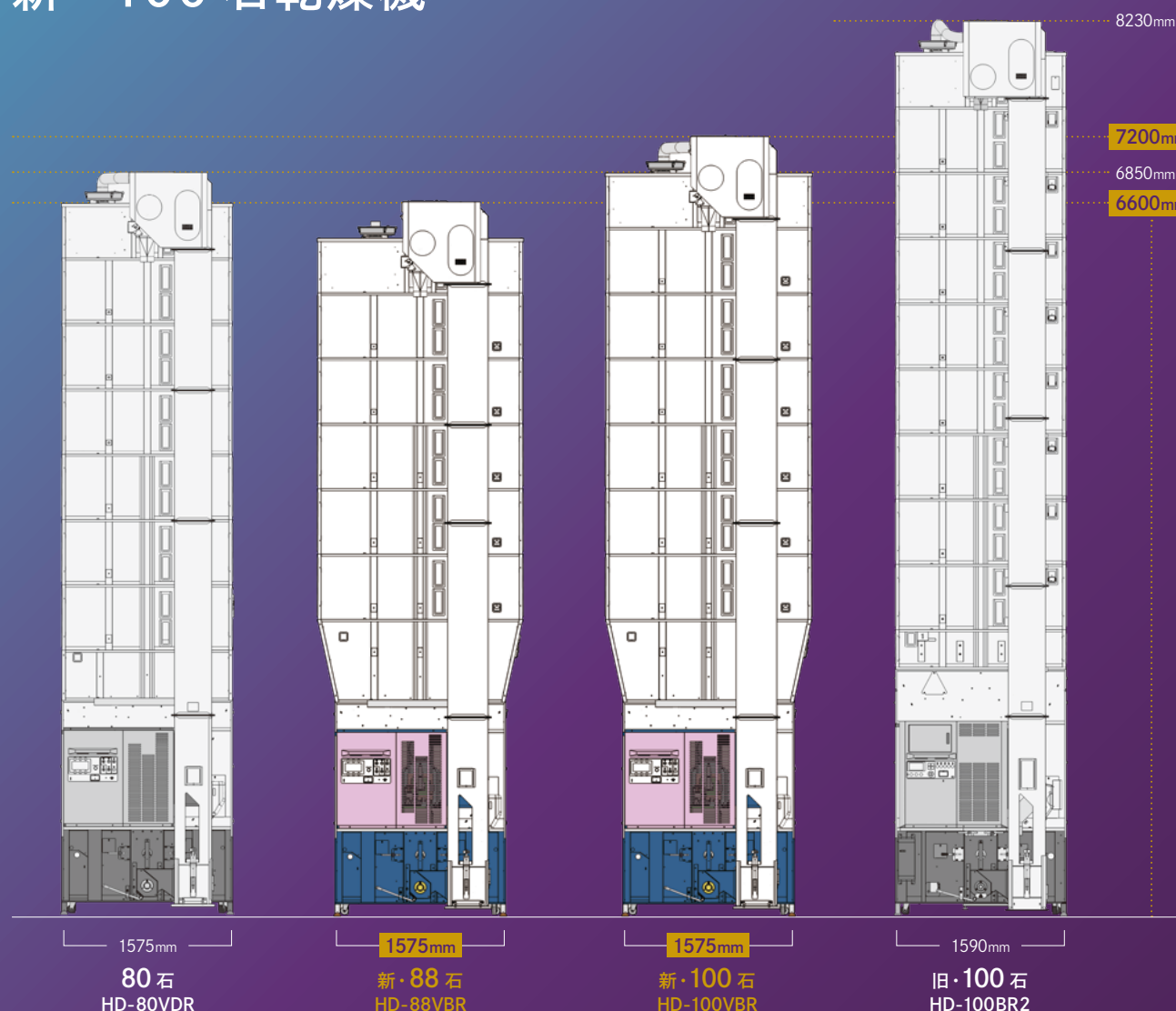


●このカタログの掲載内容は2025年8月1日現在のものです。



HD-VBR シリーズ

高さ 1m 以上ダウン 設置スペースはそのまま
80 石乾燥機と同等の高さに設置できる
新・100 石乾燥機

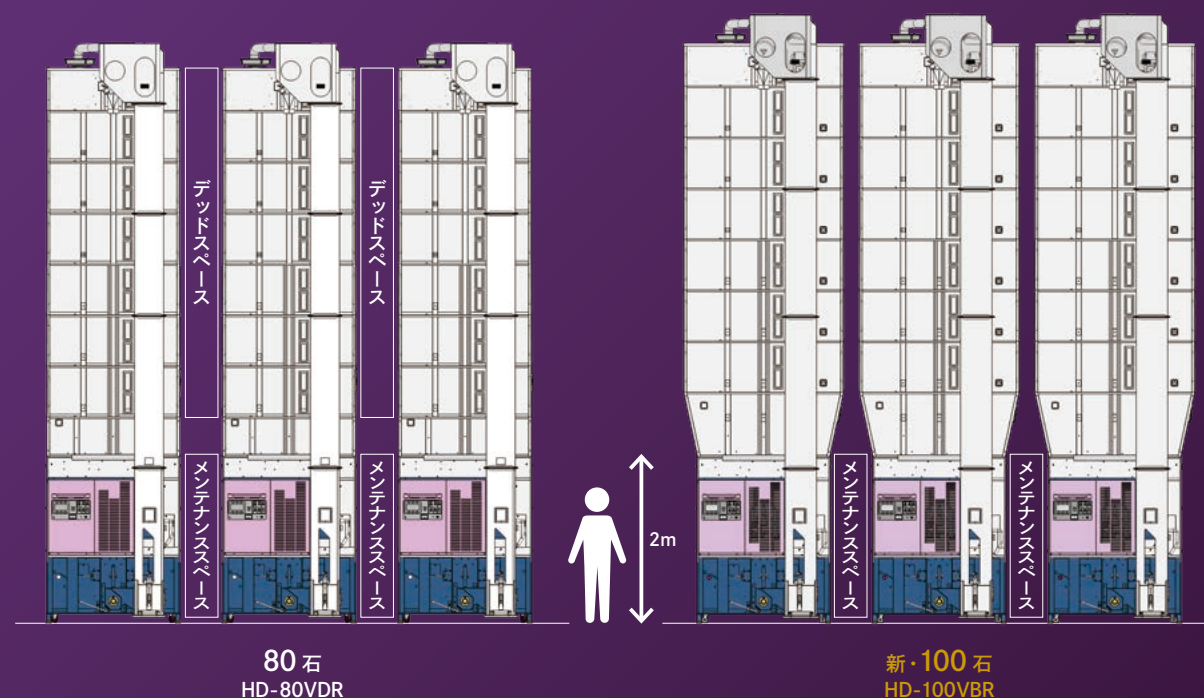


開発のねらい

農地集約による大規模化が進み、「乾燥機を大きくしたい」という生産者様が増えています。一方で「既存建屋には、これ以上 大きな乾燥機は入らない」「これ以上 使用電力は増やしたくない」という声を伺うことが増えてきました。
