

# ハイパー乾燥機 ウインディ

取扱説明書

11RE2

14RE2

17RE2

20RE2

## ⚠️ 安全上の大切なお知らせ

- このハイパー乾燥機を取り扱う場合には、正しい方法で正しく取り扱うことが大切です。正しい取り扱い方をしないと、予期しない事故を引き起こし、人身傷害や財産の損壊を起こす恐れがあります。
- この「取扱説明書」では、予想できる限りの危険な状況をあらかじめ知っておいていただくために、警告の内容によって危険な状況を、そのアラートシンボルマーク（⚠️）とシグナルワード（危険、警告、注意）を付けて表示しています。

### ⚠️ 危険

この表示は、指示に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことに至る切迫した危険状況を示します。

### ⚠️ 警告

この表示は、指示に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性のある危険状況を示します。

### ⚠️ 注意

この表示は、指示に従わなかった場合、重傷または中程度の傷害を負う可能性のある危険状況、または物的損害の発生のみが予測されるような種類の危険状況を示します。

- 本乾燥機は、粉・麦専用の乾燥機として設計してあります。  
その他の用途では使用できません。

- 本乾燥機の取扱いについては、定められた管理者が、必ず安全運転教育を受けて行ってください。

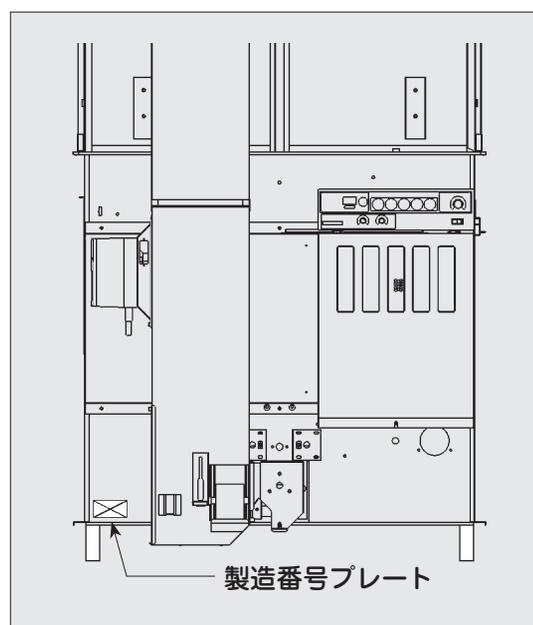
# はじめに

お買上げありがとうございました。

- この「取扱説明書」は、ハイパー乾燥機11RE2、14RE2、17RE2、20RE2の安全に関する事項、運転手順および点検整備の手順を説明しています。
- この「取扱説明書」をよく読んで理解してから、本書の指示に従ってハイパー乾燥機の運転および点検整備をしてください。
  - 初めて使う方は、まず全体をよく読んでください。使ったことのある方は、少しでも疑問が生じたら、1度読んで確かめてください。
  - 本乾燥機を他の人に操作させる場合も、この「取扱説明書」を読んで理解するように十分指導してください。
  - 操作するときの重要な取扱いについては、その内容を線で囲み「注記」の文字を付してあります。
  - この「取扱説明書」は、本乾燥機のそばに置いて、いつでも誰でも参照できるようにしておいてください。もし、本書を紛失した場合は、購入先へ依頼して取りよせ、必ず備え付けておいてください。
  - この「取扱説明書」に用いた写真や図は、本書を制作した時点のものです。

ハイパー乾燥機は、製品改良により設計変更をすることがありますので、お客様の乾燥機の外観が本書の写真や図と部分的に異なることがあります。しかし、手順は同じですので、この「取扱説明書」の指示に従ってください。

- 製品の製造番号プレートは、図示の位置に貼り付けてあります。この製品についてお問合せのときは、製造番号プレートに記載されている「型式名と製造番号」をお知らせください。
- お買上げの製品またはこの「取扱説明書」についてご質問などありましたら、お買上げの購入先にお問合せください。



# もくじ

	ページ
(表紙裏) ▲安全上の大切なお知らせ	
はじめに	1
第1章 安全	1
1.1 安全に関する重要警告事項	1
1.2 火災予防に関する重要警告事項	3
1.3 「警告ラベル」の貼付け位置	8
第2章 製品の概要	13
2.1 仕様	13
2.1.1 主要諸元	13
2.1.2 外形寸法図	14
2.1.3 モータ出力	15
2.1.4 伝動各部の規格	15
2.2 各部の名称	17
2.2.1 本体各部の名称	17
2.2.2 操作盤の名称	18
2.3 運転装置の構造・機能	19
2.3.1 本体各装置の作動	19
2.3.2 操作装置の作動	20
第3章 穀物乾燥の基礎知識	27
3.1 調質（休止）乾燥	27
3.2 ビール大麦の乾燥時の注意	28
3.3 小麦の乾燥時の注意	29
3.4 その他の乾燥時の注意	29

	ページ
第4章 運転前の準備	31
4.1 排風ダクトの取付け	31
4.2 排塵ホースの取付け	33
4.3 安全の確認	34
4.4 給油	38
4.5 燃料配管のエア抜き	39
4.6 電源の確認	40
4.7 伝動各部の確認	44
4.8 熱風サーミスタの確認	44
第5章 運転操作	45
5.1 張込運転	45
5.1.1 張込運転の操作手順	45
5.1.2 張込運転の要領	47
5.1.3 水分測定（手動操作）の要領	49
5.1.4 水分ばらつき具合の表示要領	50
5.2 乾燥運転	51
5.2.1 乾燥運転の操作手順	51
5.2.2 穀物切換ダイヤルの設定	55
5.2.3 穀物量（温度設定）ダイヤルの設定	57
5.2.4 水分設定ダイヤルの設定	59
5.2.5 自動水分制御	61
5.2.6 「うまカード」使用の運転要領	62
5.3 排出運転	64
5.3.1 排出運転の操作手順	64
5.3.2 排出運転の要領	65
5.4 通風運転	66
5.4.1 通風運転の操作手順	67
5.4.2 通風運転の要領	67
5.4.3 水分測定（手動操作）の要領	68
5.5 タイマ運転	69
5.5.1 タイマ運転の操作手順	69
5.5.2 乾燥時間の決め方	70

		ページ
第6章	故障診断	72
6.1	モニタの異常表示	72
6.2	異常現象別処置要領	74
6.3	操作盤の名称	83
6.4	バーナの名称	85
6.5	本体各部のコネクタ接続図	87
6.6	操作盤のコネクタ	88
6.7	配線図	89
6.8	バーナ配線図	90
第7章	点検・調節・整備	91
7.1	張込ホッパの開閉と調節	91
7.2	昇降機バケット平ベルトの点検・調節	92
7.3	排塵機の吸引調節	94
7.4	サンプルの取出し方	94
7.5	残留穀物の掃除の方法	94
7.6	モータベルトの調節	96
7.7	バーナストレーナの洗浄の方法	97
7.8	消耗品	98
第8章	格納保管	99

# 第 1 章 安 全

本乾燥機の取扱いを始める前には、必ず下記の重要警告事項を読んで、理解してください。

## 1.1 安全に関する重要警告事項

### ⚠ 危険

#### 1. 安全上の基本的危険事項

- (1) 子供を本乾燥機のそばで遊ばせないでください。子供は本機のスイッチ類をいじる可能性があり、重大な人身事故を起こす恐れがあります。
- (2) 作業をするときは、右図のような作業にあつたきちんとした服装で行ってください。機械に巻き込まれたりする恐れがあります。
- (3) 二人以上で作業をするときは、安全のために声をかけあって行ってください。一方の人がうっかりスイッチを押してしまうと、人身事故を起こす恐れがあります。
- (4) 本乾燥機の屋根に上がらないでください。屋根に上がると、転落して、死亡する恐れがあります。
- (5) はしごにのぼらないでください。はしごにのぼると転落し、重傷を負う恐れがあります。サービスマン以外は、はしごにのぼらないでください。また、はしごを使用しないときは本体からはずしておいてください。
- (6) 次に挙げる人は、作業をしないでください。
  - ① 飲酒し、酒気を帯びている人
  - ② 薬剤を服用し、作業に支障のある人
  - ③ 病気、負傷、過労等により、正常な作業が困難な人
  - ④ 年少者（18歳未満）



**⚠ 危険****2. 据付け上の危険事項**

- (1) 据付け場所は、運転操作・点検・調節・整備ができる明るい場所にしてください。

暗い場所で運転操作・点検・調節・整備をすると、重大な事故を起こす恐れがあります。

- (2) 据付け場所は、下記の条件を満たす場所にしてください。地面が軟弱であったり、水平でない場所に設置すると、運転中に傾いてしまう恐れがあります。感震装置が作動し、乾燥作業ができなくなります。

- コンクリートなどの不燃材料で作られた水平な場所であること。
- 本乾燥機的全質量（仕様の項に明記）に長期間、十分耐えられる場所であること。

**3. 燃料に関する危険事項**

- (1) 燃料は、JIS1号灯油以外の燃料を使用しないでください。他の燃料を使用すると、爆発を起こす恐れがあります。

**4. 点検・調節・整備に関する危険事項**

- (1) 本乾燥機の点検・調節・整備を行うときは、必ず電源スイッチを「切」にし、元電源側のコンセントからプラグを抜いてください。漏電による死亡事故につながる恐れがあります。また、誰かが誤ってスイッチを押してしまう恐れがあり、大変危険です。

- (2) 本体および操作盤から必ずアースをとってください。アースをとらないと、漏電時、死亡事故または火災の原因となる恐れがあります。

**警告**

- (1) 運転中は、無人運転をしないでください。やむを得ず本乾燥機のそばを離れるときは、2～3時間に1度の見回りを行い、本機が正常に動いていることを確認してください。故障に気づかないで、そのまま運転し続けると、火災などの重大な事故を起こす恐れがあります。
- (2) 運転中または燃焼中は、火炉カバーを開けないでください。運転中または燃焼中に開けると、火傷や思わぬ事故につながる恐れがあります。
- (3) 本乾燥機の点検・調節・整備を行うとき、本機内に照明が必要なときは、必ず懐中電灯を使用してください。コンセントから引いた電灯を本機内に入れると、鉄板の端などでコードが損傷して漏電し、重大な人身事故を起こす恐れがあります。
- (4) 運転中または燃焼中は、排風ダクトの出口を屋外に出してください。屋内作業では排気ガスが充満し、重大な人身事故を起こす恐れがあります。
- (5) 電気のコードを通路上に配置しないでください。つまりいて人身事故を起こす恐れがあります。

**1.2 火災予防に関する重要警告事項**

- 下記の項目は、火災を発生する原因となる恐れがあるので十分に守ってください。

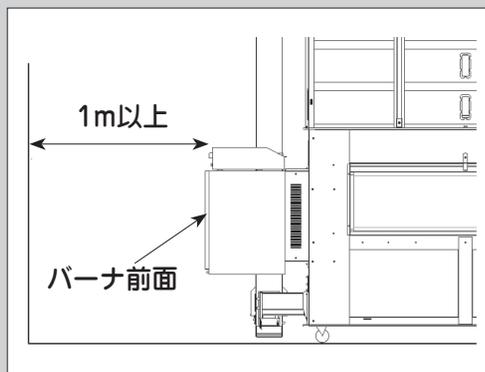
**危険****1. 燃料に関する火災予防事項**

- (1) 給油するときは、火気を絶対に近づけないでください。

**警告**

1. 据付け上の火災予防事項

- (1) 本乾燥機のバーナ前面を、壁や遮へい物から1 m以上離れた位置に設置してください。

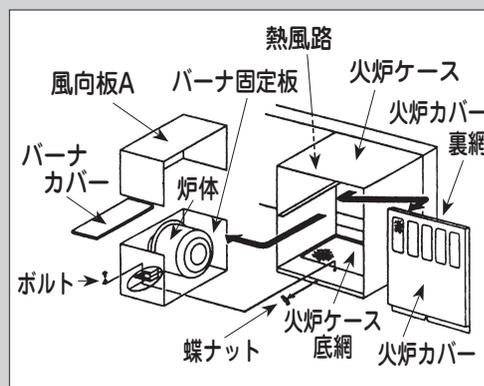


- (2) 本乾燥機は、バーナ前面を除いた各側面が壁から50 cm以上離れるように設置してください。
- (3) 排風ダクトは、できるだけまっすぐに取り付けてください。絞り込んだり急な曲げ方をしないでください。また、ダクトの出口から1m以内には遮へい物を置かないでください。

2. バーナに関する火災予防事項

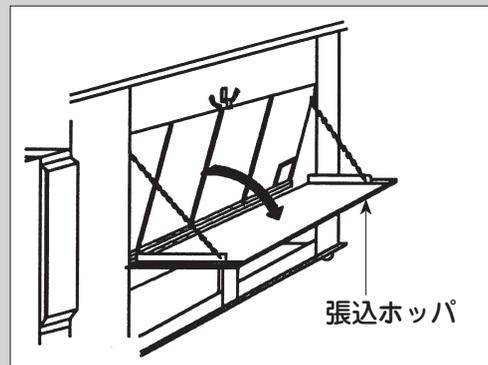
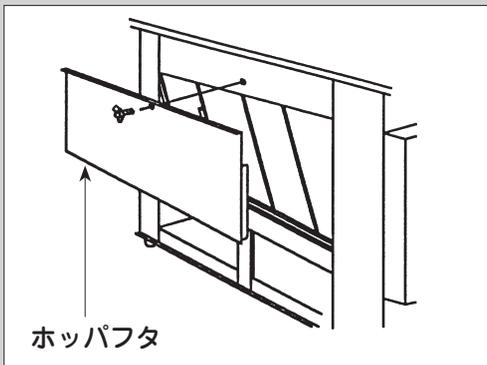
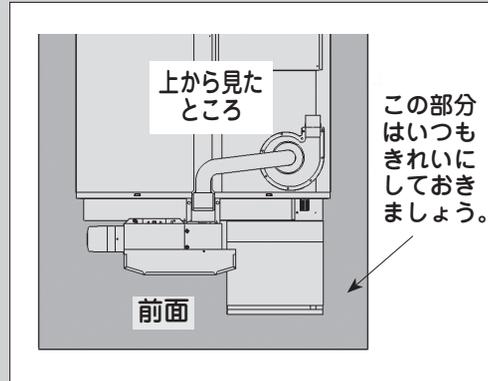
- (1) バーナの炉体内部、熱風路内部、火炉カバー裏網および火炉ケース底網には、燃えやすいごみなどがたまっていないように、よく掃除をしてください。

火災だけでなく、熱風温度の異常により胴割れなどにつながることもあります。



**警告**

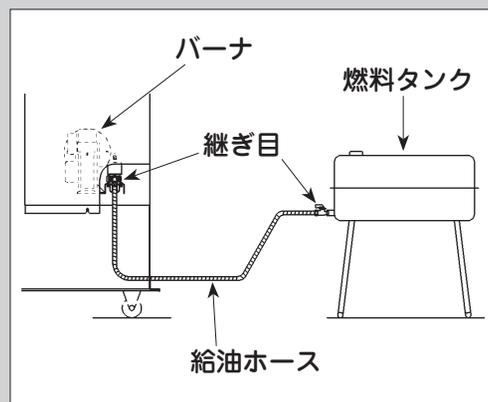
- (2) バーナ前面およびその周辺の床面などは、きれいに掃除し、燃えやすいものがないようにしてください。
- (3) 張込ホッパおよび反対側のホッパフタの内部に、燃えやすいごみがたまっていないようにしてください。



- (4) サービスマン以外は、バーナ及び操作盤各部の分解・調節・整備をしないでください。
- (5) バーナの安全装置をはずしての運転は、絶対にしないでください。
- (6) 本乾燥機の上から燃えやすいものがバーナ付近に落下しないようにしてください。

**3. 燃料に関する火災予防事項**

- (1) 給油ホースの継ぎ目に油漏れが発見された場合は、原因を調べてなおすまでは、運転をしないでください。



 警告

- (2) こぼれた灯油は、必ずきれいに拭き取ってください。
- (3) 運転中に給油の必要が生じた場合は、本乾燥機が停止したことを確認してから燃料を補給してください。
- (4) 燃料タンクは、必ず標準装備のものを使用し、できるだけバーナから離して水平に据え付けてください。
- (5) 給油ホース（フレキシブルチューブ）は、純正部品を使用してください。
- (6) 作業終了後、燃料タンクのコックを締めてください。何かのひょうしに油が漏れる恐れがあります。

4. 電源に関する火災予防事項

- (1) コード類は、電気用品安全法の適合マーク（PSE）製品を使用してください。
- (2) 配線は、電気工事会社に相談の上、内線規定に従って実施してください。
- (3) 元電源は、漏電ブレーカのついた専用電源からとってください。
- (4) 損傷したコード類は、使用しないでください。

5. 乾燥運転中は、常に有効期限内の消火器を乾燥機の近辺に備え付けてください。初期消火に役立ちます。

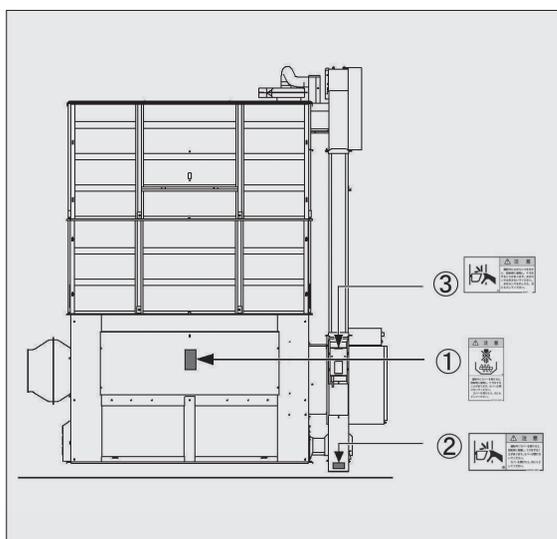


## 1.3 「警告ラベル」の貼付け位置

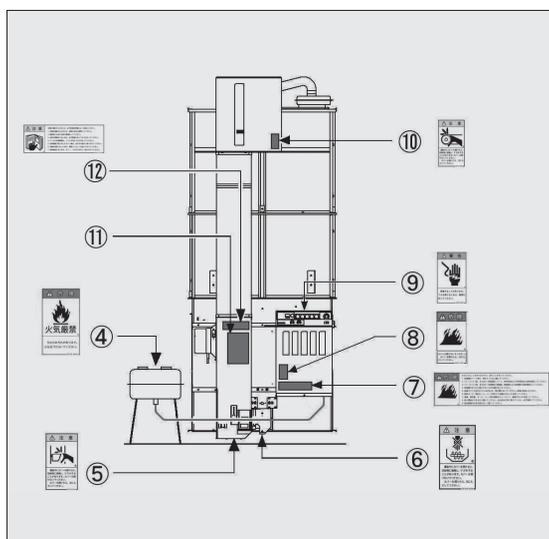
- 「警告ラベル」は、図示の位置に貼り付けてあります。
- この「警告ラベル」には、「危険マーク」・「警告マーク」・「注意マーク」の3種類があります。これらの警告の内容は、この「組立説明書」の最初の「▲安全上の大切なお知らせ」のところで説明しましたことと同じです。必ずその指示に従ってください。
- これらの「警告ラベル」およびその他のラベルは、いつもきれいにして、人に見えるようにしておいてください。ラベルが紛失あるいは損傷した場合は、購入先から取り寄せ、所定の場所に貼り付けてください。

### 注 記

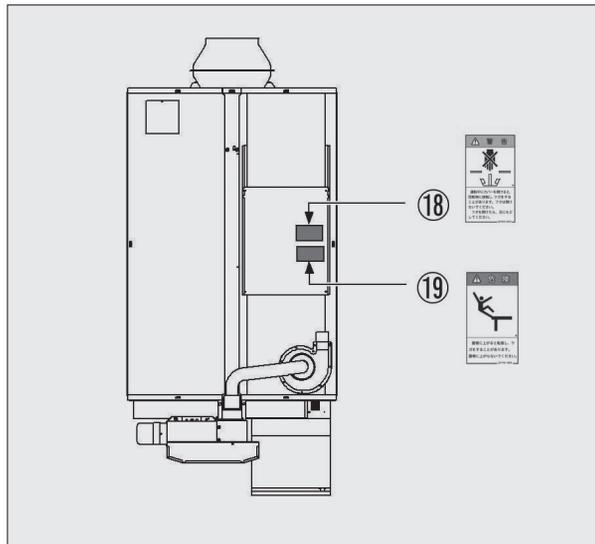
- 本乾燥機の右側または左側とは、操作する人が本機の前面に向かって立った位置での右または左を指します。



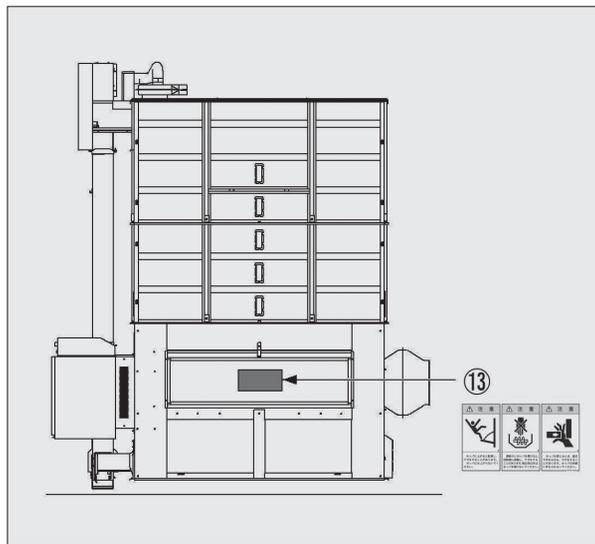
(左側面)



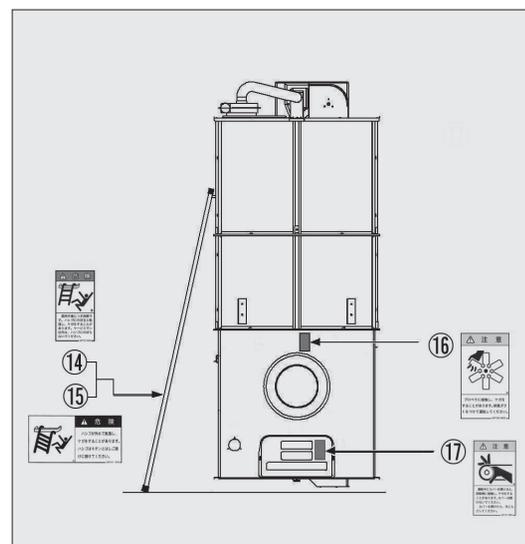
(前面)