そこで私たちが目指したのは、80 石乾燥機からスムーズに更新できる 100 石乾燥機。これまでボトルネックになっていた「乾燥機の高さ」と「使用電力」の問題を解決することで、お客様の新しい挑戦をサポートします。

デッドスペースを有効活用 最も全高が低い 100 石乾燥機 (100VBR)

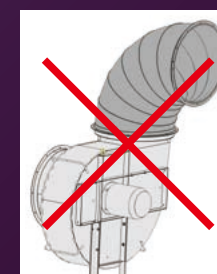
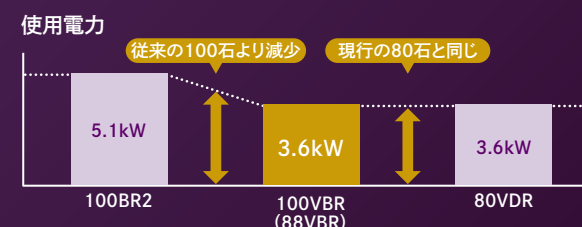
乾燥機と乾燥機間の空きスペースのうち、メンテナンスの邪魔にならない、地上から 2m 以上離れたデッドスペースを有効活用。乾燥機中箱から上部を左右 160mm ずつ広げることで、設置スペース(全長・全幅)を変更することなく、全高を低く抑えました。80VDR (80 石) と 100VBR (100 石) の全高の差はわずか 350mm です。