(頂面)



(右側面)



(後面)

① スクリュー注意マーク



② バケット注意マーク



③ 水分センサ注意マーク



④ 火気危険マーク



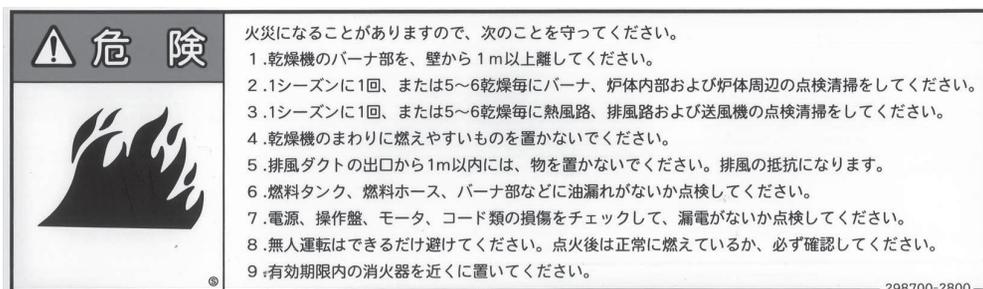
⑤ バケット注意マーク



⑥ スクリュー注意マーク



⑦ 取扱危険マーク



⑧ 火傷警告マーク



⑨ 感電警告マーク



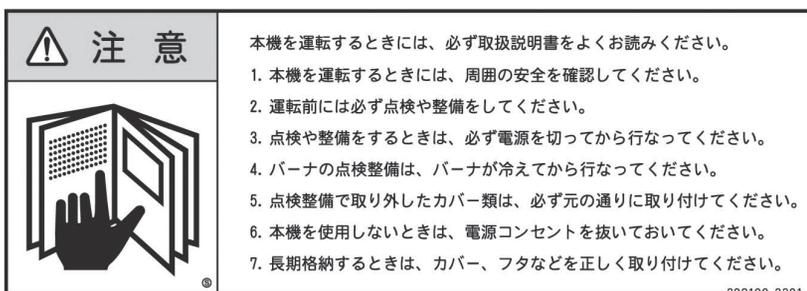
⑩ ベルト注意マーク



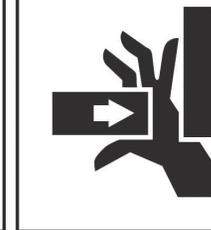
⑪ 安全マーク



⑫ 取扱注意マーク



⑬ ホッパ注意マーク

⚠ 注意	⚠ 注意	⚠ 注意
		
ホッパに上がると転落し、ケガをすることがあります。ホッパには上がらないでください。	運転中にホッパを開けると、回転物に接触し、ケガをすることがあります。張込時以外はホッパを開けないでください。	ホッパを閉じるとき、風圧で手をはさみ、けがをすることがあります。ホッパの内側に手を入れないでください。
<small>297125-2480</small>		

⑭ ハシゴ危険マーク

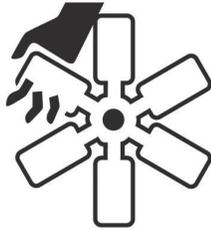
⚠ 危険

高所作業につき危険です。ハシゴにのぼると転落し、ケガをすることがあります。サービスマン以外は、ハシゴにのぼらないでください。
<small>297710-0450</small>

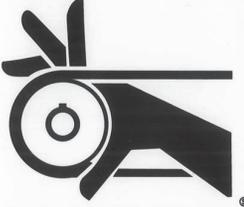
⑮ ハシゴ危険マーク

	⚠ 危険
	ハシゴが外れて転落し、ケガをすることがあります。ハシゴはキチンとはしご掛けに掛けてください。
<small>298701-1500</small>	

⑯ プロペラ注意マーク

⚠ 注意

プロペラに接触し、ケガをすることがあります。排風ダクトをつけて運転してください。
<small>297106-0800</small>

⑰ ベルト注意マーク

⚠ 注意

運転中にカバーを開けると、回転物に接触し、ケガをすることがあります。カバーは開けないでください。カバーを開けたら、元にもどしてください。
<small>297101-0801</small>

⑱ 均分機警告マーク

⚠ 警告

運転中にカバーを開けると、回転物に接触し、ケガをすることがあります。フタは開けないでください。フタを開けたら、元にもどしてください。
<small>297500-0801</small>

⑲ 転落危険マーク

⚠ 危険

屋根に上がると転落し、ケガをすることがあります。屋根に上がらないでください。
<small>297700-0800</small>

# 製品 第2章 概要

## 2.1 仕様

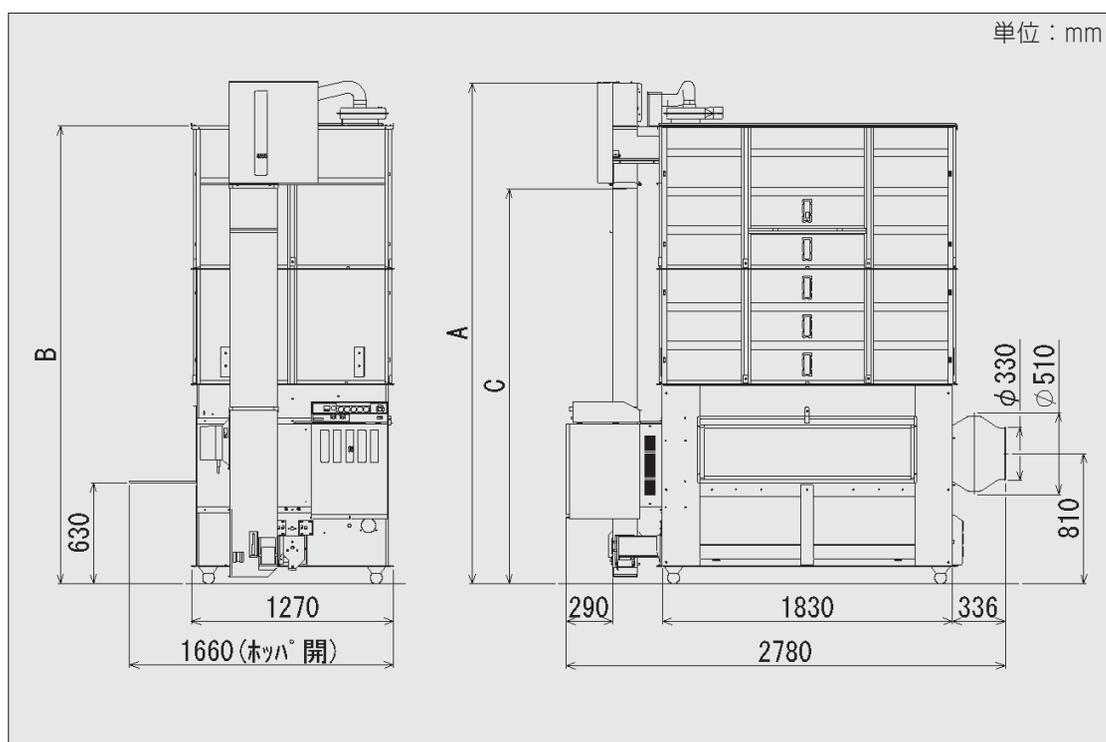
### 2.1.1 主要諸元

(▲印は麦を満量にできません。)

型 式		HD-11RE2	HD-14RE2	HD-17RE2	HD-20RE2	
穀物の種類と 処理量	籾 (kg) (560kg/m <sup>3</sup> )	250~1100	250~1400	250~1700	250~2000	
	小麦 (kg) (680kg/m <sup>3</sup> )	300~1350	300~1700	300~2050	300~2050▲	
機体寸法	全 長 (mm)	2780				
	全 幅 (mm)	1570				
	全 高 (mm)	2420	2660	2900	3140	
機体質量 (全重量) (kg)		495	520	545	570	
送風機	型 式 名	YSF-40				
	種 類	斜流式				
	常用回転速度 (rpm)	1420(50Hz) ・ 1720(60Hz)				
乾燥方式		熱風式				
バーナ	型 式 名	GK-35J				
	種 類	ガンタイプ				
	燃 焼 量 (ℓ/時)	3.5 (ノズル1.0ガロン)				
使用燃料		JIS 1号灯油				
燃料タンク容量 (ℓ)		40				
所 要 動 力	定 格 電 圧 (V)	単相100/200 ・ 三相200				
	定 格 出 力	送 風 機 (kW)	0.3			
		下 搬 送 (kW)	0.15			
		昇 降 機 (kW)	0.25			
		均 分 ド ラ ム (kW)	0.01			
		排 塵 機 (kW)	0.04			
		コ ン ト ロ ー ラ (kW)	0.05			
		シ ャ ッ タ ド ラ ム (kW)	0.015			
		パ ー ナ フ ァ ン (kW)	0.015			
	水 分 セ ン サ (kW)	0.007				
別 売 ス ロ ー フ (kW)	0.4					
最大同時使用電力 (kW)		0.84 (別売リスローフ使用時 0.92)				
性 能	張 込 時 間	籾 (分)	12~14	15~18	19~23	23~27
		小麦 (分)	19~21	24~27	29~33	29~33
	排 出 時 間	籾 (分)	16~18	21~23	25~28	28~33
		小麦 (分)	18~20	22~25	27~31	27~31
毎時乾減率	籾 (%/時)	0.7~0.9				
	小麦 (%/時)	0.8~1.0				
諸 装 置	安 全 装 置	エアフローズイッチ・炎センサ・感震装置・風圧センサ・過電流検出装置				
	運 転 制 御 方 法	乾燥速度制御・水分自動停止制御・乾燥温度自動制御				
	そ の 他	標 準 装 備 品	標準カード・うまカード・水分センサ・大型側面張込ホッパ・排塵機・レベルセンサ			
	別 売 部 品	スローフ・穀物搬送機・昇降機張込ホッパ				

- (1) 主要諸元の仕様値は、農業機械主要諸元記載要領に基づきます。
- (2) オプションについての仕様は、各々のオプション用の「取扱説明書」を参照してください。

### 2.1.2 外形寸法図



単位：mm

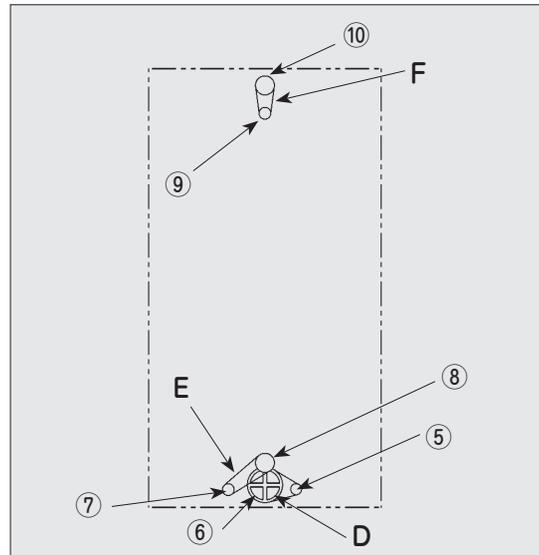
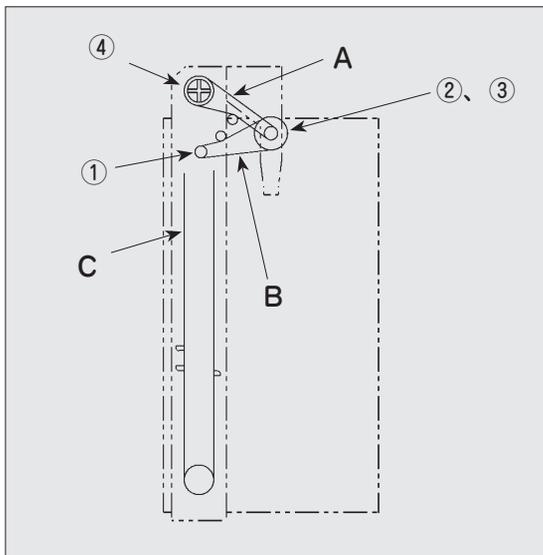
型 式 名	A	B	C
20RE2	3140	2870	2480
17RE2	2900	2630	2240
14RE2	2660	2390	2000
11RE2	2420	2150	1760

2.1.3 モータ出力

単位：W

種類 作業	昇降機	スクリーン コンベヤ	均分 ドラム	送風機	排塵機	バーナ ファン	水分 センサ	シャッター ドラム	制御系	スローワ (オプション)	合計
出力	250	150	10	300	40	15	7	15	50	400	
張込	○	○	○	○	○		○		○		807
通風	○	○	○	○	○		○	○	○		822
乾燥	○	○	○	○	○	○	○	○	○		837
排出	○	○	○	(○)	○			○	○		515 (815)
スローワ排出	○	○	○	(○)	○			○	○	○	915 (1215)

2.1.4 伝動各部の規格



●ベルトの規格

型 式 名		11RE2	14RE2	17RE2	20RE2	
番号	名 称	規 格				
A	昇降機Vベルト	LA判 38#				
B	均分機Vベルト	LA判 39#				
C	昇降機バケットベルト	ベルト長さ	4490	4990	5490	5990
	115(幅)×2.5(厚)	バケット個数	43	47	52	57
D	リプスターベルト	280-J-4				
E	ローラチェーン	RS35 68リンク				
F	ローラチェーン	RS25 56リンク				

●プーリおよびベアリングの規格

番号	名 称	規 格	段数	個数	ベアリングの名称・規格	個数
①	昇降機モータプーリ	A-φ72(50Hz), A-φ60(60Hz)	2	1	—	—
②	均分機プーリ (大)	A-φ217	1	1	前：鋼板製フランジユニット UBPSX204-12AS+F2X	1
③	均分機プーリ (小)	A-φ76	1	1	後：深みぞ玉軸受 6203UUJ	1
④	昇降機プーリ	A-φ140	1	1	深みぞ玉軸受 6203UUJ	2
⑤	4リブプーリ 43, 36	φ43(50Hz), φ36(60Hz)	2	1	—	—
⑥	4リブプーリ 172	φ172	1	1	深みぞ玉軸受 6203UUJ	2
⑦	スプロケット	RS35 13T	1	1	—	—
⑧	スプロケット	RS35 26T	1	1	含油ポリアセタール製	2
⑨	スプロケット	RS25 12T	1	1	—	—
⑩	スプロケット	RS25 46T	1	1	深みぞ玉軸受 6203UUJ	1

●排出パイプの規格

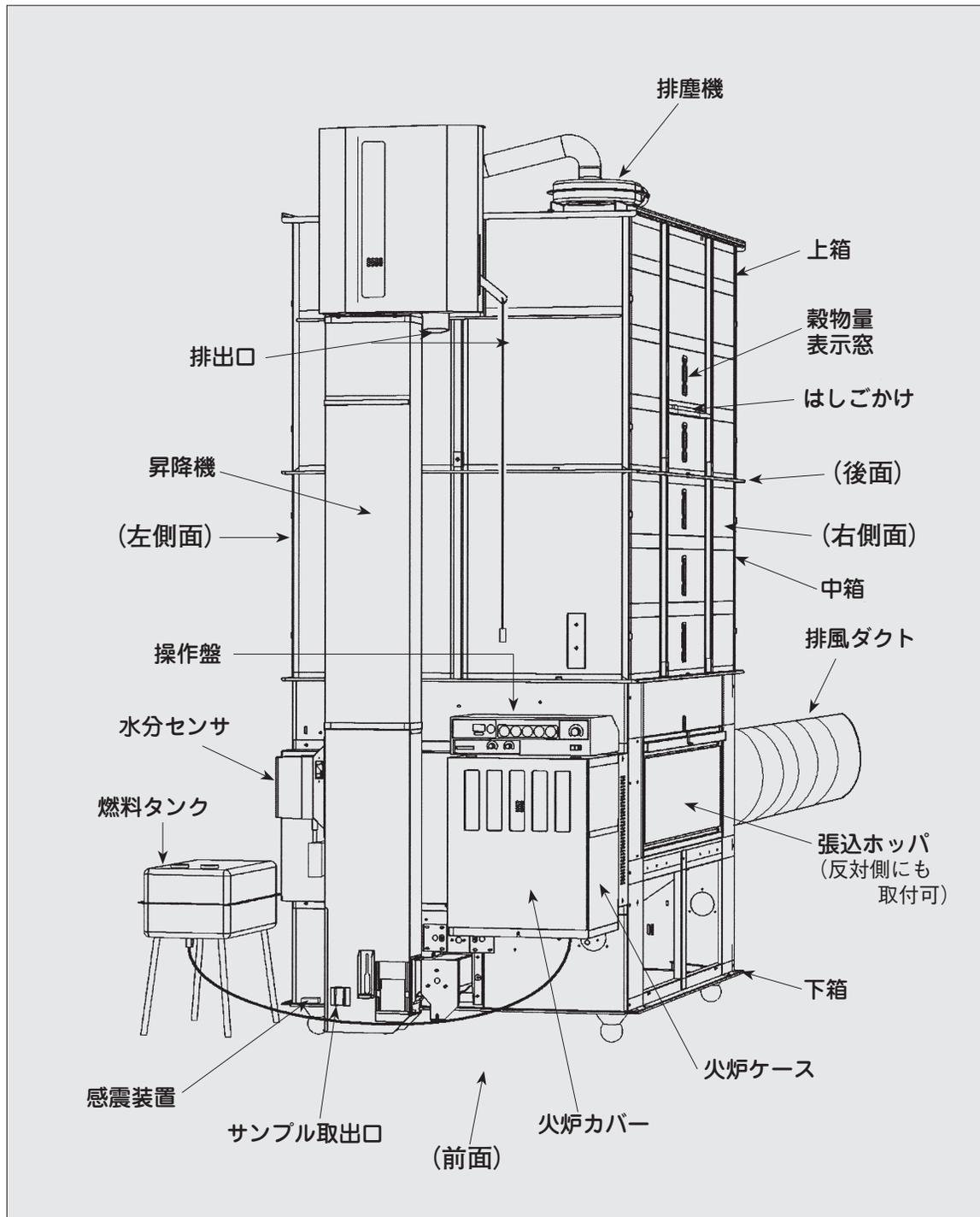
名 称	寸 法 (mm)	
	径	全 長
排 出 パ イ プ A	φ87	914
排 出 パ イ プ B	φ87	300