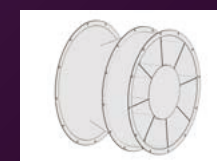
100 石への更新でも契約電力の見直し不要 最も契約電力の小さい 100 石乾燥機 (100VBR)

100VBR (100 石) の最大使用電力は約 3.6kW で、契約電力はわずか 4kW。業界で最も契約電力の小さい 100 石乾燥機です。歴代の山本 80 石乾燥機の最大使用電力も約 3.6kW です。乾燥機を 80 石から 100 石に更新する場合でも、契約電力の見直しは不要です。

従来機 BR2 で使用していた 3.5kW 遠心送風機を、2.0kW 斜流送風機に変更することで省エネ性を向上。出力が小さい送風機ですが、VDR シリーズから採用された新設計の風胴により、従来機 BR2 より風量は約 5% アップ。乾燥速度が遅くなることはありません。



3.5kW 遠心送風機



2.0kW 斜流送風機

新機能×AI搭載で 劇的に水分が合いやすい乾燥機

記録的な猛暑や大雨といった異常気象の影響に加え、乾燥機の大型化により異なる圃場で収穫された穀物を張り込むケースが増えています。そのため、乾燥機への張込時に水分ムラが生じやすくなっています。

山本製作所の新型乾燥機「ウィンディビルド」シリーズは、穀物内部の水分ムラを均一化する新機能「攪拌運転」と、「攪拌運転」を組み込んだAI制御の「おまかせ乾燥」を搭載。面倒な設定は一切不要で、水分ムラを抑えて高品質に仕上げます。



水分ムラを崩し 乾燥ムラを大幅に低減 「攪拌運転」

HD-VBRシリーズに搭載された「攪拌運転」は、下スクリーに穀物を供給するシャッタドラムを不規則に動かすことで、異なる圃場で収穫された穀物の層を崩し、均一にかき混ぜる機能です。従来の「循環運転」では解消が難しかった穀物層の偏りにも対応し、全体を均一な水分状態に整えます。

特に乾燥初期にこの「攪拌運転」を行うことで、以降の乾燥工程が安定し、結果として乾燥ムラを大幅に低減します。「攪拌運転」の操作は循環ボタンの長押しのみで、誰でも簡単に実行可能。このひと手間をかけることで、仕上がり品質を大きく向上させます。

従来のシャッタドラムの動き



規則正しい動きのため
機内の穀物層は、ほぼ混ざらない

攪拌のシャッタドラムの動き



不規則な動きのため
機内の穀物層が、崩れる

AIが乾燥工程を最適化、誰でも極上の仕上がり に自動調質乾燥運転「おまかせ乾燥」

張込時の水分ムラが大きい場合でも、手間をかけずに高品質な乾燥をしたいーそれを実現するのが、HD-VBRシリーズに搭載された自動調質乾燥運転「おまかせ乾燥」です。「おまかせ乾燥」は、あらかじめ収穫された籾の水分値や張込量をもとに、AIが最適な乾燥工程を自動で設計。乾燥開始から仕上げまで、お客様が細かい設定をする必要はありません。

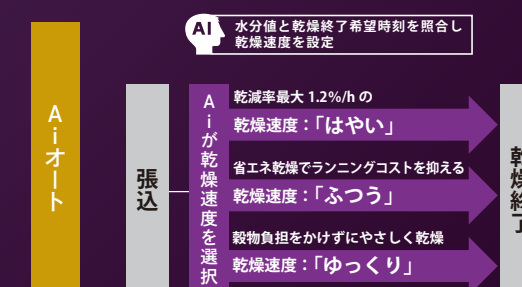


乾燥時間に余裕がある時の「新提案」 お米にやさしい乾燥速度にAIが自動調整

最適な乾燥速度をAIが判断 「Aiオート機能」

「Aiオート機能」は、穀物の張込量や水分値に応じて、乾燥機自身が乾燥速度を自動で調整するスマート制御機能です。乾燥終了まで十分な時間があると判断した場合には、風量や温度を抑えて「ゆっくり」乾燥します。時間に余裕がない時は、設定により「はやい」または「ふつう」で乾燥します。仕上がり品質と省エネの両立を、誰でも手間なく実現できる新機能です。

※あらかじめ「ふつう」「はやい」など乾燥速度の上限を選んでおくことで、その範囲内でAIが最適なバランスを導き出します



Aiオート

張込

乾燥終了

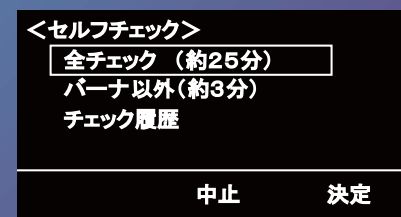
シーズン初稼働時も安心 試運転を自動で行う乾燥機

業界初

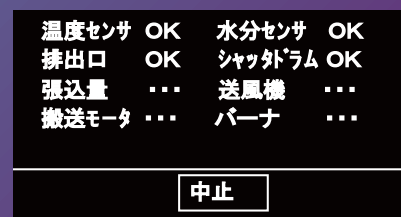
セルフチェック機能 「ビルドスコープ」

刈取シーズンを迎え、「いざ乾燥機を動かしてみたらエラーが出て使えない」—
そんなトラブルを未然に防ぐのが、セルフチェック機能「ビルドスコープ」です。「ウィンディビルド」シリーズに標準搭載されたこの機能は、モータ・センサ・バーナなど各部の動作状況を自動で診断。稼働前の試運転を確実に行うことで、安心して初稼働を迎えられます。バーナ以外の簡易チェックであれば約3分、すべての項目をチェックしても約25分で完了（バーナ冷却時間を含む）。結果は画面上に一覧で表示され、不具合の内容もすぐに確認できます。チェック履歴が残るため、後日再確認する際も便利です。

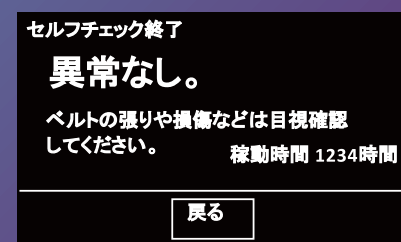
メニュー画面



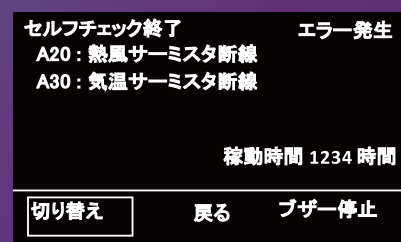
実施中



異常がなかった場合



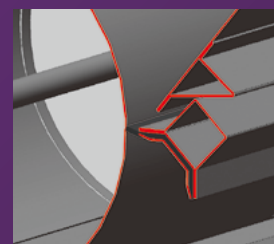
異常があった場合



新設計で シャッタベルト交換が不要に

メンテナンスフリー 「シャッタベルトレス構造」

新設計「残留シャッタ」の採用で、ナイロン製で定期的に交換が必要だったシャッタベルトや、排出調節板が無くなりました。



Before



After

品種・穀物の切替時も安心 コンタミ防止、掃除のしやすい構造

乾燥機内部の点検・清掃が容易 「ライスドア」

「ウィンディビルド」シリーズに標準搭載されている「ライスドア」は、乾燥機内部の点検や清掃を、天井に登ることなく地上から安全に行えるように設計された点検用ドアです。乾燥機下部から機内に入ることができるため、品種や穀物の切替時も安全に掃除することができます。