●排出パイプの径は規格化されています。

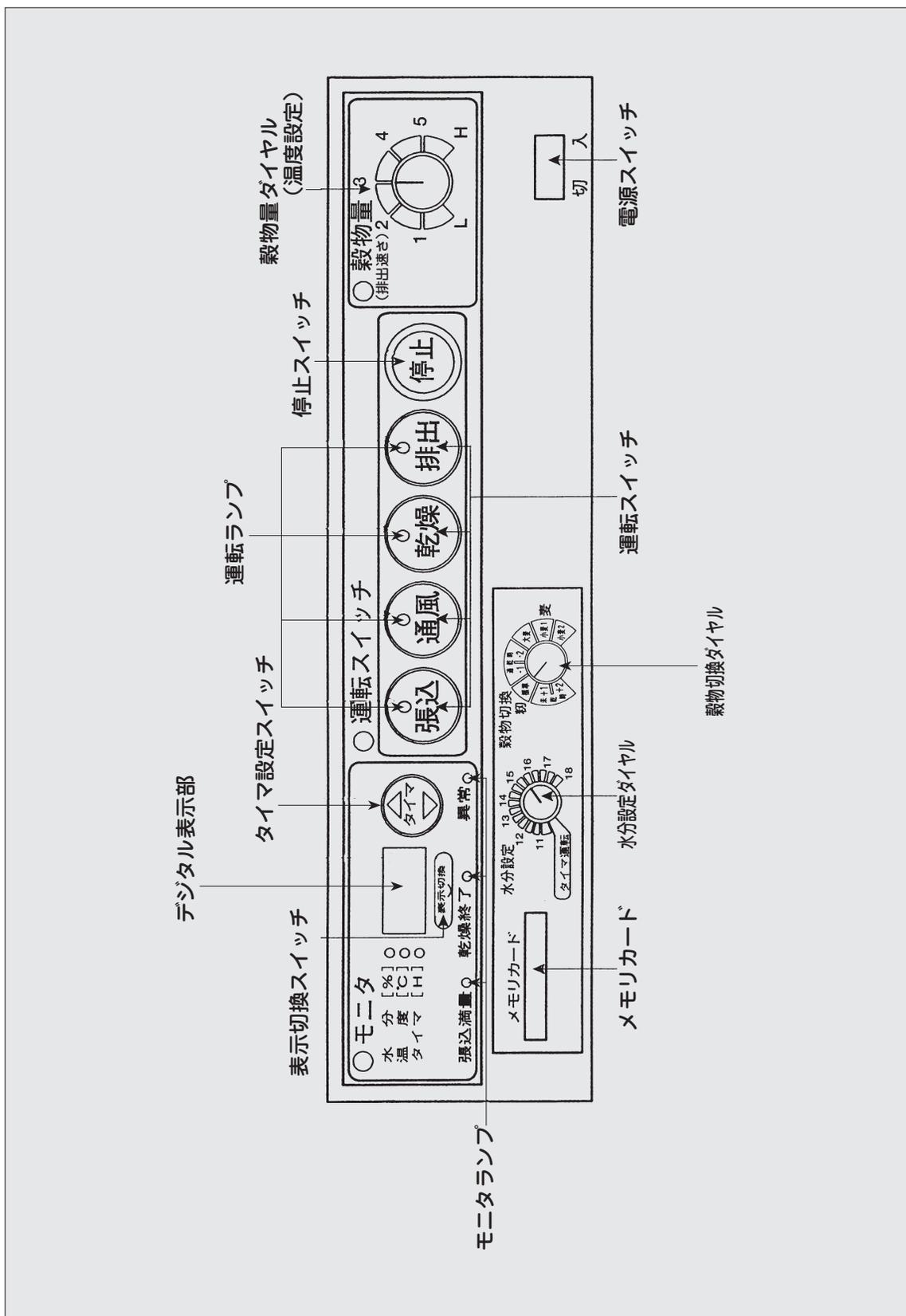
径が同じ場合は再利用可です。

## 2.2 各部の名称

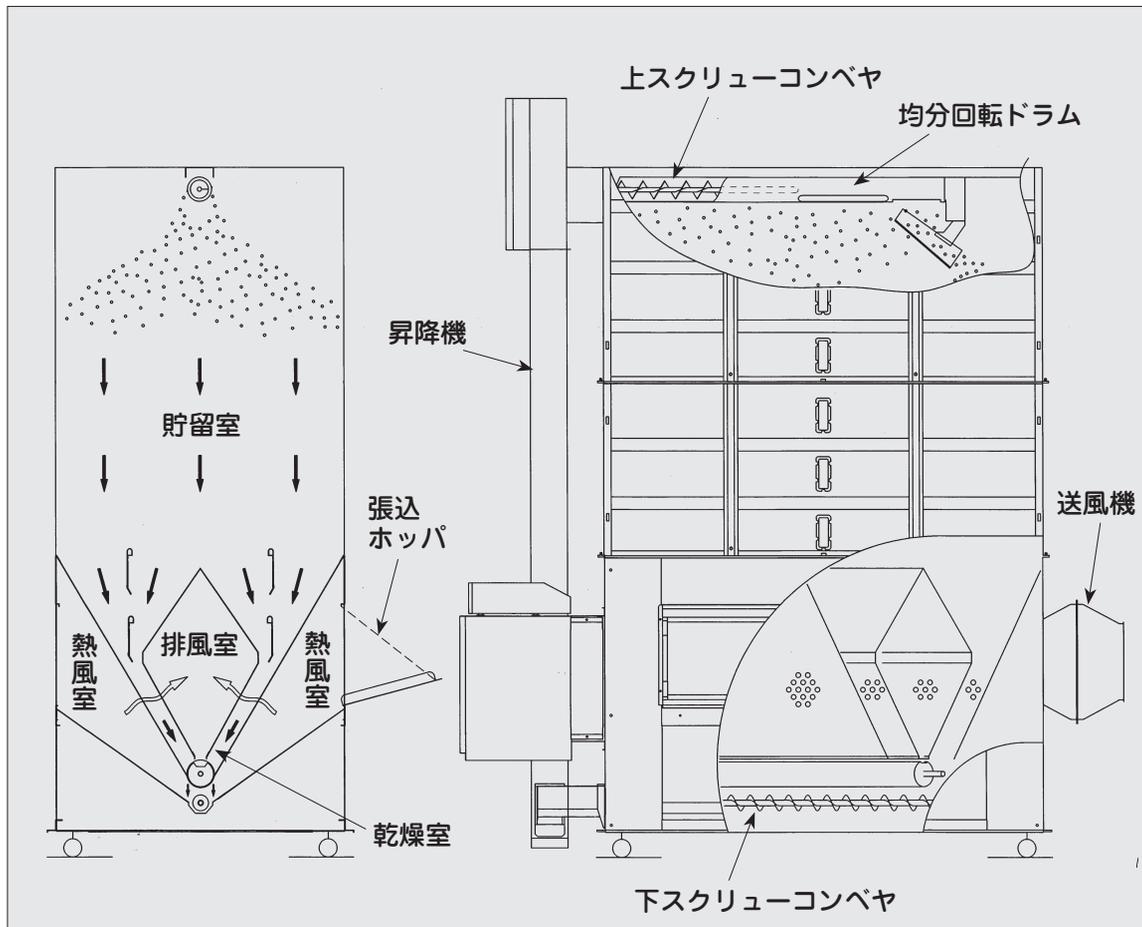
### 2.2.1 本体各部の名称



2.2.2 操作盤の名称



## 2.3 運転装置の構造・機能



### 2.3.1 本体各装置の作動

- (1) 穀物は、らせん状の下スクリュウコンベヤにより昇降機の下部に移送されます。
- (2) 穀物は、昇降機のバケットにより上部に移送され、上スクリュウコンベヤにより本体後方部に向かって移送されながら、均分回転ドラムの長孔部分より本体内部に落下します。

- (3) 運転スイッチの乾燥スイッチを押すと、送風機が回転し、つづいて他のモーターが作動すると同時にガンタイプバーナの燃焼が始まり、穀物の乾燥が始まります。
- (4) バーナから発生した乾燥熱風は、左右の熱風室に入り、送風機により吸引されて、乾燥室内の穀物層を通り、中央の排風室から排風されます。
- (5) このようにして水分を放出した穀物は、シャッタドラムにより本体下部に落下します。落下した穀物は、再度スクリーコンベヤと昇降機により上部に移送されて循環します。

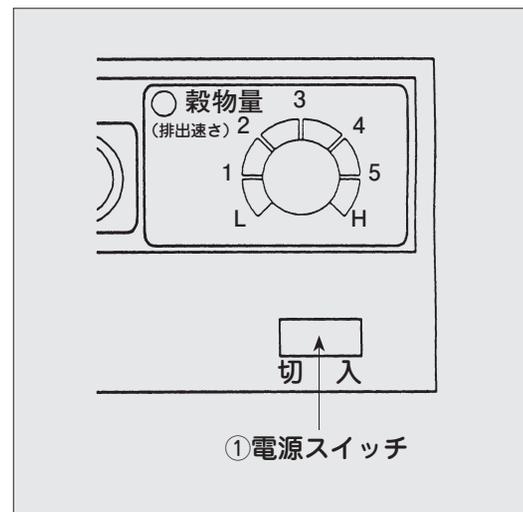
### 2.3.2 操作装置の作動

#### ●電源部

##### (1) 電源スイッチ

操作盤の主電源です。

電源スイッチを「入」にすると、電源スイッチ内蔵のランプが点灯します。

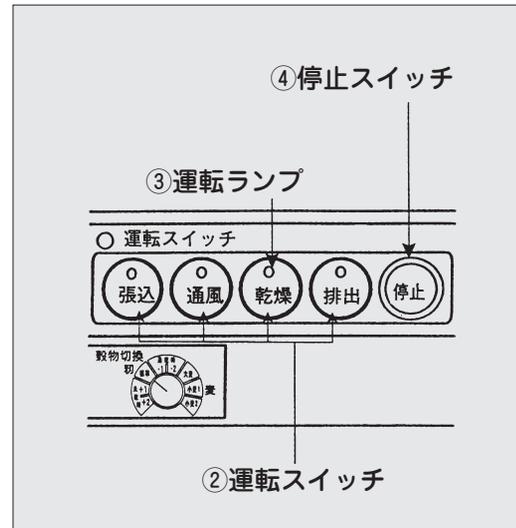


## ● 運転スイッチ部

### (2) 運転スイッチ

作業の内容により、いずれかのスイッチを押します。

張込、通風、乾燥、排出の作業を行うときは、各々のスイッチを押すことにより作業が始まります。



### (3) 運転ランプ

運転スイッチを押したところのランプが点灯します。

### (4) 停止スイッチ

本乾燥機を停止したり、作業を変更したりするときに、このスイッチを押します。

また、エラーにより停止したときは、このスイッチを押してクリアにします。

## ● モニタ部

### (5) 表示切換（水分測定）スイッチ

乾燥運転中は、通常水分を表示し、スイッチを押すことにより、デジタル表示部に熱風温度を表示します。

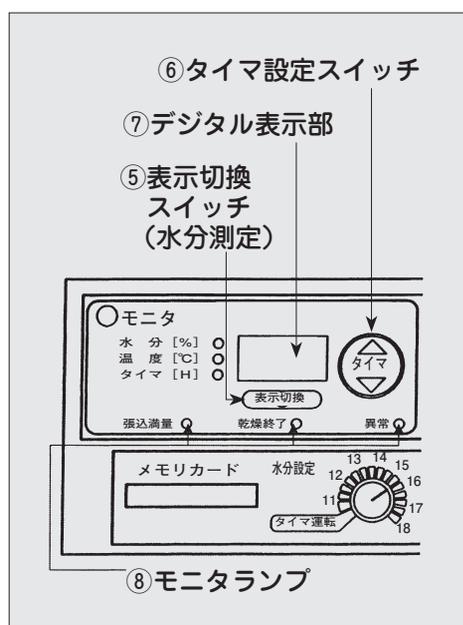
タイマ運転中は通常タイマの残時間を表示し、スイッチを押すことにより、熱風温度を表示します。

また、張込運転中と通風運転中は機内水分測定用のスイッチとなり、押すとデジタル表示部に  $\square \text{ -- . -- } \square$  を表示して、約1分40秒後に水分値を表示します。

停止中はスイッチを押すことにより、現在までの稼働時間を3秒間表示します。

デジタル表示部の数字を100倍したものが、現在までの稼働時間です。

$\square 0.1 \square$  の場合は100倍して10時間、 $\square 19.9 \square$  の場合は1990時間となります。



### (6) タイマ設定スイッチ

タイマ運転を行うときにこのスイッチで時間の設定をします。▲を押すと設定時間は増加し、▼を押すと減少します。設定時間は30分単位で最大24時間まで可能です。

自動運転からタイマ運転に変えた場合は自動的にタイマが1時間にセットされます。タイマ運転にセットした状態で電源を投入しても、タイマが1時間にセットされます。排出運転のときは自動的に3時間にセットされます。

### (7) デジタル表示部

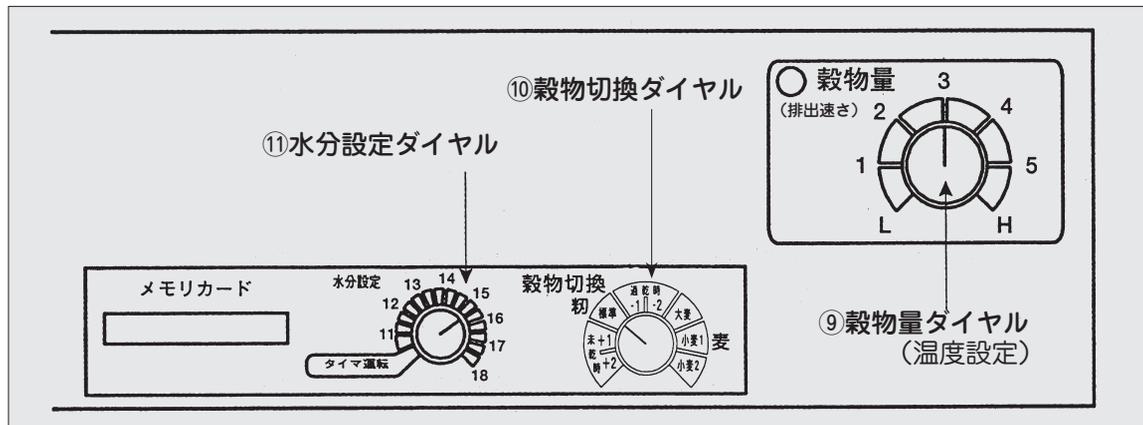
乾燥運転中は、通常水分を表示し、表示切換スイッチで切り換えることにより熱風温度を表示します。タイマ運転のときは、通常タイマの残時間を表示します。そのときの表示の区別を水分・温度・タイマのランプで示します。

その他、異常の場合は、異常表示をします（【異常表示の例】（25ページ）を参照してください）。

### (8) モニタランプ

張込量が満量になったときや乾燥が終了した時や異常が発生したときに各々のランプが点灯します。

## ● 設定ダイヤル部



### (9) 穀物量（温度設定）ダイヤル

張り込んだ量を示している本体の穀物容量表示マークの数字と同じダイヤル目盛りに合わせます。そのときの外気温と穀物量とから適正な熱風温度の設定が自動的に行われます。

また、このダイヤルの小目盛りは約1℃刻みになっていますので、乾燥途中で温度調節したいときは、右に回せば高温、左に回せば低温になります。

このダイヤルによって、穀物の循環速度も自動的に変わります。

### (10) 穀物切換ダイヤル

乾燥する穀物の種類に応じて、粉・麦いずれかの位置に合わせます。また、水分表示の補正として使用することもできます。

このダイヤルで穀物の種類を設定すると、その穀物の水分値の換算および過速乾燥防止制御が自動的に行われます。

### (11) 水分設定ダイヤル

乾燥運転をするときに、目標とする仕上げ水分値に合わせます。穀物の水分値（デジタル表示の水分値）が設定された仕上げ水分値と同等、またはそれ以下になると、本乾燥機は自動的に停止します。

ダイヤルを「タイマ運転」の位置に合わせると、水分測定および水分による停止はせず、タイマが切れるかまたは停止スイッチを押すまで運転（乾燥運転）しつづけます。

デジタル表示の例

【水分表示の例】

水分[%] ● 温度[°C] ○ タイマ[H] ○		水分[%] ● 温度[°C] ○ タイマ[H] ○		水分[%] ● 温度[°C] ○ タイマ[H] ○	
① サンプル表示 (1回目) ② 手動操作水分測定時表示 (張込・通風時)		① サンプル表示 (2回目)		水分表示	
水分[%] ● 温度[°C] ○ タイマ[H] ○		水分[%] ● 温度[°C] ○ タイマ[H] ○		水分[%] ● 温度[°C] ○ タイマ[H] ○	
高水分表示 (30%以上 [気温20°C時])		低水分表示 (粉: 12%以下、麦: 10%以下 [気温20°C時])		乾燥終了○	
				水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○	
				乾燥終了●	
				乾燥終了表示 (水分値とEn.dの交互表示)	

【熱風温度表示の例】

水分[%] ○ 温度[°C] ● タイマ[H] ○	
---------------------------------	--

【タイマ表示の例】

水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ●	
残時間表示 (タイマ運転時のみ表示)	

【満量表示の例】

水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○	
張込満量 ●	

【異常表示の例】

水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 12</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 14</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 15</b> 異常●
CdSショート	CdS外光感知	CdS汚れ/炎不足
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 16</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 17</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 22</b> 異常●
バーナ異常	燃焼不良	エアフロースイッチ ショート
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 25</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 35</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 46</b> 異常●
エアフロースイッチ 不導通	感震装置作動	モータ過負荷 (搬送・送風)
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 54</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 55</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 56</b> 異常●
水分計モータ過負荷	水分計ロール詰まり	水分計基板不良
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 57</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 58</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 64</b> 異常●
水分計応答なし	水分測定サンプル不足	シャッタドラム片回り
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 65</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 72</b> 異常●	<b>E 75</b>
シャッタドラムエラー (リミットスイッチ)	風圧センサショート	風圧センサ不導通



### 注 記

- 異常表示は、上記の文字が1秒ごとに点滅します。  
ただし、乾燥運転時に水分測定をした後に異常が起こった場合は、水分値も交互に表示します。
- 異常表示されたときは、本乾燥機は自動的に停止します。  
この場合は、いったん停止スイッチを押して、表示をクリアにしなければなりません。
- 感震装置の作動による制御は、乾燥中のみです。

# 第 3 章

## 穀物乾燥の基礎知識

### 3.1 調質（休止）乾燥

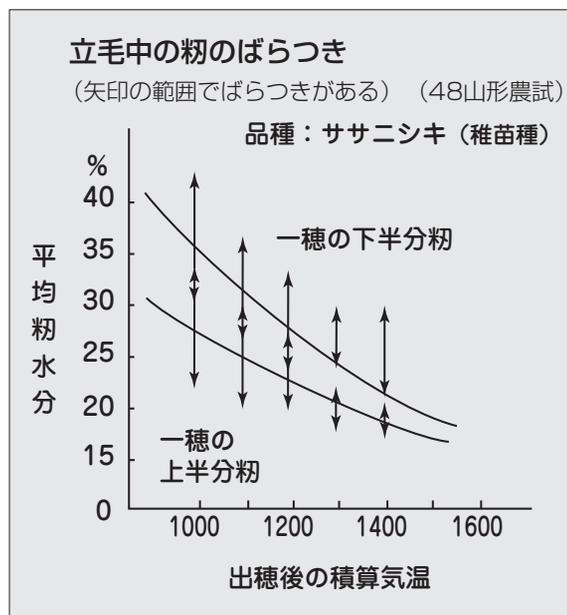
- 消費者に喜ばれる品質の良い米作りについては、各地の指導機関が様々な指導書や手引書を出しています。そうした指導書や手引書によりますと、品質のよい米作りは、栽培技術や収穫方法なども大きく影響しますが、1年間の仕上げ作業として、乾燥作業を特に入念に行うことが必要であることを一様に述べています。特に、乾燥作業として調質乾燥を勧める指導が多くなってきています。
- 調質乾燥とは、生粳が18～19%の水分になるまで通常の乾燥を行い、その後いったん乾燥機を止めて休止し、この間に粳水分を均一化する乾燥のことをいいます。このことから、調質乾燥のことを休止乾燥ともいいます。

休止時間は、できるだけ長い方がよいのですが、次の作業のことも考慮して、4～6時間とし、その後再乾燥して仕上げます。

#### 調質乾燥の必要性

- (1) 刈取りの初期は、未熟粒が多く、また右図でもみられるように、粳と粳の水分差が一穂の中でも大きく、水分むらがあります。

こうした粳を連続乾燥した場合は、仕上がり時点でも水分むらが残り、平均水分値をとらえにくくなります。また、粳すりまでの間に水分がもどったり、平均水分値より水分の低い整粒が胴割れするといったことが発生しやすくなります。



- (2) 高水分の粉を連続乾燥すると、乾燥時間が長くなり、仕上がり末期の穀温が上昇しますので、胴割れが起こりやすくなります。
  - (3) 夜間の運転は、気温が低く湿度が高くなることから、燃料消費量が多くなり、乾燥効率が悪くなる場合があります。
- このようなことを防ぐには、できるだけ夜間に調質乾燥をすることです。  
これにより次のような利点がでできます。
    - (1) いったん温められた粉が休止に入ることにより、粉と粉との間で水分が移行し、粉全体の水分が均一化して、仕上がり水分のむらが少なくなります。また、乾燥後の水分のもどりも少なくなります。
    - (2) 穀温をいったん下げますので、穀温の上がり過ぎがなく、また一粒中の水分傾斜が少なくなりますので、胴割れが起きにくくなります。
    - (3) 乾燥効率の悪い夜間（低温高湿時）の乾燥を休止しますので、省エネにもつながります。
    - (4) 夜間の騒音防止にもなります。
  - このような理由から、夜間に乾燥を中断して、調質乾燥することをお勧めします。

## 3.2 ビール大麦の乾燥時の注意

- ビール大麦の乾燥で注意しなければならないことは、発芽勢や発芽率を低下させないように乾燥することです。次の点に注意してください。
  - (1) 刈取り段階で成熟度をよく確かめ、25%以下の水分で刈り取るようにしてください。高水分の場合は、脱穀時点での損傷が多くなり、発芽が悪くなります。また、乾燥機内での循環も悪くなります。
  - (2) わらくずや草などの夾雑物は、乾燥機内での循環を悪くしますので、張込み前に取り除いてください。
  - (3) 発芽勢、発芽率を低下させないようにするため、低温で乾燥してください。または別売の「種子乾燥メモリカード」を使用してください。

### 3.3 小麦の乾燥時の注意

- 小麦の乾燥で注意しなければならないことは、製粉後の品質(グルテン含有率)を低下させないように乾燥することです。次の点に注意してください。
  - (1) 刈取り段階で成熟度をよく確かめ、30%以下の水分で刈り取るようにしてください。高水分の場合は、脱穀時点での損傷やつぶれが発生し、あま皮の付着が多くなり、乾燥機へのはり付きが出て著しく循環が悪くなります。

高水分のものを乾燥すると、退色する原因にもなり、品質保持上、高水分での刈取りはさけてください。
  - (2) わらくずや草などの夾雑物は、乾燥機内での循環を悪くしますので、張込み前に取り除いてください。
  - (3) 高水分小麦の張込みを中断し、その後追加張込みをするときは、張込み中断から追加張込みまでの間、通風運転をしてください(「通風」の項(65ページ)を参照してください)。

また、張込み終了後は、ただちに乾燥運転をしてください。
  - (4) 半乾小麦を張込む場合は、通常の乾燥時張込量より2割程度少なく張込むようにしてください。

### 3.4 その他の乾燥時の注意

- (1) 種用用粉・小麦・ビール大麦は発芽勢、発芽率を低下させないようにするため、低温で乾燥してください。または別売の「種子乾燥メモリーカード」を使用してください。
- (2) 酒米は、粒が大きく胴割れしやすいため標準より低温で乾燥してください。品種によって注意しなければならない点もありますので、地域の指導機関に相談してください。または、別売の「酒米乾燥メモリーカード」を使用してください。
- (3) もち米は、白くはぜらせる必要があります。はぜにくい品種や胴割れしやすい品種がありますので、品種に合わせて低温でゆっくりと乾燥してください。または別売の「もち米乾燥メモリーカード」を使用してください。
- (4) 粉の乾燥終了直後は、送風運転をさけてください。水分が仕上がり時よりすすんだり戻ったりすることがあります。また、胴割れが起こったりすることがあります。



# 第 4 章

## 運 転 前 の 準 備

### 4.1 排風ダクトの取付け

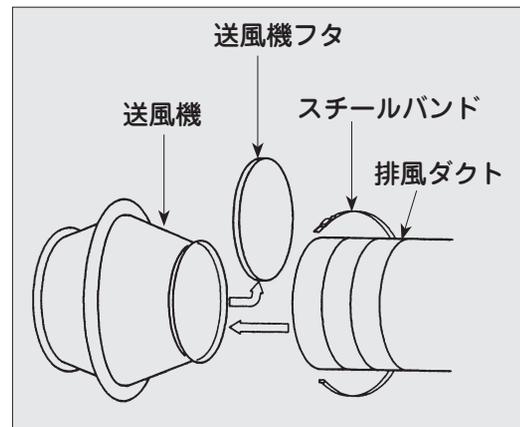
#### 警告

- 排風ダクトは、できるだけまっすぐに取り付けてください。絞り込んだり、急な曲げ方をしないでください。また、ダクトの出口から1m以内には遮へい物を置かないでください。火災の原因となる恐れがあります。

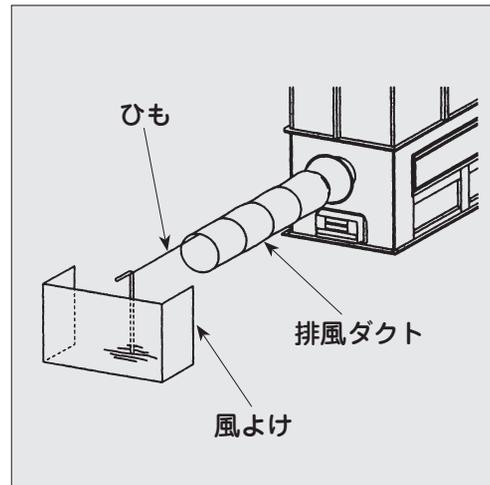
#### 注意

- 排風ダクトをはずしたまま、本乾燥機を運転しないでください。送風機のプロペラに手を触れると、重傷を負うことがあります。

- ① 送風機の出口に取り付けてあるねずみ侵入防止用の送風機フタを取りはずしてください。
- ② 排風ダクトを送風機の出口の外側に差し込み、スチールバンドを締め付けて固定してください。