工具レスの残留清掃

乾燥機内部の残留排出は、工具を使用せずに行える構造を採用しています。シャッタドラム周辺および下スクリーン下部はレバー操作で開放可能。昇降機底板はパッチン錠を外すだけで開放でき、さらに昇降機下部もノブナットを手で緩めることで簡単にアクセスできます。品種・穀物の切替時における残留排出や清掃をスムーズに行うことができるため、作業効率が大幅に向上します。



昇降機入口底板
パッチン固定方式



昇降機フタ
ノブナット固定方式

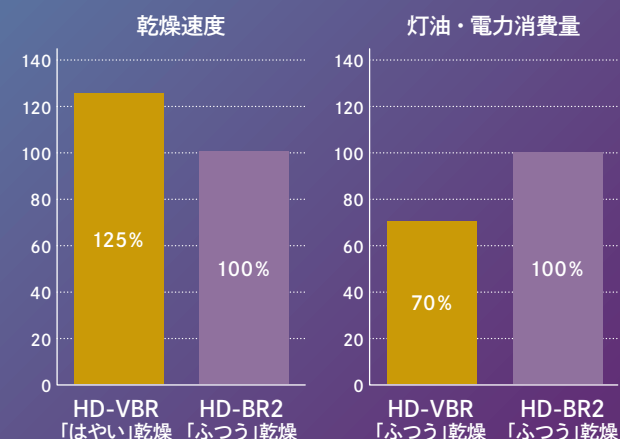
昇降機底板
パッチン固定方式

「ウィンディビルド」シリーズの集大成 HD-VBR シリーズ その他の特長

乾燥性能と省エネの両立 - 籾乾燥の例 -

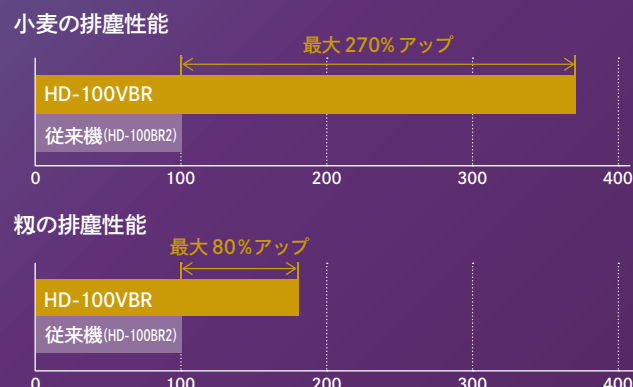
HD-VBR シリーズは、乾燥時間の短縮と灯油・電力の消費量削減を高次元で両立しました。乾燥時間を優先する「はやり」乾燥では、従来機 HD-BR2 の「ふつう」乾燥^{*}に比べて乾燥速度が約 25 % 向上。短時間での仕上げが求められる場で力を発揮します。一方、省エネを重視する「ふつう」乾燥では、従来機 HD-BR2 の「ふつう」乾燥に比べて灯油・電力消費を約 30 % 削減。ランニングコストを抑えながら高品質な乾燥を実現します。

※従来機 HD-BR2 には「はやり」乾燥機能はありません



排塵性能大幅アップ

昇降機出口の構造を変更したことにより、小麦の排塵性能が最大 270 %、籾の排塵性能が 80 % アップしました。乾燥機本体でより多くのゴミを除去することができ、余計なゴミの乾燥をしなくてよいため乾燥効率が上がり、次工程の機械のトラブルも減少します。(従来機：HD-100BR2 比)



精度と耐久性を追求した新型水分計

穀物供給は信頼と実績の 2 軸スクリー方式を採用しました。供給不良を検出すると、自動的に逆回転して異物を排出するエラー回避機能付きです。穀物が溜まりにくい形状にプラスして、耐摩耗ブラシを採用することで、安定した測定精度を長期間維持することができます。



直感で操る洗練された操作盤

操作盤のデザインを一新。6 インチの大型画面、6 つのボタンとダイヤルを採用した、直感的に誰でも分かりやすいデザインになりました。画面上に山本製作所独自の「プログラムタイマ」を復活。便利な設定と併せ、効率的で細かな要望にお応えできる設定が搭載されています。