- ③ 排風ダクトは、できるだけまっすぐにして出口を屋外に出し、その先端のひもでぴーんと張ってください。



**警告**

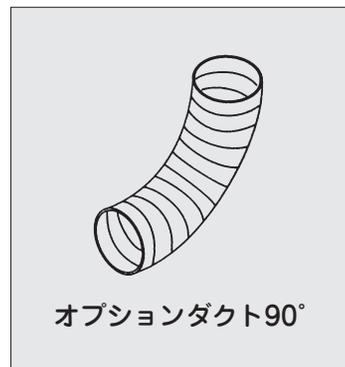
- 排風ダクトの出口を屋外に出してください。屋内作業では排気ガスが充満し、重大な人身事故を起こす恐れがあります。

注 記

- 排風ダクトの出口に風が吹き込むようなときは、風よけを設けてください。

注 記

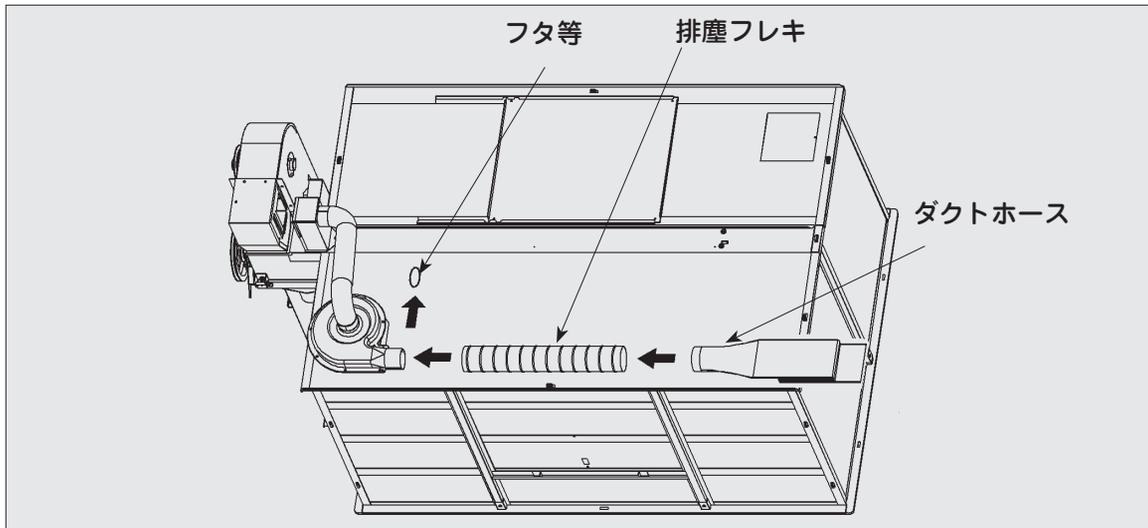
- 据付け場所の関係で、排風ダクトが折れ曲がる時は、オプションのダクト90°を使用してください。



注 記

- 集塵装置を使用するときは、メーカー指定のものを使用してください。  
(消音集塵機 SC-61)

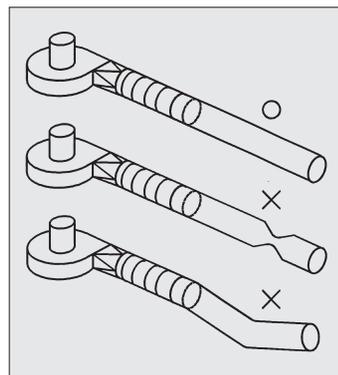
## 4.2 排塵ホースの取付け



- ① 格納保管時に排塵機の出口に取り付けたねずみ侵入防止用のフタや栓等を取りはずしてください。
- ② 排塵機の出口に排塵フレキを差し込み、その出口にメーカー指定のダクトホースを差し込んで、ひもでしばってください。
- ③ ダクトホースは、できるだけまっすぐにして出口を屋外に出し、ホース先端のひもでぴーんと張ってください。

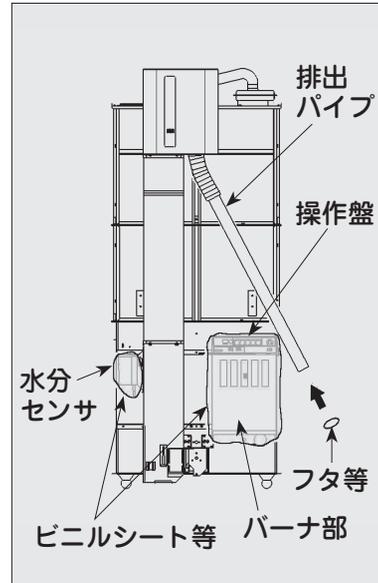
### 注 記

- ダクトホースの途中に、たるみ・曲がり・絞りがあると、途中にごみやほこりがつまり、排塵効果と乾燥効率が悪くなります。

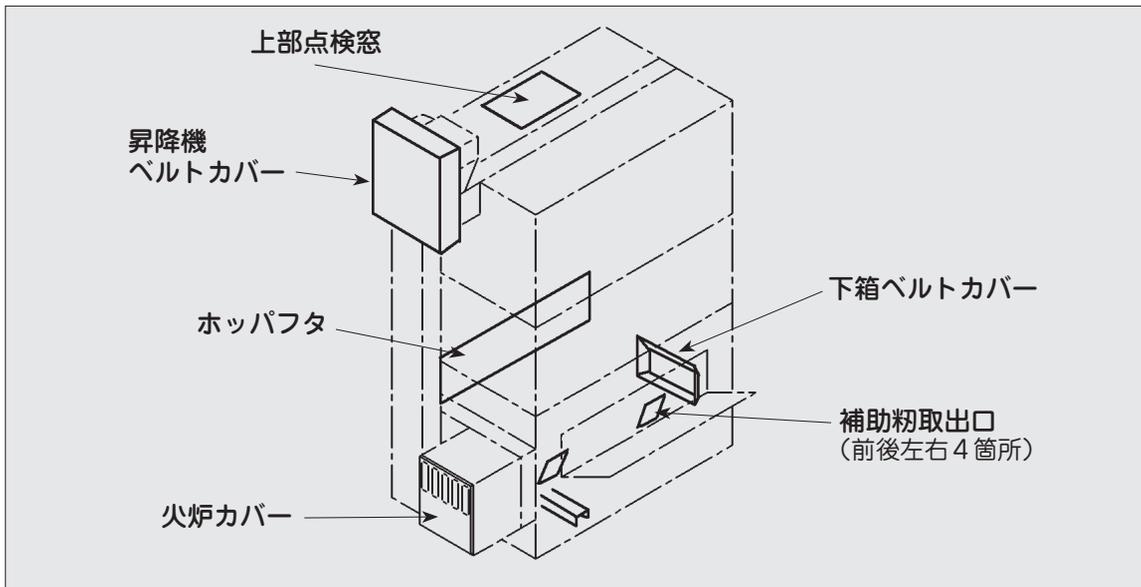


注 記

- 格納保管時に排出パイプやスローワパイプ（オプション）などの出口に取り付けたねずみ侵入防止用のフタや栓等も取りはずしてください。
- 格納保管時に操作盤、水分センサ、バーナ部および各モータ部をおおった湿気・雨水侵入防止用のビニールシート等も取りはずしてください。

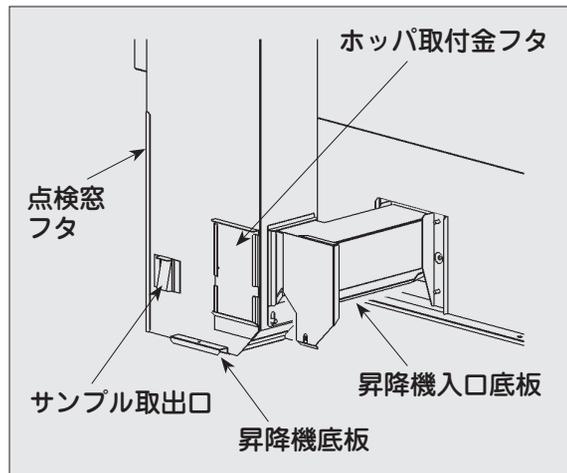
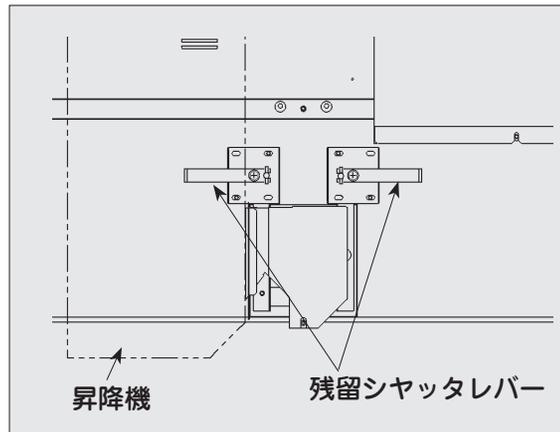


### 4.3 安全の確認



- ① 昇降機ベルトカバー、尖炉カバー、ホッパフタ、および下箱ベルトカバーが取り付けられていることを確認してください。
- ② 補助粉取出口、上部点検窓が閉じていることを確認してください。

- ③ 残留シャッターレバー、昇降機入口底板、ホッパ取付金フタ、サンプル取出口点検窓フタおよび昇降機底板が閉じていることを確認してください。

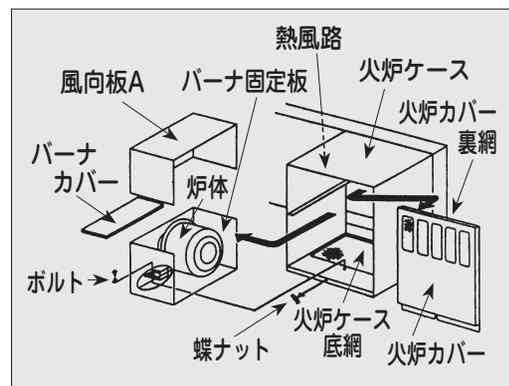


**警告**

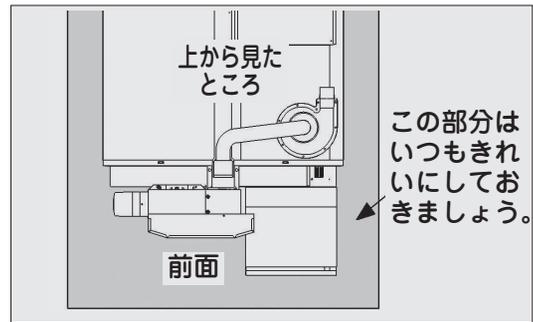
● バーナの炉体内部、熱風路内部、火炉カバー裏網および火炉ケース底網には、燃えやすいごみなどがたまっていないようにしてください。火災の原因となる恐れがあります。

また、熱風温度の異常により胴割れなどにつながることもあります。

- ④ バーナの炉体内部、熱風路内部、火炉カバー裏網および火炉ケース底網がきれいになっていることを確認してください。
- ⑤ バーナの炉体内部にカーボンなどが付着していないことを確認してください。付着している場合は、バーナ修理のため購入先へご連絡ください。



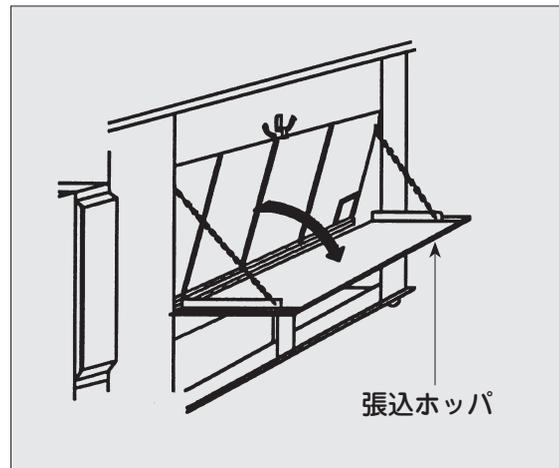
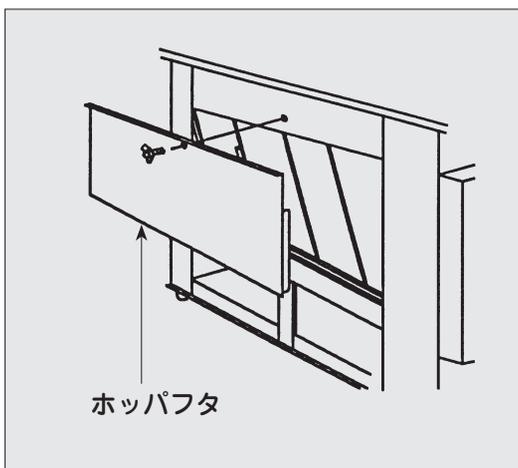
- ⑥ 本乾燥機の前面およびその周辺の床面などが、きれいになっていることを確認してください。



**警告**

- バーナ前面およびその周辺の床面などは、きれいに掃除し、燃えやすいものがないようにしてください。火災の原因となる恐れがあります。

- ⑦ 張込ホッパおよびホッパフタの内部に燃えやすいゴミがたまっていないことを確認してください。



**警告**

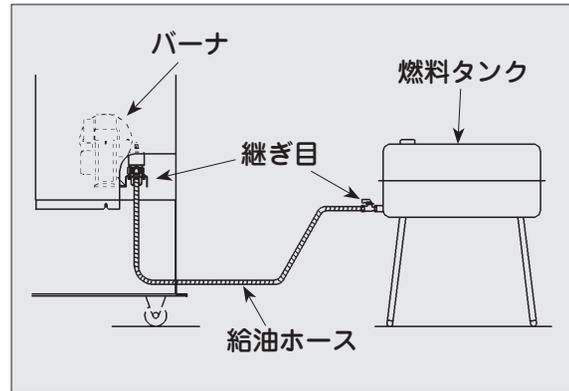
- 張込ホッパおよびホッパフタの内部に、燃えやすいゴミがたまっていないようにしてください。火災の原因となる恐れがあります。

- ⑧ 乾燥機の上に燃えやすいものが置いてないことを確認してください。

**警告**

- 本乾燥機の上から燃えやすいものがバーナ付近に落下しないようにしてください。火災の原因となる恐れがあります。

- ⑨ 燃料タンクとバーナをつなぐ給油ホースの継ぎ目に油漏れがないことを確認してください。



**警告**

- 給油ホースの継ぎ目に油漏れが発見された場合は、原因を調べてなおすまでは、運転をしないでください。火災の原因となる恐れがあります。

**警告**

- 燃料タンクは、必ず標準装備のものを使用し、できるだけバーナから離して水平に据え付けてください。火災の原因となる恐れがあります。

**警告**

- 給油ホース（フレキシブルチューブ）は純正部品を使用してください。火災の原因となる恐れがあります。

● 燃料タンクと給油ホースについて

燃料タンク	管用平行ねじG1/4 (PF1/4)
-------	--------------------

給油ホース 全長2000mm	燃料タンク側	バーナ側
	管用平行ねじG1/4 (PF1/4)	専用ワンタッチ

- 燃料タンクと給油ホースの取付部は規格化されています。  
規格が同じ純正部品は、再利用可能です。

## 4.4 給油

### ⚠ 危険

- 燃料は、JIS1号灯油以外の燃料を使用しないでください。他の燃料を使用すると、爆発を起こす恐れがあります。

### ⚠ 危険

- 給油するときは、火気を絶対に近づけないでください。給油中に火気を近づけると、火災の原因となる恐れがあります。

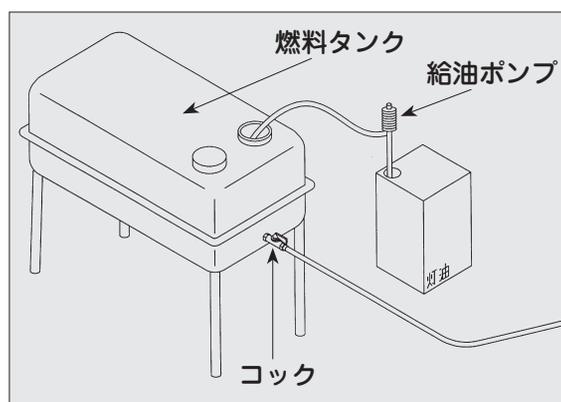
### ⚠ 警告

- 給油の際にこぼれた灯油は、必ずきれいに拭き取ってください。火災の原因となる恐れがあります。

### ⚠ 注意

- ポリタンクや給油ポンプなど燃料を扱う器具は他の燃料と共用しないでください。  
燃料不良の原因となることがあります。

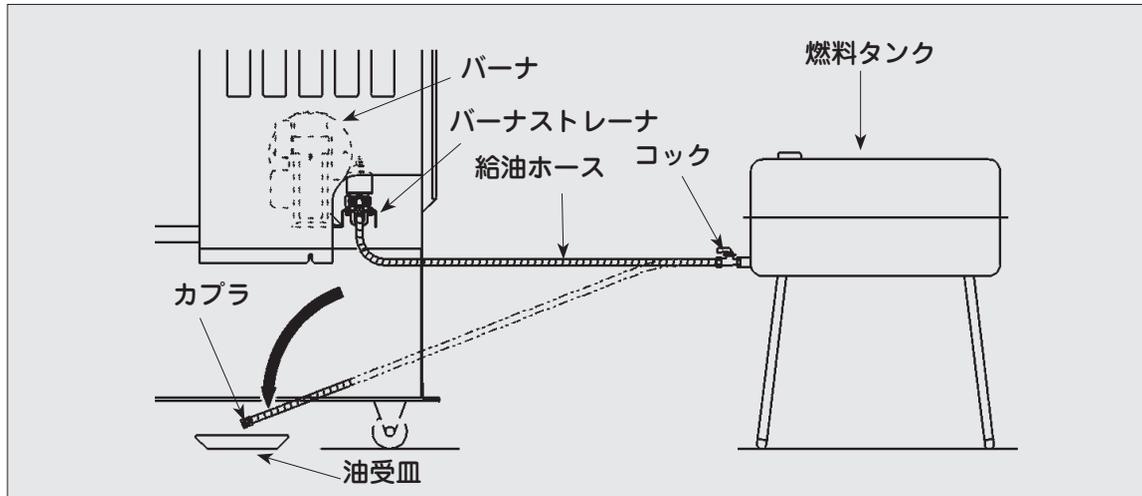
- ① 燃料タンクのコックを「閉」にしてください。
- ② 燃料タンクの給油口のふたをはずしてください。
- ③ 給油ポンプを使用して燃料タンクに給油してください。
- ④ 燃料タンクの給油口にふたをして閉めてください。



### 注 記

- 給油するときは、水やごみが入らないようにしてください。
- 古い灯油は、使用しないでください。
- 乾燥運転中に燃料を補給するときは、本乾燥機をいったん停止しなければなりません。できるだけ乾燥運転前に満タンにしておいてください。

## 4.5 燃料配管のエア抜き



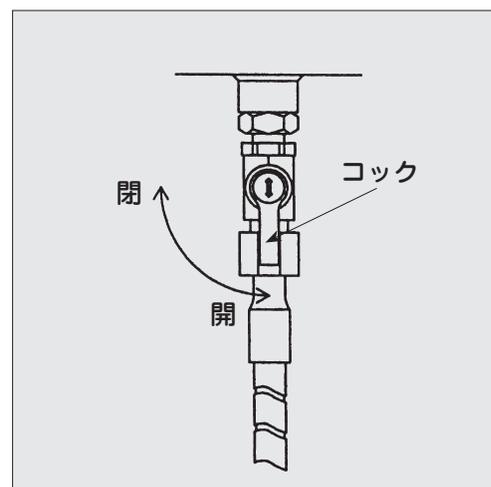
### 警告

- エア抜きの際にこぼれた灯油は、必ずきれいに拭き取ってください。火災の原因となる恐れがあります。

### 注 記

- エア抜きの際に、バーナストレーナに水やごみがたまっていたら、ストレーナを分解して掃除してください（「点検・調節・整備」の項（97ページ）を参照してください）。

- ① 燃料タンクのコックを「閉」の位置に合わせてください。
- ② 給油ホースのカブラをバーナストレーナからはずして、燃料タンクの位置より下に下げてください。
  - このとき、給油ホースをまっすぐに延ばして置いてください。
  - 給油ホースの先端には、適当な油受皿を置いてください。

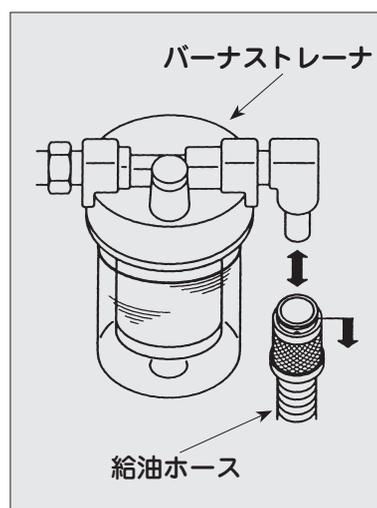


③ 燃料タンクのコックを「開」の位置に合わせ、給油ホースの先端から出てくる灯油の中にあわが混じっているかどうかを確認してください。

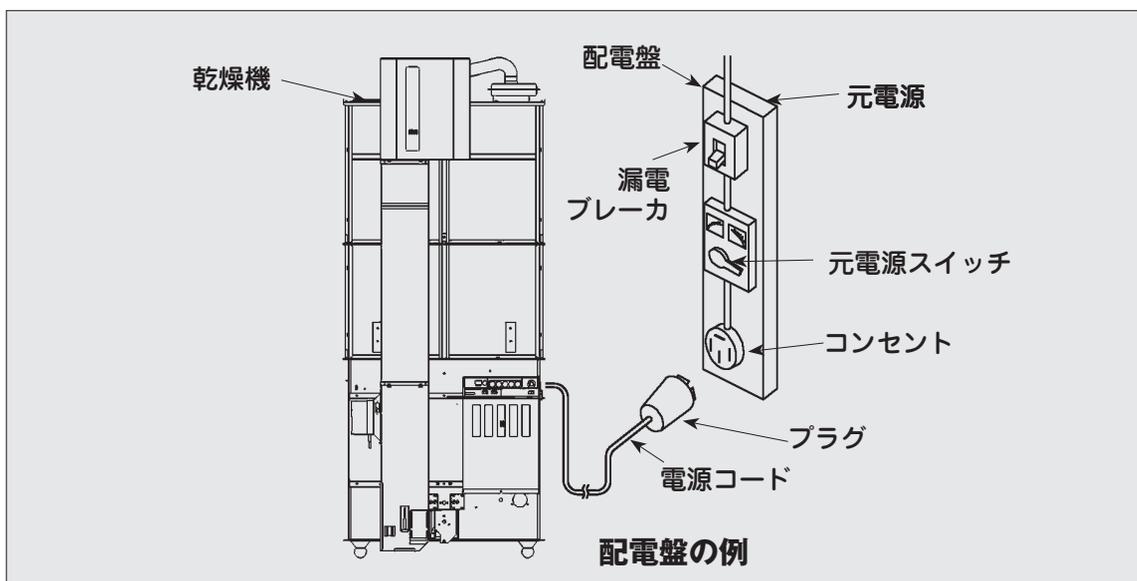
- このとき、給油ホースの先端から出てくる灯油の中にあわが混じらなくなったら、燃料タンクのコックを「閉」の位置に合わせてください。