YCAS NEO 対応

運転データ自動記録

「はやり」乾燥

高品質を維持しながら、乾燥時間を通常より最大 20 % 早く仕上げることができます。

「飼料米」乾燥

仕上がり時間の速さを追求した飼料米専用の設定です。

モニター
6 インチの大型画面。

選択ダイヤル

ダイヤル式を採用し、選択枠を明確にした画面とボタン。直感的な操作で誰でも簡単に操作できます。



循環スイッチを長押し

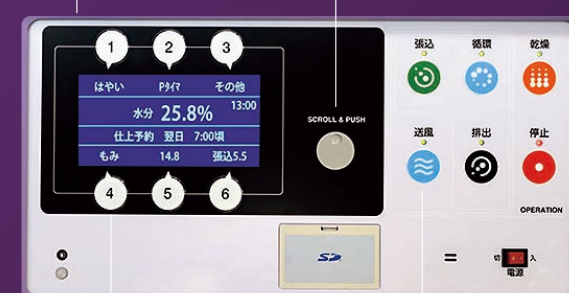
「攪拌」運転

左右循環量を変化させ、乾燥機内部の穀物を攪拌します。水分の異なる別々の圃場から張込んだ場合など、乾燥機内の穀物を良く混ぜたい場合に有効です。

送風運転独立

張込・循環・排出運転時に送風スイッチを押すと送風機が起動。押すたびに、停止→弱風→強風→停止…を繰り返します。

ボタン
6 つの使いやすいボタンを搭載。



面白くてタメになる。 ライスセンター情報に特化したYouTube動画を公開中！

山本製作所では「面白くてタメになる」をコンセプトに、ライスセンターに特化した情報を YouTube で発信しています。全国のライスセンターを山本営業担当が詳しく紹介する「ライスセンターツアー」シリーズや、今ある施設をよりよくしたいと考えている方にぜひご覧いただきたい「今からできる！ライスセンターの改善」シリーズ、新製品をいち早く紹介する動画など、さまざまなコンテンツをお届けしております。この機会にぜひご覧ください。