④ 給油ホースのカプラをバーナストレーナに取り付けてください。

⑤ 燃料タンクのコックを「開」の位置に合わせてください。



## 4.6 電源の確認



① 元電源は、漏電ブレーカを通してしていることを確認してください。

### 警告

- 元電源は、漏電ブレーカのついた専用電源からとってください。漏電による人身事故または火災の原因となる恐れがあります。

- ② 電源コードは、所要動力（負荷）に十分耐えられる容量で、かつ適正な長さであることを確認してください。

使用電源	電源・配線・コンセントプラグの定格	電源コード
100V	15A以上	2mm <sup>2</sup> 以上で10m以内
100V スローワ付	20A以上	3.50mm <sup>2</sup> 以上で10m以内
200V	10A以上	1.25mm <sup>2</sup> 以上で10m以内
200V スローワ付	10A以上	1.25mm <sup>2</sup> 以上で10m以内
三相スローワ付も含む	1kw以上	1.25mm <sup>2</sup> 以上で10m以内

### 注 記

- 契約電流が少ない場合や、コードが細い場合などは、始動困難などのトラブルの原因になりますので、上記の定格などは必ず守ってください。

### 警告

- コード類は、電気用品安全法の適合マーク（PSE）製品を使用してください。人身事故または火災の原因となる恐れがあります。

**警告**

- 配線は、電気工事会社に相談の上、内線規定に従って実施してください。  
不適当な配線を行うと人身事故または火災の原因となる恐れがあります。

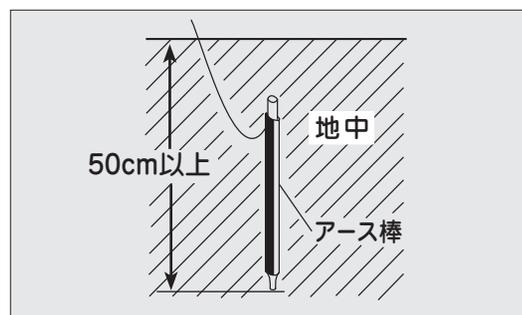
- ③ 作業時に電源コードが踏まれないような適当な措置をとってあることを確認してください。
- ④ コード類に損傷がないことを確認してください。

**警告**

- 損傷したコード類は、使用しないでください。そのまま使用すると、漏電による人身事故または火災の原因となる恐れがあります。

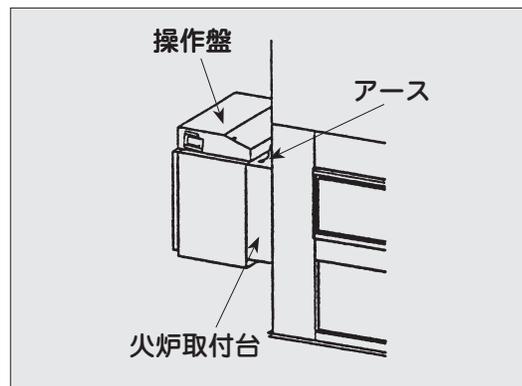


- ⑤ 本体および操作盤からアースがとってある（アース棒が地中に50cm以上差し込まれている）ことを確認してください。

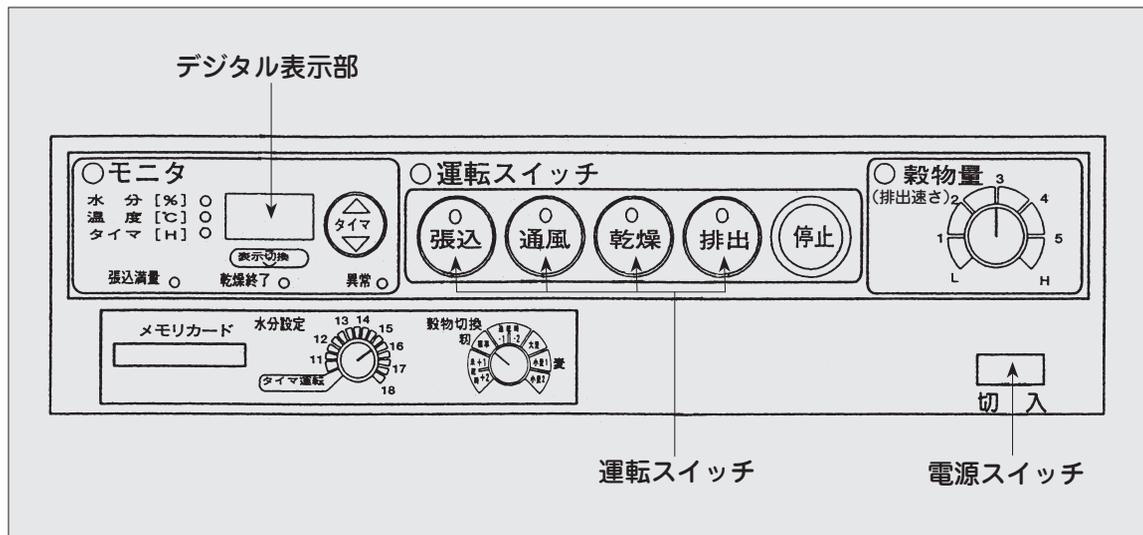


**危険**

- 本体および操作盤から必ずアースをとってください。アースをとらないと、漏電時、死亡事故または火災の原因となる恐れがあります。



- ⑥ コンセントにプラグを差し込み、電源を投入してください。



⑦ 操作盤の電源スイッチを「入」にしてください。

- このとき操作盤のデジタル表示部に「20.」を2秒間表示することを確認してください。

### 注 記

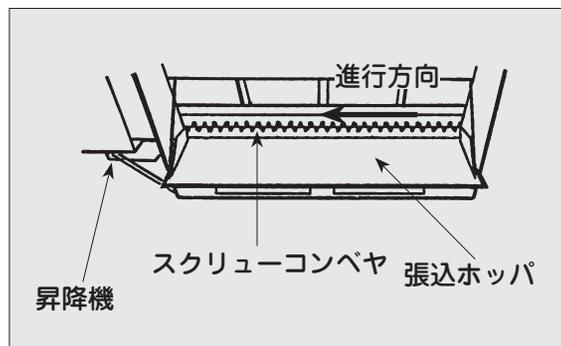
- デジタル表示部に「00.0」を表示したときは、機種切換コードがコネクタに差し込まれていませんので、機種切換コードをコネクタに差し込んでください（「操作盤の名称」の項（83ページ）を参照）。

- ⑧ 運転スイッチの「張込」を押すと、本乾燥機が始動することを確認してください。
- ⑨ 運転スイッチの「停止」を押して、本乾燥が停止することを確認してください。

## 4.7 伝動各部の確認

① 本乾燥機が始動したら、張込ホッパを開けて、スクリーコンベヤの進行方向が正常であることを確認してください。

- 昇降機側に進行していれば、モータは正規の回転方向に回っています。

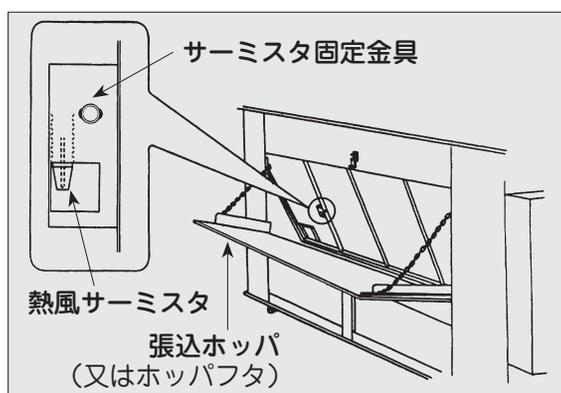


② 本乾燥機にはリブスターベルトが1本、Vベルトが2本、昇降機バケット平ベルトが1本使用されています。損傷や亀裂がないか、張り具合は適切か、昇降機バケット平ベルトが片寄っていないかどうか確認してください。(92・96ページ参照)

## 4.8 熱風サーミスタの確認

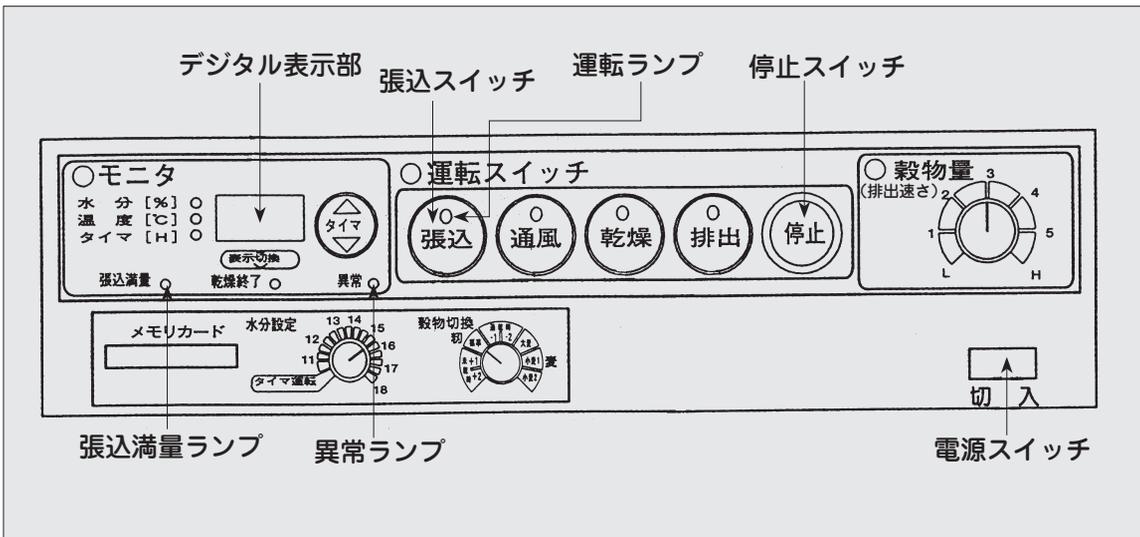
- 下箱の左側面の張込ホッパ（またはホッパフタ）の内部上方に熱風サーミスタがあります。これは熱風温度を感知してバーナの燃焼を制御する重要な部品です。

熱風サーミスタの周囲にほこりなどが付着していないことを確認してください。



# 第5章 運転操作

## 5.1 張込運転



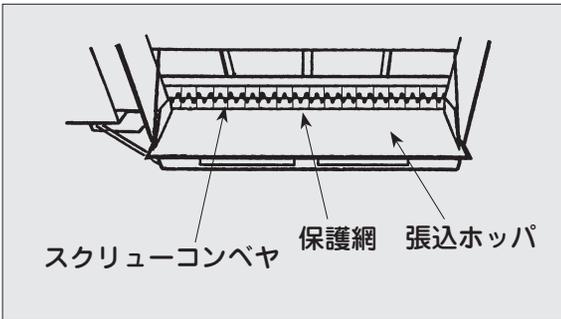
### ⚠ 注意

● 緊急時に停止させるときは、電源スイッチを「切」にしてください。他の方法で停止させると、大きな損害を生ずることがあります。

### 5.1.1 張込運転の操作手順

下記の手順で張込運転を行います。

- ① 張込ホッパを開いてください。



**⚠ 注意**

- 張込ホッパに上がらないでください。張込ホッパに上がると、転落して、けがをすることがあります。

**⚠ 注意**

- 運転中は、スクリーコンベヤに手を触れないでください。手を触れると、重傷を負うことがあります。

**⚠ 注意**

- 運転中は、ホッパふたを開けないでください。ホッパフタ側には保護網がないので、中に落ちて、重傷を負うことがあります。

- ② 電源スイッチを「入」にしてください。
  - ③ 張込スイッチを押してください。
    - 「張込」の運転ランプが点灯します。
    - 本乾燥機が始動します。
  - ④ 張込ホッパから、穀物を張り込んでください。
- デジタル表示部に **FU.L** を点滅表示して、本乾燥機が停止したときは、満量です。次の操作を行ってください。
    - ① 停止スイッチを押してください。
    - ② 張込スイッチを再度押してください。
      - 本乾燥機が再起動すると、張込ホッパ内の残りの穀物がすべて張り込まれます。

## 注 記

- **FU.L** の点滅表示後の追加張込み可能な量は、穀物の性状によっても異なりますが、張込ホッパ内の残分を含めて約50kg（コンバイン袋2袋分）程度ですので、張込ホッパ内の残分以上は張り込まないでください。

- ⑤ 停止するときは、停止スイッチを押してください。
- ⑥ 張込運転が終了したら張込ホッパを閉じてください。

## ⚠ 注意

- 張込ホッパを閉じるときは、ホッパの内側に手を入れないでください。手を入れて閉じると、風圧で手をはさみ、けがをすることがあります。

## 5.1.2 張込運転の要領

- (1) 満量張込み時の標準コンバイン袋数（粉のとき）は、下表の通りです。

型 式 名	11石型	14石型	17石型	20石型
コンバイン袋数	33	42	51	60
容 量 (ℓ)	1980	2520	3060	3600

- (2) 粉の張込み量は、水分や（枝梗（しこう）付着粒、わらくずごみ、草など）の混入により多少変わります。
- (3) 20石型の麦張込みは〈麦張込み停止〉マークまでですので張込みすぎないように注意してください。また小麦類が高水分のときは、出来るだけ張込み量を少なくしてください。
- (4) 夾雑物は、本乾燥機内で穀物の循環に悪影響を及ぼしますので、張込み前にできるだけ取り除いてください。
- (5) 下箱の左側面の内部に熱風サーミスタがあります。左側から張り込む場合は熱風サーミスタにコンバイン袋を引っ掛けないよう注意してください。
- (6) デジタル表示部に **E46** を点滅表示して、本乾燥機が停止したときは、張込み過ぎによる過負荷によるものです。次の操作を行ってください。

- ① 電源スイッチを「切」にしてください。
- ② 昇降機下部の穀物を取り除いてください。
  - 「残留穀物の掃除の方法」の項（94ページ）を参照してください。
- ③ 排出運転（64ページ）などによって穀物を2～3袋排出してください。

注 記

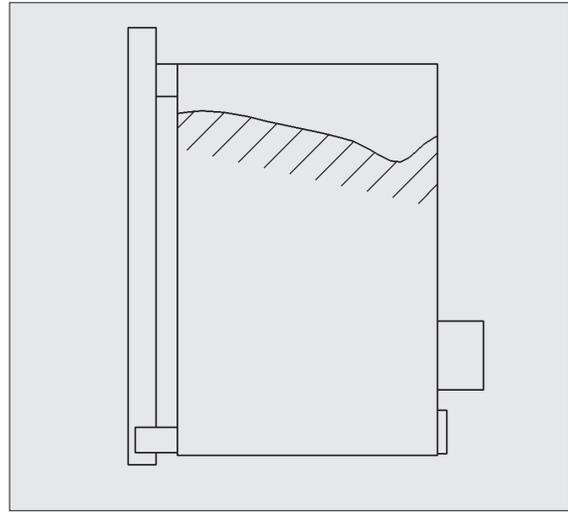
- 張込み量が多過ぎると、機械がつまったり、故障の原因となります。

●均分について

- 張り込まれた穀物は、後ろの方が低く前の方が高い斜めの山になります。

この山形は穀物の水分・性状により若干変わります。高水分麦類などでは後が高くなることもありますが、乾燥ムラなど一切心配ありませんので安心して作業をしてください。

張込み時に平らにならして、追加張込みをすることはさけてください。（詰まりの原因となります。）



5.1.3 水分測定（手動操作）の要領

- 張込運転中に水分の測定が手動でできます。

ただし、デジタル表示部に **FU.L** を表示しているときはできません。

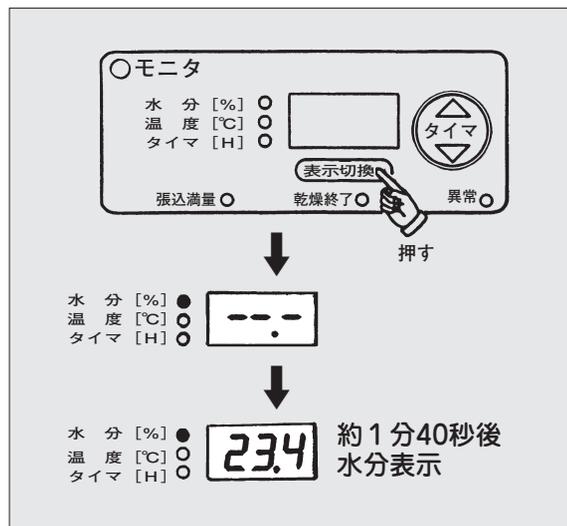
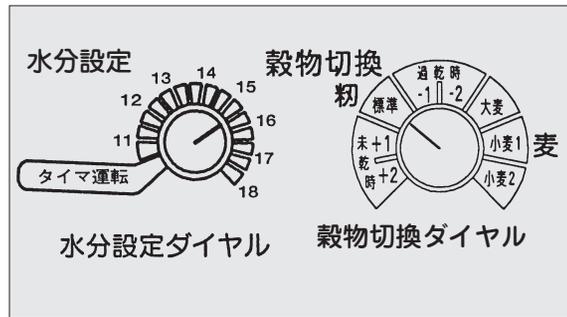
- ① 水分設定ダイヤルを「タイマ運転」以外のところに設定してください。

- ② 穀物切換ダイヤルを穀物の種類にあったレンジに合わせてください。(55ページ参照)

- ③ 表示切換（水分測定）スイッチを押してください。

- デジタル表示部に **---** を表示します。
- 粉250粒、麦類100粒測定後、水分表示がでます。

- 上記粒数に満たない場合でも、約6分30秒後に水分表示がでます。



**注 記**

- 張込み中の水分測定は、スクリーコンベヤ部に粉があるときに表示切換スイッチを押してください。
- サンプルが不足しているときは **E58** を表示します。
- 水分値が低いときは **.L** を表示します。

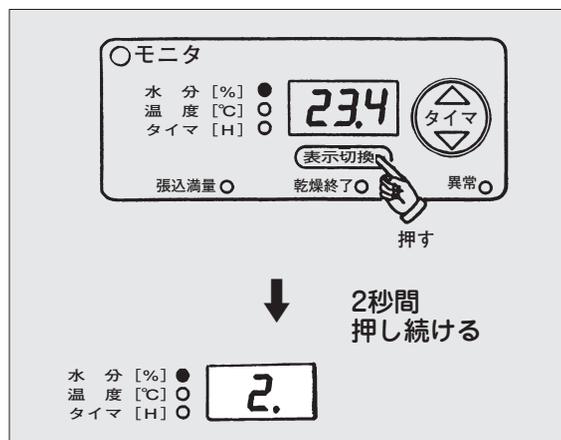
**注意**

- 運転中は、水分センサをはずさないでください。運転中にはずすと、回転物に接触して、けがをすることがあります。

### 5.1.4 水分ばらつき具合の表示要領

- デジタル表示部に水分値を表示しているとき、水分ばらつき具合を見ることができます。

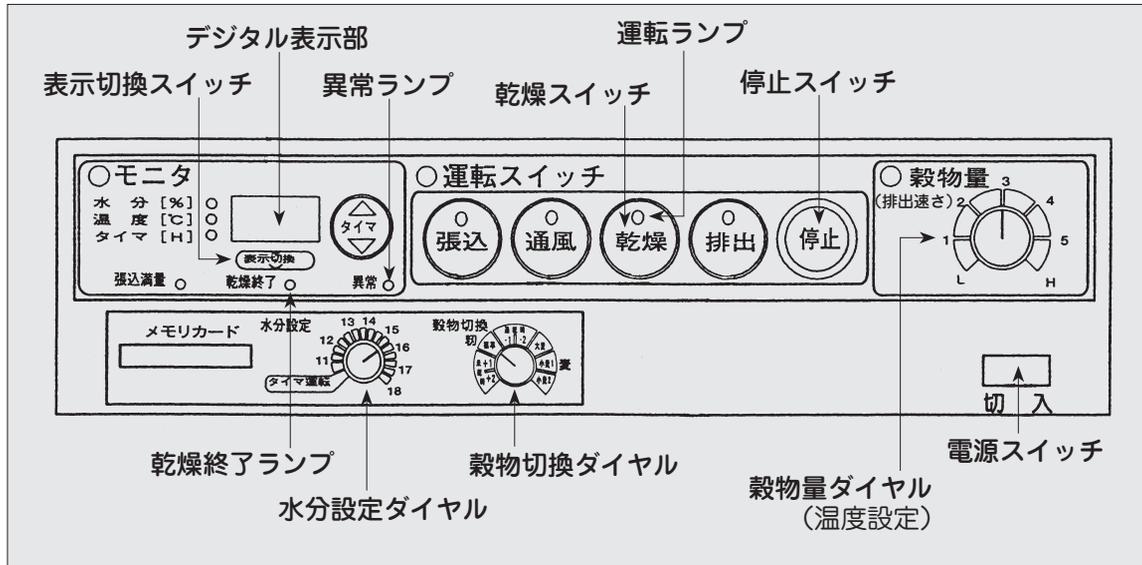
- ① デジタル表示部に水分値が表示されていることを確認します。
- ② 表示切換ボタンを約2秒間押し続けると、水分ばらつき具合を表示します。
- ③ 表示切換ボタンから手をはなすと、水分値表示にもどります。



#### 注 記

- 水分のばらつき具合を3段階に表示します。
  - **1.** を表示した場合、水分ばらつきは「ふつう」レベルです。  
穀物の水分ばらつきが少ないので、乾燥仕上がり後の水分誤差が少なくなります。
  - **2.** を表示した場合、水分ばらつきは「やや多い」レベルです。  
穀物の水分ばらつきが多少あります。生粉の一般的な水分ばらつきレベルです。
  - **3.** を表示した場合、水分ばらつきは「多い」レベルです。  
穀物の水分ばらつきが多いです。調質乾燥（27ページ参照）をおすすめします。
- 水分ばらつきがある穀物は、乾燥終了後24時間程度放置すると水分ばらつきが少なくなり、水分が安定します。
- 調質乾燥（27ページ参照）を実施すると、水分のばらつきを少なくすることができます。

## 5.2 乾燥運転



### ⚠ 注意

- 緊急時に停止させるときは、電源スイッチを「切」にしてください。他の方法で停止させると、大きな損害を生ずることがあります。

### ⚠ 警告

- 運転中は、無人運転をしないでください。やむを得ず本乾燥機のそばを離れるときは、2～3時間に1度の見回りを行い、本機が正常に動いていることを確認してください。  
故障に気づかないで、そのまま運転し続けると、火災などの重大な事故を起こす恐れがあります。

### 5.2.1 乾燥運転の操作手順

下記の手順で乾燥運転を行います。

- ① 燃料タンクのコックを開いてください。

- ② 電源スイッチを「入」にしてください。
- ③ 穀物切換ダイヤルを穀物の種類に合った位置に合わせてください。
  - 「穀物切換ダイヤルの設定」の項（55ページ）を参照してください。
- ④ 穀物量ダイヤルを、本体の穀物容量表示マークに従って合わせてください。
  - 「穀物量（温度設定）ダイヤルの設定」の項（57ページ）を参照してください。
- ⑤ 水分設定ダイヤルを目標とする仕上げ水分値に合わせてください。
  - 「水分設定ダイヤルの設定」の項（59ページ）を参照してください。
- ⑥ 乾燥スイッチを押してください。
  - 「乾燥」の運転ランプが点灯します。
  - 本乾燥機が始動します。

**警告**

● 運転中または燃焼中は、火炉カバーを開けないでください。運転中または燃焼中に開けると、火傷や思わぬ事故につながる恐れがあります。

- デジタル表示部に **E75** を点滅表示して、乾燥機が停止するときは、次の処置を行ってください。
    - 「異常処置の表」の項（75・76ページ）を参照してください。
    - ① 電源スイッチを「切」にしてください。
    - ② 張込ホッパ、ホッパふたおよび火炉カバーが開いてないことを確認してください。
      - 「安全の確認」の項（34ページ）を参照してください。
  - デジタル表示部に **E16** を点滅表示して、乾燥機が停止するときは、次の処置を行ってください。
    - 「異常処置の表」の項（75・76ページ）を参照してください。
    - ① 電源スイッチを「切」にしてください。
    - ② 燃料配管などに、エア、水、ごみなどが入っていないことを確認してください。
      - 「燃料配管のエア抜き」の項（39ページ）および「バーナストレーナの洗浄の方法」の頁（97ページ）を参照してください。
- これらの確認整備後、乾燥運転の手順に従って再度運転を行ってください。

**警告**

- サービスマン以外は、バーナ各部の分解・調節・整備をしないでください。火災の原因となる恐れがあります。

- 途中で燃料が切れた場合は、デジタル表示部に **E16** を点滅表示して、本乾燥機は自動的に停止します。  
次の処置を行ってください。
  - ① 停止スイッチを押して下さい。
  - ② 給油してください。
    - 「給油」の項（38ページ）を参照してください。
  - ③ 燃料配管のエア抜きをしてください。
    - 「燃料配管のエア抜き」の項（39ページ）を参照してください。

**警告**

- 運転中に給油の必要が生じた場合は、本乾燥機が停止したことを確認してから燃料を補給してください。運転中に補給すると、火災の原因となる恐れがあります。

- ⑦ 停止するときは、停止スイッチを押してください。
- 水分設定をした場合は、穀物の水分が設定された仕上げ水分値以下になると、自動的に停止します。
  - デジタル表示部は **水分値** と **En.d** を交互に表示します。

- タイマ設定をした場合は、運転時間が設定された時間に到達すると、自動的に停止します。

注 記

- 自動停止後も、必ず停止スイッチを押してください。

- ⑧ 燃料タンクのコックを締めてください。

**警告**

- 作業終了後、燃料タンクのコックを締めてください。何かのひょうしに油が漏れて、火災の原因となる恐れがあります。

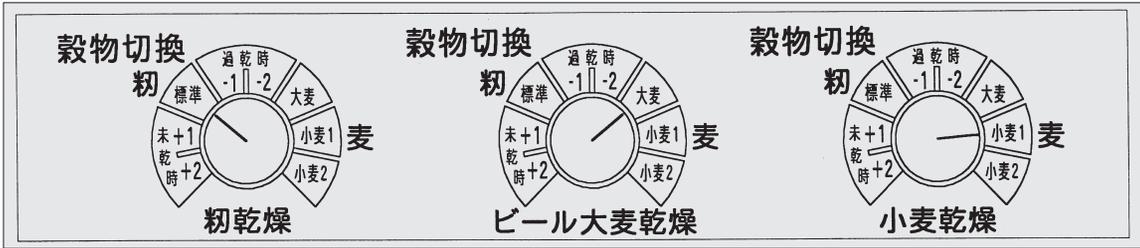
注 記

- 乾燥終了後は、必ず穀物の水分を基準的な手持水分計で測定して確認してください。
- 手持水分計は、必ず検定後1年以内の基準的なものを使用してください。
- 手持水分計で穀物を測定するときは、乾燥後の穀物（サンプル）を20分間以上放冷し、良質の整粒だけを測定してください。また、その水分値は、5回以上測定した値の平均値としてください。



- 本乾燥機表示の停止水分値（目標とする仕上げ水分値）より手持水分計表示の実水分値が高くなっているときは、穀物切換ダイヤルまたは水分設定ダイヤルで適正に補正をした後、乾燥運転の操作手順に従って、再乾燥運転を行ってください。
  - ダイヤルの補正の要領は、「穀物切換ダイヤルの設定」の項（54ページ）および「水分設定ダイヤルの設定」の項（58ページ）を参照してください。

5.2.2 穀物切換ダイヤルの設定



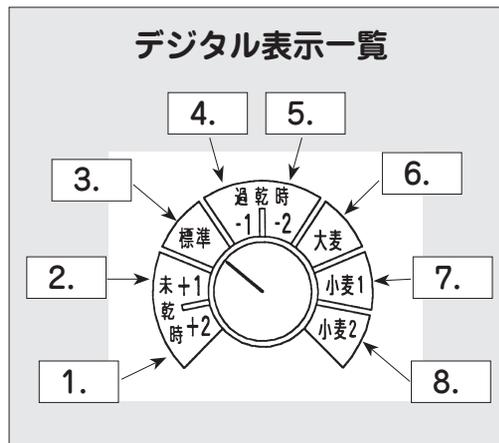
**注意**

● 穀物切換ダイヤルを間違えてセットすると、熱風温度と水分補正值が誤まり、大きな損害を生ずることがあります。

- 穀物切換ダイヤルは、乾燥する穀物に応じて合わせます。

穀物切換ダイヤルをまわすとデジタル表示部に右図の様な表示がでます。穀物の種類に合った番号に合わせてください。

- 穀物切換ダイヤルは、籾または麦のそれぞれの標準的な水分値および乾減率を自動的に選び出す機能になっていますので、乾燥する穀物の種類が変わるときは必ずセットしなおしてください。



- この穀物切換ダイヤルは、水分表示の補正として使用することもできます。
  - 穀物の品種、地域および作柄などにより、乾燥後の穀物の実水分値と本乾燥機表示の停止水分値（目標とする仕上げ水分値）との間に差が出ることがあります。
  - 毎年の使い初めに、乾燥後の穀物の水分を基準的な手持水分計（検定後1年以内のもの）で測定してから、必要に応じて補正をしてください。

(1) 粉の乾燥

- 標準は、粉のレンジ **標準** にセットします。(デジタル表示：**3.**)
- 本乾燥機表示の停止水分値と手持水分計表示の実水分値との間に差があるときは、次のようにセットをしてください。

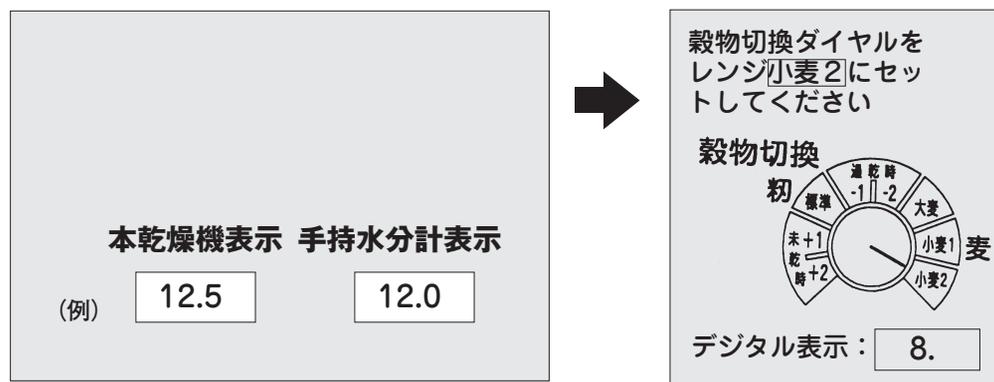
<p>本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が1.0%以上低くなっているとき。</p> <p><b>本乾燥機表示 手持水分計表示</b></p> <p>(例) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">15.5</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">14.5</span></p>	➔	<p>穀物切換ダイヤルをレンジ<b>過乾時-1</b>にセットしてください</p> <p>穀物切換</p>  <p>デジタル表示：<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4.</span></p>
<p>本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が2.0%以上低くなっているとき。</p> <p><b>本乾燥機表示 手持水分計表示</b></p> <p>(例) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">15.5</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">13.5</span></p>	➔	<p>穀物切換ダイヤルをレンジ<b>過乾時-2</b>にセットしてください</p> <p>穀物切換</p>  <p>デジタル表示：<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">5.</span></p>
<p>本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が1.0%以上高くなっているとき。</p> <p><b>本乾燥機表示 手持水分計表示</b></p> <p>(例) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">15.5</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">16.5</span></p>	➔	<p>穀物切換ダイヤルをレンジ<b>未乾時+1</b>にセットしてください</p> <p>穀物切換</p>  <p>デジタル表示：<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2.</span></p>
<p>本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が2.0%以上高くなっているとき。</p> <p><b>本乾燥機表示 手持水分計表示</b></p> <p>(例) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">15.5</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">17.5</span></p>	➔	<p>穀物切換ダイヤルをレンジ<b>未乾時+2</b>にセットしてください</p> <p>穀物切換</p>  <p>デジタル表示：<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1.</span></p>

(2) ビール大麦の乾燥

- 標準は、麦のレンジ **大麦** にセットします。(デジタル表示：**6.**)
- 本乾燥機表示の停止水分値と手持水分計表示の実水分値との間に差があるときは、水分設定ダイヤルで補正をしてください（「水分設定ダイヤルの設定」の項（58ページ）を参照してください）。

(3) 小麦の乾燥

- 標準は、麦のレンジ **小麦1** にセットします。(デジタル表示：**7.**)
- 本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が0.5%以上低いときは、次のように補正をしてください。



- 本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が高いときは、水分設定ダイヤルで補正をしてください（「水分設定ダイヤルの設定」の項（59ページ）を参照してください）。

(4) はだか麦の乾燥

- 標準は、麦のレンジ **大麦** にセットしてください。(デジタル表示：**6.**)
- 本乾燥機表示の停止水分値と手持水分計表示の実水分値との間に差があるときは、水分設定ダイヤルで補正をしてください（「水分設定ダイヤルの設定」の項（59ページ）を参照してください）。

5.2.3 穀物量（温度設定）ダイヤルの設定

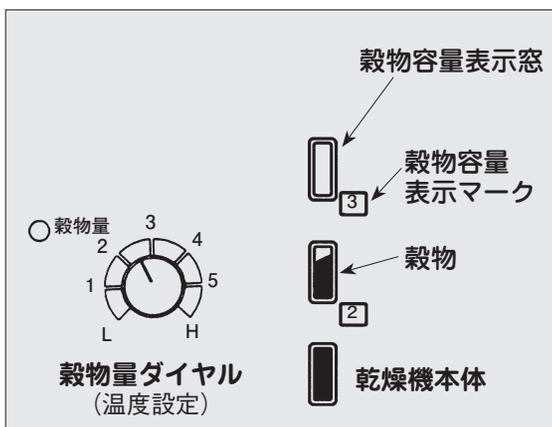
**注意**

- 穀物量（温度設定）ダイヤルを、張込み量が少ないにもかかわらず多い方にセットすると、乾燥速度が異常に速くなり、穀物に大きな損害を生ずることがあります。

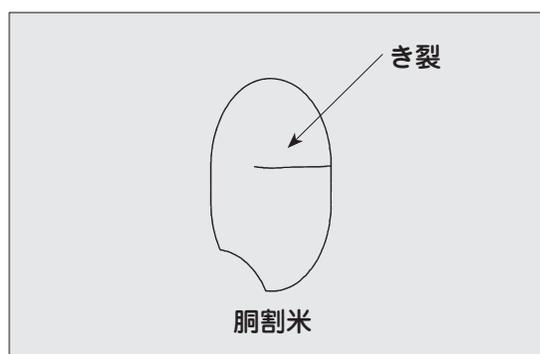
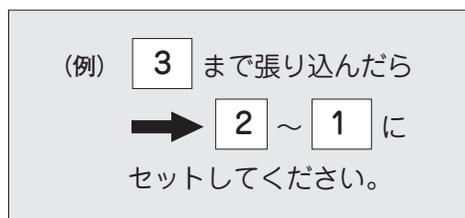
- 穀物量ダイヤルは、張込み量に応じて合わせます。

セットの仕方は、張り込んだ量を示している乾燥機本体の穀物容量表示マークの数字と同じ目盛に合わせてください。

そのときの外気温と張込み量とから適正な熱風温度が自動的に設定されます。



- 張込み量が穀物容量表示マークと別の穀物容量表示マークとの中間位置にきているときは、案分して穀物量ダイヤルも中間位置にセットしてください。
- 次の場合は、穀物量ダイヤルを1～2ランク（大きい目盛を1～2つ分）少なくセットしてください。



(1) 立毛中に胴割れがみられる場合

- 胴割れとは、右図のように玄米の胚乳部にき裂が生じている粒のことです。

(2) 乾燥前に脱ふ・半脱ふ粉がみられる場合

- 脱ふ粒とは、粉がらが完全に取れて、玄米になっている粒のことです。
- 半脱ふ粒とは、粉がらの一部がとれて、玄米が部分的に露出している粒のことです。

(3) 胴割れしやすい品種の場合

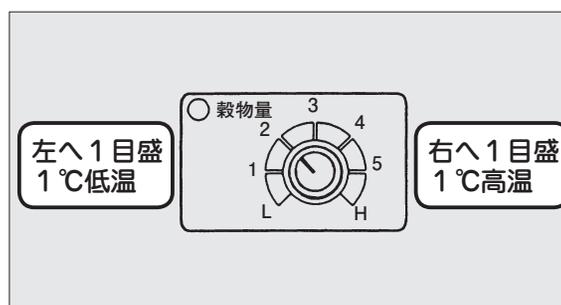
(4) 空気が乾いて湿度60%以下（乾燥機の周辺）の場合

このようにセットすると、熱風温度が6～12℃低くなり、ゆっくり乾燥して、胴割れの被害を少なくします。

● 熱風温度の調節

- デジタル表示部をみて熱風温度をチェックし、熱風温度を調節したいときは、次のように行います。

- 高温にしたいときは穀物量ダイヤルを右へ、低温にしたいときは穀物量ダイヤルを左へ回してください。



- 穀物量ダイヤルの小目盛は約1℃刻みになっています。

- 最大上昇温度は外気温度プラス35~40℃です。ただし、60℃以上の設定はできません。
- 次のページの熱風温度の参考表は、全国の標準を示すものです。乾き具合によって、この参考表の数値より±5℃程度の範囲で穀物量ダイヤルを調整して乾燥してください。

熱風温度(外気温度に対する)の参考表

(籾のとき)

外気温	穀物目盛	L	1	2	2.5	3	3.3	4	5
	張込量	約250kg~ 約400kg	約650kg	約1000kg	約1100kg	約1330kg	約1400kg	約1700kg	約2000kg
10℃		22℃	28℃	34℃	37℃	40℃	42℃	46℃	52℃
15℃		25℃	31℃	37℃	40℃	43℃	45℃	49℃	55℃
20℃		28℃	34℃	40℃	43℃	46℃	48℃	52℃	58℃
25℃		31℃	37℃	43℃	46℃	49℃	51℃	55℃	60℃
30℃		34℃	40℃	46℃	49℃	52℃	54℃	58℃	60℃

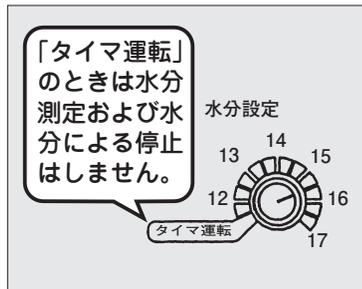
(注) 熱風温度は、外気温および乾燥速度により自動的に変化します。また、この表での外気温とは、操作盤に接続された気温サーミスタでとらえられた温度をいいます。

5.2.4 水分設定ダイヤルの設定

- 水分設定ダイヤルは、目標とする仕上げ水分値に合わせます。穀物の水分が設定された仕上げ水分値以下になると、本乾燥機は自動的に停止します（乾燥運転の場合のみ）。

注 記

- 水分設定ダイヤルを「タイマ運転」の位置にセットしたときは、タイマが切れるか、停止スイッチを押すまで運転しつづけますので、十分注意してください。



- 一般的には、水分設定ダイヤルを次のようにセットしてください。

- 14.5～15.0%に仕上げるとき → 15.0にセット
- 15.0～15.5%に仕上げるとき → 15.5にセット
- 15.5～16.0%に仕上げるとき → 16.0にセット

- 穀物の品種、地域および作柄などにより、乾燥後の穀物の実水分値と本乾燥機表示の停止水分値（目標とする仕上げ水分値）との間に差が出ることがあります。

- 初回の乾燥のときは、水分設定ダイヤルを1%高めにセットし、仕上がり時の穀物の実水分値を基準的な手持水分計（検定後1年以内のもの）で測定してから、必要に応じて2回目以降のセット（補正）をしてください。
- 本乾燥機表示の停止水分値と手持水分計表示の実水分値との間に差があるときは、次のように補正をしてください。

<p>本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が0.4%高くなっているとき。</p> <p style="text-align: center;"><b>本乾燥機表示 手持水分計表示</b></p> <p>(例) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">15.5</span>      <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">15.9</span></p>	➔	<p>水分設定ダイヤルを誤差の半分程度低くセットしてください</p> <p>水分設定 13 14 15 16 17 12 ダイヤル回転</p>
<p>本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値が0.4%低くなっているとき。</p> <p style="text-align: center;"><b>本乾燥機表示 手持水分計表示</b></p> <p>(例) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">15.5</span>      <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">15.1</span></p>	➔	<p>水分設定ダイヤルを誤差の半分程度高くセットしてください</p> <p>水分設定 13 14 15 16 17 12 ダイヤル回転</p>

- 粉すりまでの外気湿度によって、水分の戻り、進みを繰り返すことがあります。

外気湿度	粉の水分変化
76%以上（雨降り、夜間）	0～0.5%戻りやすい
75%以下（晴れた日中）	0～0.5%進みやすい

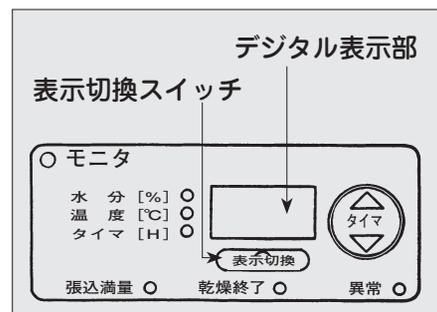
### 5.2.5 自動水分制御

(1) 自動水分測定

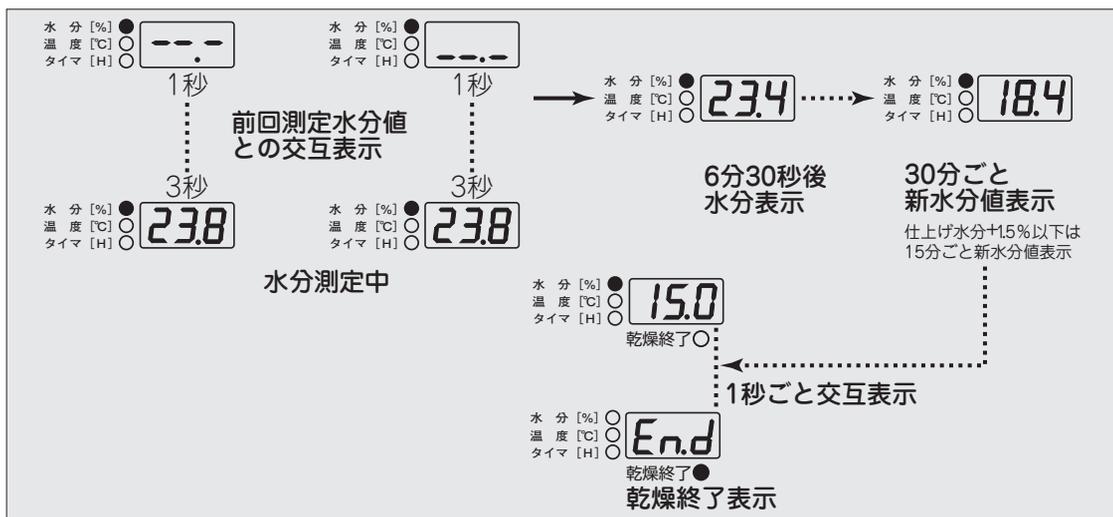
- 乾燥運転中は、水分設定ダイヤルが仕上げ水分値にセットされていれば、自動的に水分測定を行います。
- 自動水分測定は、30分間隔で行われます。
- 穀物の水分が仕上げ水分値の+1.5%以下になると、自動水分測定は15分間隔で行われます。
- 穀物の水分が仕上げ水分値になる（設定水分合格になる）と、本乾燥機は自動的に停止します。