動画一覧



HD-VBR シリーズ

高さ 1m 以上ダウン 設置スペースはそのまま
80 石乾燥機と同等の高さに設置できる新・100 石乾燥機

88

100



HD-100VBR

100石

・ 粳/1200～10000kg
・ 小麦/1500～12000kg

HD-88VBR

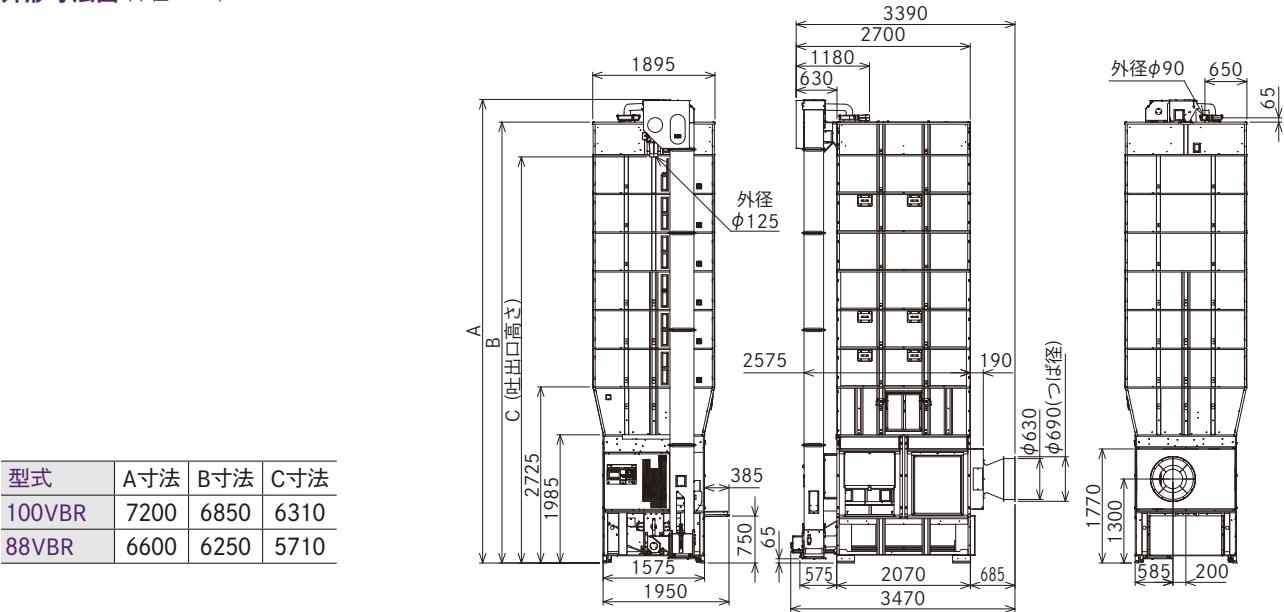
88石

・ 粳/1200～8800kg
・ 小麦/1500～10500kg

価格一覧



外形寸法図 (単位：mm)



主要諸元

項 目			単位	仕様	
型 式			－	HD-88VBR	HD-100VBR
穀物の種類と 処理量(1回分)	粳(560kg/㎡)	kg		1200～8800	1200～10000
	小麦(680kg/㎡)	kg		1500～10500	1500～12000
機体寸法	全 長		mm	3470	
	全 幅		mm	1895(設置部の幅寸法 1575)	
	全 高		mm	6600	7200
機体質量(全質量)			kg	1640(約12400)	1700(約13700)
送風機	型式名		－	5LFMF2-62.0	
	種 類		－	斜流式	
	常用回転速度		rpm	1000～1700	
乾燥方式			－	遠赤外線放射体熱風路内設置式	
バーナ	型式名		－	HG-140B	
	種 類		－	ガンタイプ	
	燃焼量		ℓ /h	4.0～14.0	
使用燃料			－	JIS1号灯油	
燃料タンク容量			ℓ	オプション	
所要動力	定格電圧		V	三相200	
	定格出力	送風機	kW	2.0	
		昇降機	kW	1.0	
		下搬送	kW	0.33	
		排塵機	kW	0.1	
		コントローラ	kW	0.033	
		シャットドラム	kW	0.04	
		バーナファン	kW	0.06	
		水分センサ	kW	0.009	
		排出切換	kW	0.006	
最大同時使用電力		kW	3.578		
性能	張込時間	粳	min	26	30
		小麦	min	52	59
	排出時間	粳	min	32	36
		小麦	min	31	35
	毎時乾減率	粳	%/h	0.7～1.0(ふつつ)0.7～1.2(はやい)	
		小麦	%/h	0.7～1.1(ふつつ)0.7～1.3(はやい)	
諸装置	安全装置		－	炎センサ・風圧センサ・電磁弁・過電流検出装置・感震装置・圧力センサ・熱風温度センサ	
	運転制御方式		－	乾燥速度制御・水分自動停止制御・乾燥温度自動制御・風量自動制御	
安全性検査合格番号			－	申請予定	申請予定

※北海道の小麦で当乾燥機を使用する場合は、別売の高水分穀物対応部品が必要です。
※その他の地域の小麦で当乾燥機を使用する場合は、上記 高水分穀物対応部品が必要になる場合があります。
※電源機器・配線機器は、定格 20A 以上のものを使用してください。
※契約電力は 4kW 契約が必要です。
※本乾燥機にはインバータが搭載されています。漏電ブレーカの種類によっては機械が正常であっても漏電ブレーカが作動する場合があります。
※漏電ブレーカは、電気工事会社に相談の上、感度電流 200mA 以上、動作時間 0.1 秒以上のもの、または、高調波対策をおこなったものを使用してください。
※上記数値は農業機械主要諸元記載要領に基づく。
※全幅は張込ホッパを収納したときの寸法です。張込ホッパを開いたときの寸法は外形寸法図を参照してください。
※主要諸元内容・イラスト・外観・色・マーク等を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
▲ご使用の際には、取扱説明書をよくお読みになって正しくお使いください。