(2) 自動水分表示

- 乾燥運転中は、水分設定ダイヤルが仕上げ水分値にセットされていれば、デジタル表示部に自動的に水分表示をします。
- 乾燥運転開始後、すぐデジタル表示部に **— . —** を表示し、約6分30秒後に水分値を表示します。
- 乾燥運転中は、30分ごとに新しい水分値を表示します。
- デジタル表示部は、表示切換えをしない限り、乾燥運転終了まで水分表示を続けます。
- 乾燥運転中に表示を切り換えるときは、表示切換えスイッチを押してください。熱風温度が表示されます。
- 水分値表示中に水分ばらつきを見るときは表示切換えスイッチを約2秒間押しつづけてください。水分ばらつき具合が表示されます。（50ページ参照）
- 設定水分合格による自動停止のときは、デジタル表示部に **水分値** と **En.d** を交互表示します。



【自動水分制御によるデジタル表示の例】



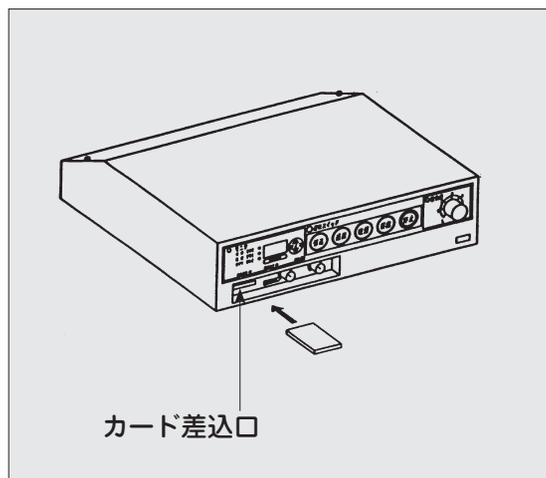
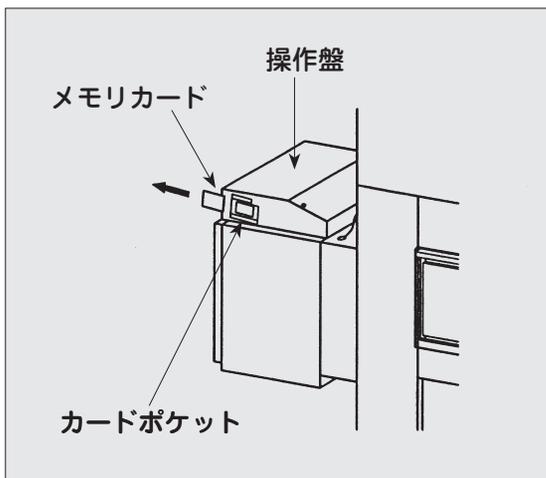
注 記

- 水分設定ダイヤルを「タイマ運転」にして乾燥運転をしたときは、水分の測定、水分による停止および水分の表示をしません。
- 乾燥運転中は、手動操作による水分測定はできません。

(3) 過速乾燥防止制御

- 乾燥運転中は、急激な乾燥を防止するため、標準的な乾燥速度以上になると、自動的に水分測定間隔に合わせて少しずつ熱風温度を下げます。また、乾きが落ちた場合は、少しずつ最初に設定された温度まで上げていきます。
- この制御のため、熱風温度が変化することがありますが、異常ではありません。ただし、水分表示が25%を越えるときは、過速乾燥防止制御はしません。

5.2.6 「うまカード」使用の運転要領



**注意**

- メモリカード（標準カード・うまカード）の抜き差しは、必ず電源スイッチを「切」にした状態で行ってください。メモリカードが故障して、本乾燥機の運転ができなくなることがあります。

## 注 記

- うまカードは、米粉を乾燥する場合にのみ使用してください。

## ● 操作手順

下記の手順で行います。

- ① 電源スイッチを「切」にしてください。
- ② 操作盤から標準カードを手前に引き抜いてください
  - 出荷時には標準カードが差し込んであります。
- ③ 操作盤のカードポケットから「うまカード」を取り出し、操作盤のカード差込口から奥まで差し込んでください。
  - 「うまカード」と表示されている面を上にして、矢印方向に差し込みます。
- ④ 抜き取った標準カードは、「うまカード」が入っていたケースに入れて、ケースごとカードポケットにしまってください。
- ⑤ これ以降の操作手順は、標準カード使用の運転と同じです。各作業の運転操作の項の取扱いに従ってください。

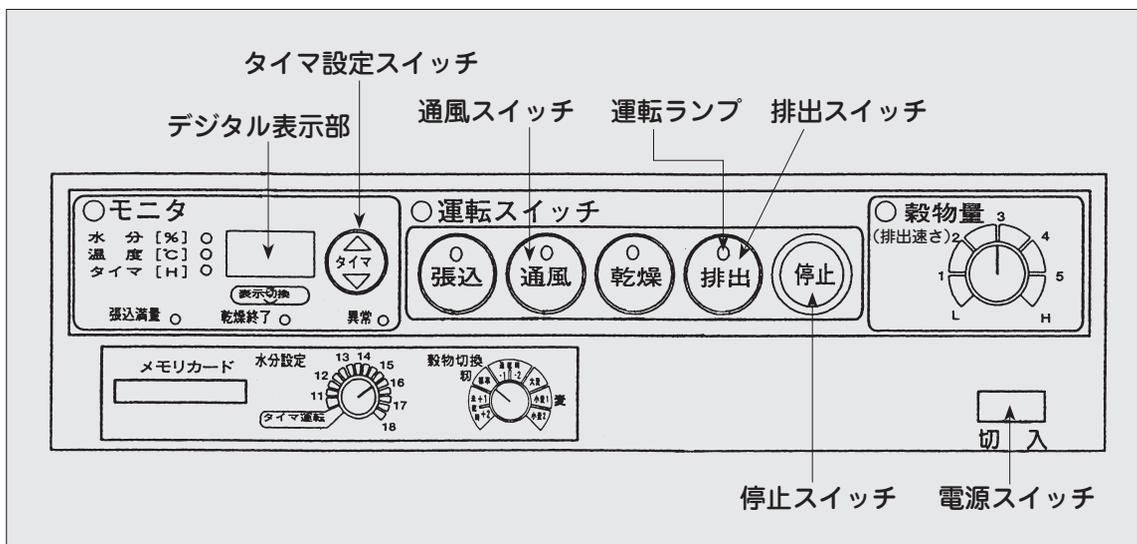
## ● 「うまカード」とは

次の乾燥を自動的に行うためのメモリカードです。

- (1) お米の風味を損なわずに、自然乾燥に近く仕上げる乾燥
- (2) お米の活力を低下させない乾燥
- (3) お米にやさしいゆっくり乾燥
- (4) お米にあった最適速度での乾燥

- 高水分のときは熱風温度を低く押さえて乾燥し、乾燥が進むに従って徐々に温度を上げて乾燥します。早すぎ乾燥・遅すぎ乾燥をなくし、最適乾燥速度に調整しながら乾燥します。したがって、標準カードを使用した場合の乾燥に比べて、乾燥時間が2割程度長くなります。
- お米がおいしく仕上がるだけでなく、胴割れや発芽率などの品質を低下させずに乾燥します。

## 5.3 排出運転



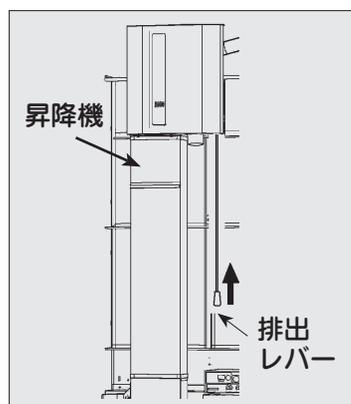
### 注意

- 緊急時に停止させるときは、電源スイッチを「切」にしてください。他の方法で停止させると、大きな損害を生ずることがあります。

### 5.3.1 排出運転の操作手順

下記の手順で排出運転を行います。

- ① 電源スイッチを「入」にしてください。
- ② 排出スイッチを押してください。
  - 「排出」の運転ランプが点灯します。
  - 本乾燥機が始動します。
  - デジタル表示部に **3.0** と表示し自動的にタイマ運転になります。
- ③ 排出切換レバーを押し上げて、排出の状態にしてください。
  - スローフなどのオプションを装備したときは、別途オプション用の「取扱説明書」を参照してください。
- ④ 排出が終了したら、停止スイッチを押してください。排出切換レバーをもとの位置に戻してください。



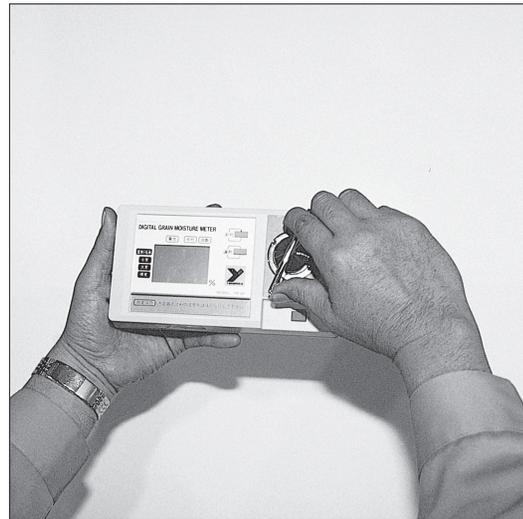
注 記

- 排出運転で停止スイッチを押した後は、約15秒間は排出運転しかできません。その他の運転は15秒間経ってから行ってください。

5.3.2 排出運転の要領

(1) 排出する前に、サンプルの粉を玄米にして、基準的な手持水分計（検定1年以内のもの）で水分を必ず確認してください。

- 乾燥直後の粉は、粉がらに水分が移行していないため、本乾燥機表示の停止水分値より手持水分計表示の実水分値の方が高めになることがあります。
- 手持水分計による測定の要領は、53ページの「注記」を参照してください。



(2) 粉すり機に直接排出するときは、乾燥後24時間以上放冷した後、粉の水分をもう一度確認してから行ってください。

- 粉すりまでの放置時間の長さ、または未熟粒（青米）の混入割合により、乾燥終了時の水分と粉すり前の水分に差が出ることがあります。
- 排出切換レバーの上げ具合、および穀物量ダイヤルで排出量を調節できます。

粉すり機 (インチ)	2.5	3	4	5	6
穀物量ダイヤル	L~1	1~2	2.5~3.5	3.5~4	4~4.5

(3) スローワ（オプション）に排出するときは、穀物量ダイヤルを5~Hにしてください。

(4) 万が一スローワが詰まったときは、スローワのスイッチのサーマルリレーが働きスローワだけが停止します。本乾燥機は停止せずに、穀物を機内へもどす運転をつづけます。必ず電源スイッチを切ってから詰まった穀物を取り除いてください。

(5) 昇降機やスクリーコンベヤの詰まりで過負荷になりデジタル表示部に **E46** が点滅表示し本機が停止したときは、いったん電源スイッチを「切」にして昇降機下部の穀物を取り除いてください。

- (6) 排出パイプからほこりが激しく出る場合は、通風スイッチを押して排出・通風運転をしてください。ほこりが送風機から吸引・排出されて出にくくなります。
- ただし、電力契約が1kW（または、20A以下）のときは、送風機とスローワ（オプション）を同時に使用しないでください。

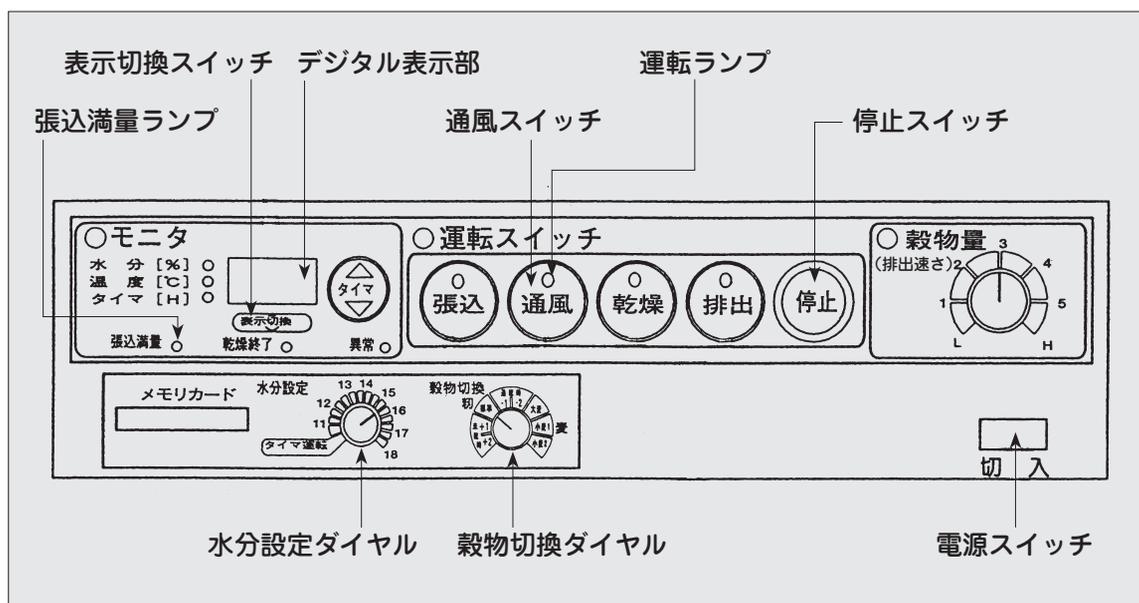
**注意**

- 排出運転中は、室内を換気し、マスクを着用してください。多量の粉塵が飛散するので、健康を害することがあります。

注 記

- 排出運転中は、手動操作による水分測定はできません。

## 5.4 通風運転



**注意**

- 緊急時に停止させるときは、電源スイッチを「切」にしてください。他の方法で停止させると、大きな損害を生ずることがあります。

### 5.4.1 通風運転の操作手順

下記の手順で通風運転を行います。

- ① 電源スイッチを「入」にしてください。
- ② 通風スイッチを押してください。
  - 「通風」の運転ランプが点灯します。
  - 本乾燥機が始動します。
- ③ 停止するときは、停止スイッチを押してください。

### 5.4.2 通風運転の要領

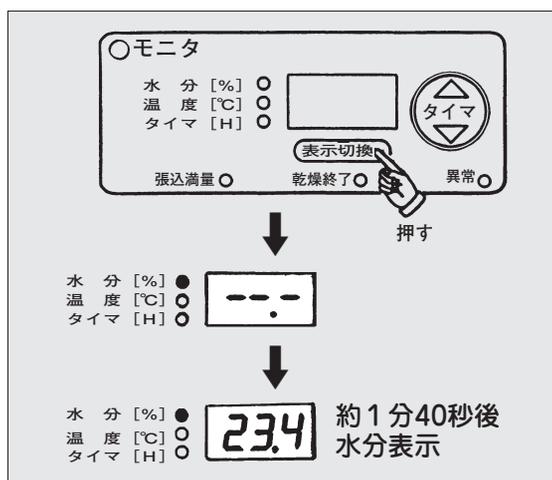
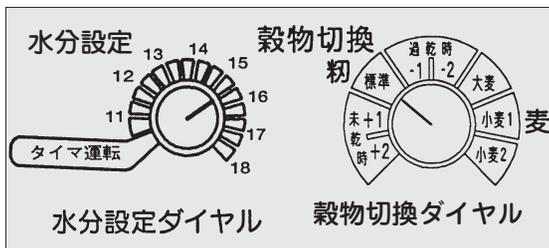
- (1) 通風とは穀物を循環させながら送風を行うことです。穀物の水分が高い場合には、乾燥機内でのむれや循環滞留を防ぐために、通風運転をします。
  - 午前中刈り取った高水分の穀物を張り込み、その後、午後刈り取った穀物を追加して張り込む場合、午前中の張り込み後から午後再度張り込むまでの間、この運転をします。
  - 張り込みを一時中断する場合、その間、この運転をします。
  - 万一故障のため乾燥運転ができない場合、故障がなおるまでの間、この運転をします。
- (2) 張り込み量が最低張り込み量以下のときは、高水分のものを長時間循環すると穀物がいたみまますので、1時間程度通風したら、いったん停止して「張込」で運転してください。「張込」にすると穀物は循環することなく送風のみ行われます。

### 5.4.3 水分測定（手動操作）の要領

● 通風運転中に水分の測定が手動でできます。

- ① 水分設定ダイヤルを、「タイマ運転」以外のところに設定してください。
- ② 穀物切換ダイヤルを、穀物の種類に合った番号に合わせてください。
- ③ 表示切換（水分測定）スイッチを押してください

- デジタル表示部に「--.-」を表示します。
- 約1分40秒後に水分表示します。



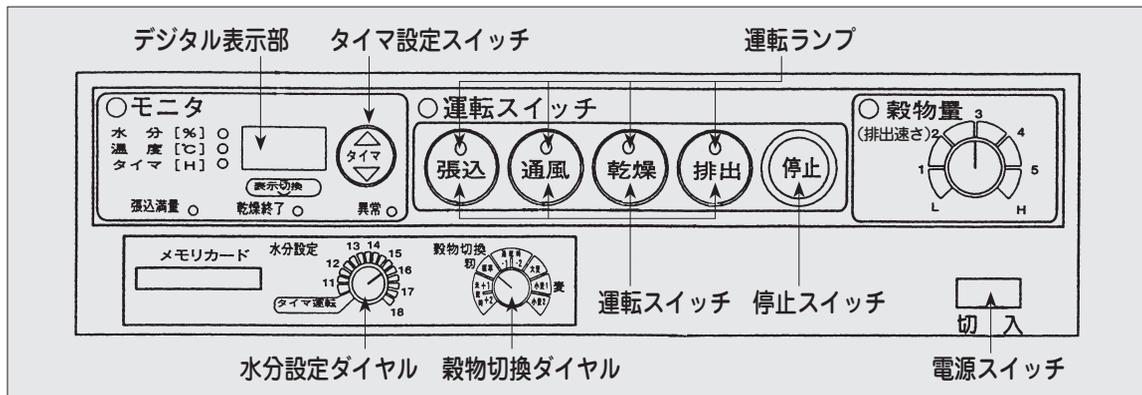
#### 注 記

- 通風中の水分測定は、スクリュウコンベヤ部に粉があるときに表示切換スイッチを押してください。
- サンプルが不足しているときは **E58** を表示します。
- 水分値が低いときは **.L** を表示します。

#### ⚠ 注意

- 運転中は、水分センサをはずさないでください。運転中に水分センサをはずすと、回転物に接触して、けがをすることがあります。

## 5.5 タイマ運転



### ⚠ 注意

- 緊急時に停止させるときは、電源スイッチを「切」にしてください。他の方法で停止させると、大きな損害を生ずることがあります。

### ⚠ 警告

- 運転中は、無人運転をしないでください。やむを得ず本乾燥機のそばを離れるときは、2～3時間に1度の見回りを行い、本機が正常に動いていることを確認してください。  
故障に気づかないで、そのまま運転し続けると、火災などの重大な事故を起こす恐れがあります。

### 5.5.1 タイマ運転の操作手順

下記の手順でタイマ運転を行います。

- ① 電源スイッチを「入」にしてください。
- ② 水分設定ダイヤルを「タイマ運転」の位置に合わせてください。
- ③ 乾燥運転の場合は、張込量および穀物の種類によって穀物量ダイヤルと穀物切換ダイヤルをセットしてください。
- ④ タイマ設定スイッチを押し、希望する時間にセットしてください。
  - ▲を押すと設定時間は増加し、▼を押すと減少します。運転中でも設定時間の変更が

可能です。

- ⑤ 希望するいずれかの運転スイッチを押してください。
  - 押されたスイッチの運転ランプが点灯します。
  - 本乾燥機が始動します
- ⑥ 運転途中で停止するときは、停止スイッチを押してください。

注 記

- タイマの設定時間は30分単位で最大24時間です。
- 停止スイッチを押したり、エラーで停止したり、自動運転（水分による停止）に変えた場合は、その時点よりタイマは減少しません。再びタイマ運転にすればタイマは減少します。
- 自動運転（水分による停止でタイマがセットされていない状態）からタイマ運転に変えた場合は自動的にタイマが1時間にセットされます。また、タイマ運転にセットした状態で電源を投入してもタイマが1時間にセットされます。
- 排出運転のときは、水分設定ダイヤルをどこにセットしても自動的に3時間のタイマがセットされます。

5.5.2 乾燥時間の決め方

- 乾燥時間は生粉（麦）の水分によって大きく変わりますので生粉（麦）の水分、をできるだけ正確に知らなければなりません。乾燥の前に数カ所からサンプルを取り、水分を5回以上測定し平均値を求めてください。これを次の表にあてはめてタイマを設定して下さい。

生粉水分→仕上水分	25%→15%	23%→15%	21%→15%	19%→15%	17%→15%
乾燥時間	10時間	8時間	6時間	4時間	2時間

※麦を乾燥するときの乾燥時間は上の表より短めに設定してください。

## 注 記

- この表の乾燥時間は、過乾燥防止のため、1時間に1%乾燥するとして短めになっています。
- タイマがゼロになり停止したのちは、タイマをセットし「通風」運転をしてサンプルを取り出して水分を確認してください。仕上がっていない場合は、もう1度乾燥時間をセットして再乾燥してください。乾燥途中でサンプルを取り出し水分を測定して、乾燥運転中にタイマを再セットすればより仕上げに近づきます。

# 第6章 故障診断

- 乾燥機運転中に何らかの異常が発見されたときは、購入先へ電話をする前に、自分で点検をしてみましょう。
- 異常が発見された場合
  - ① 停止スイッチを押して、本乾燥機を停止させてください。
  - ② モニタのデジタル表示部に異常表示が点滅して停止したときは、この章の「モニタの異常表示」の項に従ってください。
  - ③ その他の異常が発見されたときは、この章の「異常現象別処置要領」の項に従ってください。
  - ④ 種々の処置後、本機が回復したら、再度運転操作手順に従って運転を行ってください。

## ⚠ 危険

- 本乾燥機の点検・調節・整備を行うときは、必ず電源スイッチを「切」にし、元電源側のコンセントからプラグを抜いてください。漏電による死亡事故につながる恐れがあります。また、誰かが誤ってスイッチを押してしまう恐れがあり、大変危険です。

## 6.1 モニタの異常表示

- モニタのデジタル表示部に下記のような異常表示が点滅したときは、いったん停止スイッチを押して、本乾燥機を停止させた後、購入先へ連絡してください。

水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○	<b>E 12</b>	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○	<b>E 14</b>	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○	<b>E 15</b>
	異常●		異常●		異常●
	CdSショート		CdS外光感知		CdS汚れ/炎不足

水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 16</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 17</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 22</b> 異常●
バーナ異常	燃焼不良	エアフロースイッチ ショート
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 25</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 35</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 46</b> 異常●
エアフロースイッチ 不導通	感震装置作動	モータ過負荷（搬送・送風）
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 54</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 55</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 56</b> 異常●
水分計モータ過負荷	水分計ロール詰まり	水分計基板不良
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 57</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 58</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 64</b> 異常●
水分計応答なし	水分測定サンプル不足	シャッタドラム片回り
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 65</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 72</b> 異常●	<b>E 75</b> 異常●
シャッタドラムエラー （リミットスイッチ）	風圧センサショート	風圧センサ不導通
水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 77</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 81</b> 異常●	水分[%] ○ 温度[°C] ○ タイマ[H] ○ <b>E 82</b> 異常●
風圧センサばたつき	気温サーミスタ断線	気温サーミスタショート



異常●

熱風サーミスタ断線

熱風サーミスタショート

## 注 記

- 異常表示は、上記の文字が1秒ごとに点滅します。  
ただし、乾燥運転時に水分測定をした後に異常が起こった場合は、水分値も交互に表示します。
- 異常表示されたときは、本乾燥機は自動的に停止します。  
この場合は、いったん停止スイッチを押して、表示をクリアにしてください。

## 6.2 異常現象別処置要領

- ① 本乾燥機の各部が作動しないときは、故障と判断する前に、いったん停止スイッチを押して、本機を停止させた後、再度運転操作手順に従って運転してください。
- ② 次ページの「異常処置の表」に従って点検・調節・整備を行ってください。

## 異常処置の表

異常のようす	原因	処置
電源ランプがつかない。	電源が入っていない。	元電源（ブレーカ、ヒューズ、コネクタ、コード）を調べて電源を入れる。
運転スイッチを押しても、本乾燥機が始動しない、または一部のモータが回らない。	<p>電源の断線または端子のねじのゆるみなどがある。</p> <p>デジタル表示部に <b>E46</b> が表示される。</p> <p>モータコードのコネクタが抜けている。（接触不良）</p> <p>タイマがセットされていない。（タイマ運転の場合）</p> <p>サーキットプロテクタが働いた。</p> <p>メモリカードがセットされていない。</p> <p>機種切換コードが抜けている。</p>	<p>元電源（ブレーカ、ヒューズ、コネクタ、コード）を調べて断線や端子のゆるみなどを修理する。</p> <p>スクリーコンベヤ、昇降機各モータの過負荷原因を取り除く。 （47・92・94ページ参照）</p> <p>コネクタを差し込む。 （87ページ参照）</p> <p>タイマをセットする。 （69ページ参照）</p> <p>サーキットプロテクタを押す。 （83ページ参照）</p> <p>メモリカードを差し込む。 （62・84ページ参照）</p> <p>機種切換コードを差し込む。 （83ページ参照）</p>
乾燥スイッチを押しても本乾燥機が始動しない。	<p>デジタル表示部に <b>E22</b> が表示される。</p> <p>エアフロースイッチがショートしている</p> <p>デジタル表示部に <b>E72</b> が表示される。</p> <p>風圧センサがショートしている。</p>	<p>購入先へ連絡する。</p> <p>購入先へ連絡する。</p>
バーナが着火しない。	<p>デジタル表示部に <b>E12</b> が表示される。</p> <p>CdSがショートしている。</p>	<p>購入先へ連絡する。</p>

異常のようす	原因	処置
<p>バーナが着火しない。</p>	<p>デジタル表示部に [E14] が表示される。</p>	<p>CdSがきちんと差し込まれているか点検する。 (85・86ページ参照)</p>
	<p>CdSが外部の光を感知している。</p>	
	<p>デジタル表示部に [E16] が表示される。</p>	<p>燃料を補給する。 燃料のタンクのコックを開く。 エア抜きをする。 (39ページ参照)</p>
	<p>1.燃料切れまたは燃料タンクのコックが閉じている。</p> <p>2.燃料配管にエアが入っている。</p>	
	<p>3.バーナのストレーナに水やゴミがたまっている。</p>	
	<p>デジタル表示部に [E25] が表示される。</p>	<p>ストレーナを分解掃除する。 (97ページ参照)</p> <p>コネクタを差し込む (87ページ参照)</p>
	<p>1.バーナのコネクタ（バーナ側8P・操作盤側9P）が抜けている。（接触不良）</p>	
	<p>2.バーナファンが回っていない。</p> <p>3.エアフロースイッチが作動しない。</p>	
<p>デジタル表示部に [E75] が表示される。</p>	<p>購入先へ連絡する。</p> <p>購入先へ連絡する。</p> <p>コネクタを差し込む (87ページ参照)</p> <p>コネクタを差し込む (87ページ参照)</p> <p>送風機のコネクタが差し込まれているか点検する。</p> <p>風圧センサのコネクタが差し込まれているか点検する。 購入先へ連絡する。</p>	
<p>1.バーナのコネクタ（バーナ側8P・操作盤側9P）が抜けている。（接触不良）</p>		
<p>2.バーナのコネクタ（6P）が抜けている。（接触不良）</p>		
<p>3.送風機が回ってない。</p> <p>4.風圧センサが作動しない。</p>		

異常のようす	原因	処置
バーナが途中で消える。	デジタル表示部に [E15] が表示される。	CdSの汚れをきれいな布で拭きとる。(85・86ページ参照)
	1.CdSが汚れている。 2.燃料配管にエアが入ってる。 3.オイルノズルの噴霧が乱れている。	エア抜きをする。(39ページ参照) 購入先へ連絡する。
	デジタル表示部に [E16] が表示される。	燃料を補給する。 燃料のタンクのコックを開く。
	1.燃料切れまたは燃料タンクのコックが閉じている。 2.燃料配管にエアが入っている。 3.バーナのストレーナに水やゴミがたまっている。	エア抜きをする。(39ページ参照) ストレーナを分解掃除する。(97ページ参照)
	デジタル表示部に [E17] が表示される。	購入先へ連絡する。
	1.オイルノズルの噴霧が乱れている。 2.燃料切れまたは燃料タンクのコックが閉じている。 3.燃料配管にエアが入っている。 4.バーナのストレーナに水やゴミがたまっている。	
デジタル表示部に [E75] が表示される。	風圧センサが働いている。	張込ホッパ、ホッパフタおよび火炉カバーが開いてないか、また排風ダクトに抵抗がかかってないかを点検する。(31・34ページ参照)
デジタル表示部に [E77] が表示される。	風圧センサがばたついている。	排風ダクトに抵抗がかかってないか点検する。また本乾燥機火炉カバーが風にさらされてないか点検する。(31・34ページ参照)
デジタル表示部に [E65] が表示される。	1.シャッタドラムスイッチのコネクタが抜けている。 2.シャッタドラムにわらくずなどの異物がかみ込み、モータが回らない。	コネクタを差し込む。(87ページ参照) 異物を取り除く。
デジタル表示部に [E64] が表示される。	シャッタドラムモータのリード線が外れている。	購入先に連絡する。

異常のようす	原因	処置
消火時、瞬時消火せず 残り火がある。	燃料配管・ストレーナ・バーナ フィードパイプにエアが混入し ている。	着火・消火を繰り返し、瞬時消 火が確認されるまで、フィード パイプ内のエアを追い出す。 (普通、10分間程度連続燃焼さ せれば、エアはぬけます。)
排塵機から穀物が飛ぶ	排塵機の吸引が強すぎる。	調節する。(94ページ参照)
ほこりがとれない	排塵機の吸引が弱すぎる。	調節する。(94ページ参照)
スクリーコンベヤま たは昇降機がつまる。 (E46表示)	昇降機バケット平ベルトのゆる みまたは片寄りがある。	ベルトを張る。 (92ページ参照)
	下搬送リプスターベルトのゆる みがある。または昇降機モータ Vベルトのゆるみがある。	ベルトを張る。(96ページ参照) 昇降機モータVベルトの調整は 高所作業となりますので、購入 先へ連絡する。 (組立説明書41ページ参照)
	昇降機バケットが破損または摩 耗している。	バケットを交換するため、購入 先へ連絡する。
	張込量が多すぎる。	規定の張込量以下にする。 (47ページ参照)
	スクリーコンベヤ・昇降機に 異物がかみ込んでいる。	異物を取り除く。
	残留シャッターレバーが「開」に なっている。	レバーを「閉」にする。 (95ページ参照)
乾燥時間が長くかかり 過ぎる	乾燥前の水分が非常に高い。	初期水分をできるだけ正確に把 握する。適期刈り取りをする。
	排風ダクトの抵抗が大きく、風 量が低下している。	排風ダクトをまっすぐに張り、 抵抗がかからないようにする。 (31ページ参照)
	熱風温度が低過ぎる。	穀物量ダイヤルを正規に合わせ る。 (57ページ参照)
	外気湿度が高過ぎる。	湿度90%以上のときは、穀物 量ダイヤルの目盛を1ランク (6℃) 上げて乾燥する。 (58ページ参照)
	最低張込み量以下の少量乾燥の ため、機内で吹抜けを起こして いる。	最低張込み量以上に張り込んで 乾燥する。

異常のようす	原因	処置
むら乾燥になる。	乾燥前の穀物の水分差が大きい。 未熟粒（青米）が多い。 （適期刈取りでない。）	初期水分の差が3～4%以上ある穀物は、別々に乾燥する。または、調質乾燥をする。 （27ページ参照）
	穀物の水分が高く、乾燥機の内面に張り付き、循環不良となる。 （適期刈取りでない。 表面が雨などでぬれている。）	なるべく少量で乾燥する。特に、麦類は張り込んだらなるべく早く乾燥する。
	夾雑物（枝梗付着粒、わらくず、ごみ、草など）の混入が多い。	脱穀選別に十分注意し、夾雑物を取り除く。
胴割れ・碎米が多い。	乾燥前に脱ふ・半脱ふ粉が多い。 （適期刈取りでない 脱穀機の回転が速い）	刈取り時期と脱穀機の回転数に注意し、半脱ふ粉はできるだけ低温でゆっくり乾燥する。 （58ページ参照）
	熱風温度が高過ぎる。	穀物量ダイヤルを正規に合わせる。 （57ページ参照） 熱風サーミスタの取付けが完全か確認する。
	乾燥前の穀物の水分差が大きい。 （適期刈取りでない）	初期水分の差が3～4%以上ある穀物は、別々に乾燥する。または、調質乾燥をする。 （27ページ参照）
胴割れ・碎米が多い。	過乾燥。	「水分誤差がでる（過乾燥）」の欄（80ページ）参照。
	胴割れしやすい品種。 刈取り時期の遅れた粉。 （立毛中胴割れが多い）	穀物量ダイヤルの目盛を1ランク（6℃）下げて乾燥する。 （58ページ参照）
	外気湿度が低過ぎる。	湿度60%以下のときは、穀物量ダイヤルの目盛を1ランク（6℃）下げて乾燥する。 （58ページ参照）
	少量の粉を長時間乾燥した。	最低張込み量以上に張り込んで乾燥する。
	乾燥後の粉の処理が悪い。	乾燥後の粉は、急冷したり湿気を当てることは避ける。

異常のようす	原因	処置
水分誤差が出る。 (過乾燥)	乾燥前の穀物の水分差が大きい。 未熟粒（青米）が多い。 (適期刈取りでない)	初期水分の差が3～4%以上ある穀物は、別々に乾燥する。または、調質乾燥をする。 (27ページ参照)
	設定ダイヤルの設定ミス。	穀物切換・穀物量・水分設定の各ダイヤルを正規に合わせる。 (55・57・59ページ参照)
	水分設定ダイヤルを「タイマ運転」にしたまま乾燥時間を長くかけ過ぎた。	水分設定ダイヤルを「タイマ運転」にしたときは、水分による停止はしないので、乾燥時間に注意する。
水分誤差が出る。 (水分過多)	乾燥前の穀物の水分差が大きい。 未熟粒（青米）が多い。 (適期刈取りでない)	初期水分の差が3～4%以上ある穀物は、別々に乾燥する。または、調質乾燥をする。 (27ページ参照)
	乾燥後の粉の処理が悪く、水分がもどった。	乾燥後は長期間貯留しない。
	むら乾燥。	「むら乾燥になる」の欄(79ページ)参照。
	昇降機バケット平ベルトのゆるみがある。	調節する。(92ページ参照)
	昇降機下部にごみやわらくすがたまっている。	残留穀物の掃除をする。 (94ページ参照)
感電する。	アースをとっていない（切れている）。	アースをしっかりとる。 (42ページ参照)
	配線その他の漏電。	本機を停止し、購入先へ連絡する。

●操作盤の修理は、購入先へ依頼してください。

異常のようす	原因	処置
本乾燥機が停止している。	デジタル表示部に[E35]表示される 1.地震などによる揺れを感知している。 2.本乾燥機が傾いている。	地震等による、異常が無い点検する。 本乾燥機を水平にする。
[E54]が表示される。	水分計モータが故障している。	購入先へ連絡する。
[E55]が表示される。	水分計の測定部に穀物や異物が詰まっている。	水分計を取り外し、詰まりを取り除く。
[E56]が表示される。	水分計の基板が故障している。	購入先に連絡する。
[E57]が表示される。	水分計コードのコネクタが抜けている。	コネクタを差し込む。 (87ページ参照)
[E58]が表示される。	水分計が上下逆に取り付けてある。	水分計の上下を正しく取り付ける。
	水分計の供給部に異物が詰まっている。	水分計を取り外し、異物を取り除く。

 **注意**

- 絶縁抵抗試験（メガテスト）を行う場合は、操作盤のチェックは絶対にしないでください。機械を損傷することがあります。

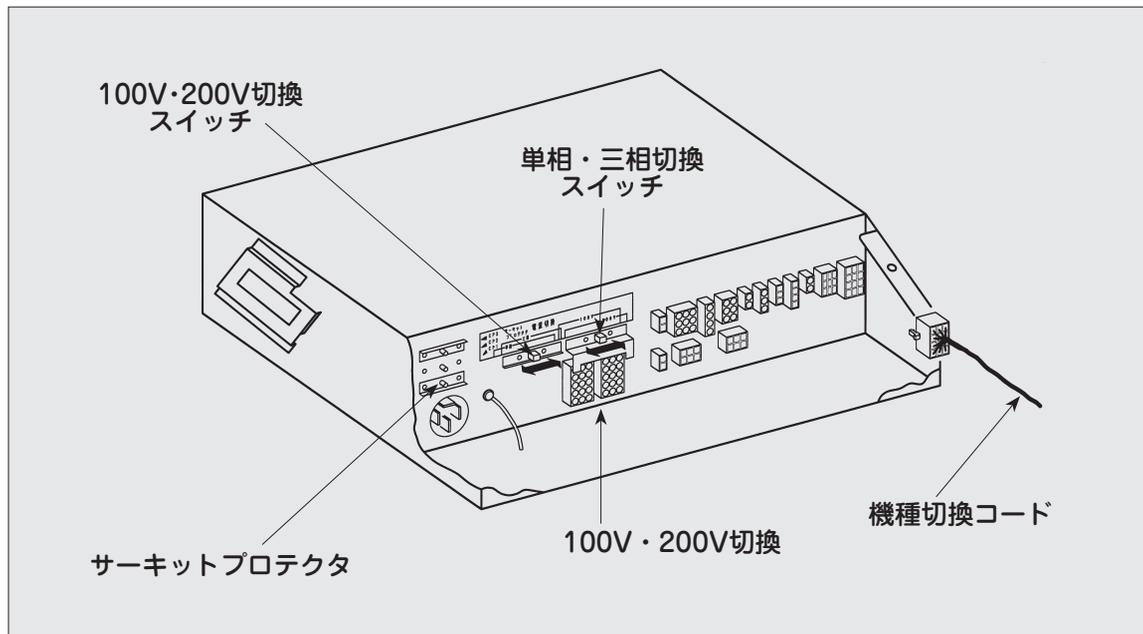
 **注意**

- モータなどのチェックのときは、モータのコネクタをはずして行ってください。機械を損傷することがあります。

 **注意**

- 下箱中継コード、昇降機中継コード、水分計コード、排塵・均分コード、均分機中継コード、感震器コードおよびサーミスタ中継コードは防鼠用コードになっているので、作業した手で目、鼻粘膜等を直接接触らないで下さい。コードに含まれている成分が皮膚・目・鼻粘膜等に付着すると、熱感を伴う刺激を起こす場合があります。

## 6.3 操作盤の名称



### (1) サークットプロテクタ

- 操作盤内の電子基板の焼損を防止するために3Aのサーキットプロテクタを使用しています。
- 過電流が流れるとリセットボタンが飛び出し全機能が停止します。復起させるときはリセットボタンを押してください。

### (2) 電源変更時の注意

- 操作盤の後面に100・200V切換スイッチと单相・三相切換スイッチとコネクタの100・200V切換があります。
- 電源を変更するときは、十分に確認してください。

### (3) 機種切換コード

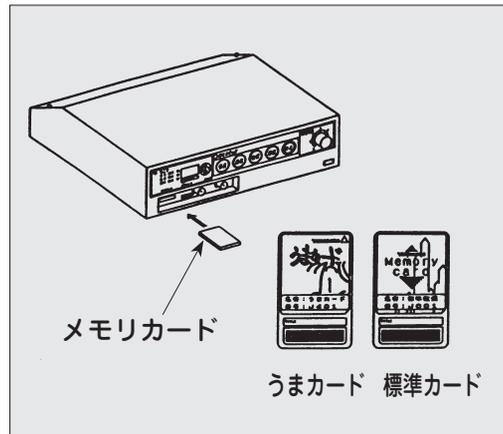
- モータを過電流から保護するための設定電流値が乾燥機の型式ごとに違います。機種を設定するために機種切換コードをコネクタに差し込む必要があります。

(4) メモリカード

- メモリカードは、操作盤のマイコンの一部となるものです。
- メモリカードには、「標準カード」と「うまカード」があります。  
工場出荷時は、操作盤に「標準カード」をセットしてあります。

「うまカード」のセットについては「うまカード使用の運転要領」の項(62ページ)を参照してください。

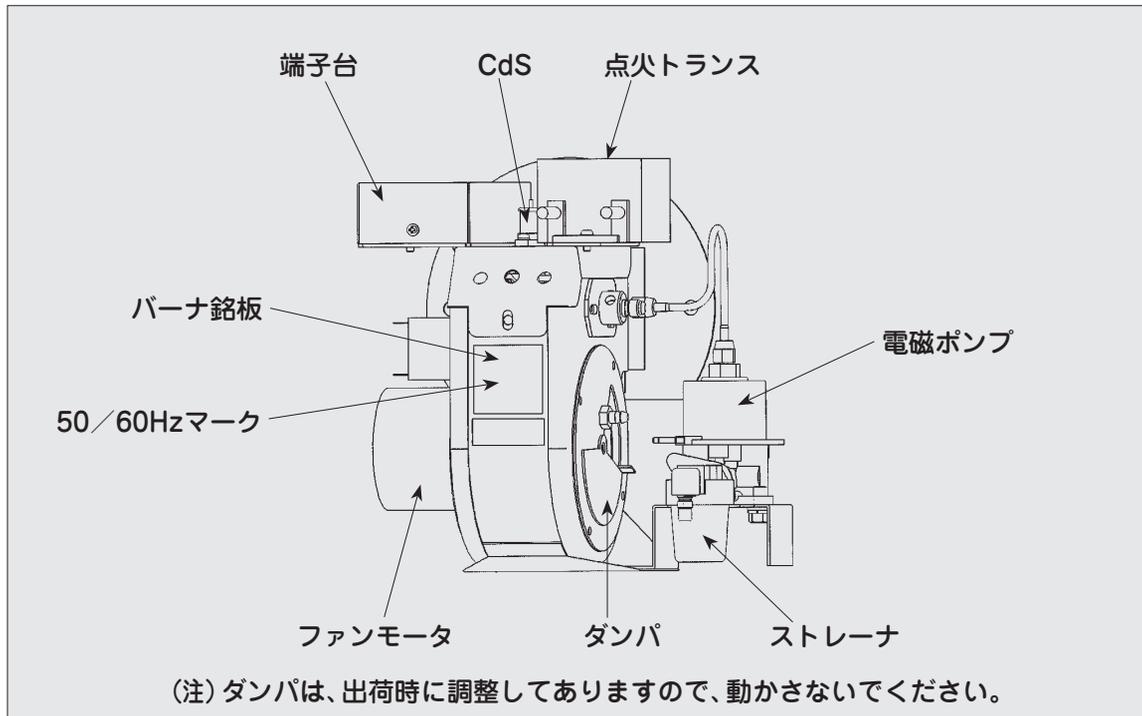
- メモリカードを抜き取った状態では、本乾燥機は始動しません。
- メモリカードは、点検時以外はなるべく取りはずさないでください。



**注意**

- メモリカード（標準カード・うまカード）の抜き差しは、必ず電源スイッチを「切」にした状態で行ってください。メモリカードが故障して、本乾燥機の運転ができなくなる場合があります。

## 6.4 バーナの名称



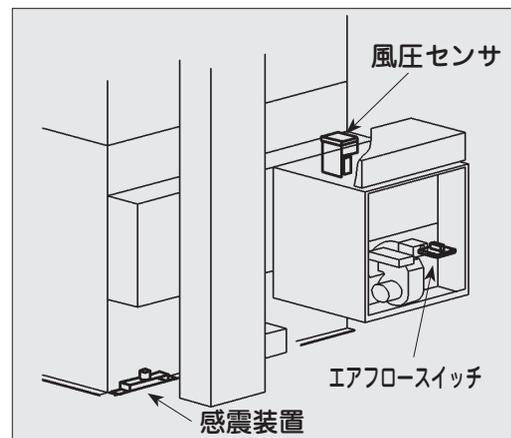
## ● バーナー安全装置

## (1) エアフロースイッチ

- バーナファンの風量が低下すると、バーナのポンプが停止し、消火します。

## (2) 風圧センサ

- 本乾燥機の吸引風量が低下すると、バーナのポンプが停止し、消火します。



## (3) 炎センサ (CdS)

- バーナの炎を検知し、バーナ異常のときに運転を停止します。

## (4) 感震装置

- 地震などによる揺れを感知し、乾燥運転を停止します。

 **警告**

- サービスマン以外は、バーナ各部の分解・調節・整備をしないでください。火災の原因となる恐れがあります。

 **警告**

- バーナの炉体内部、熱風路内部、火炉カバー裏網および火炉ケース底網には、燃えやすいごみなどがたまっていないように、よく掃除をしてください。火災の原因となる恐れがあります。

また、熱風温度の異常により胴割れなどにつながることもあります。

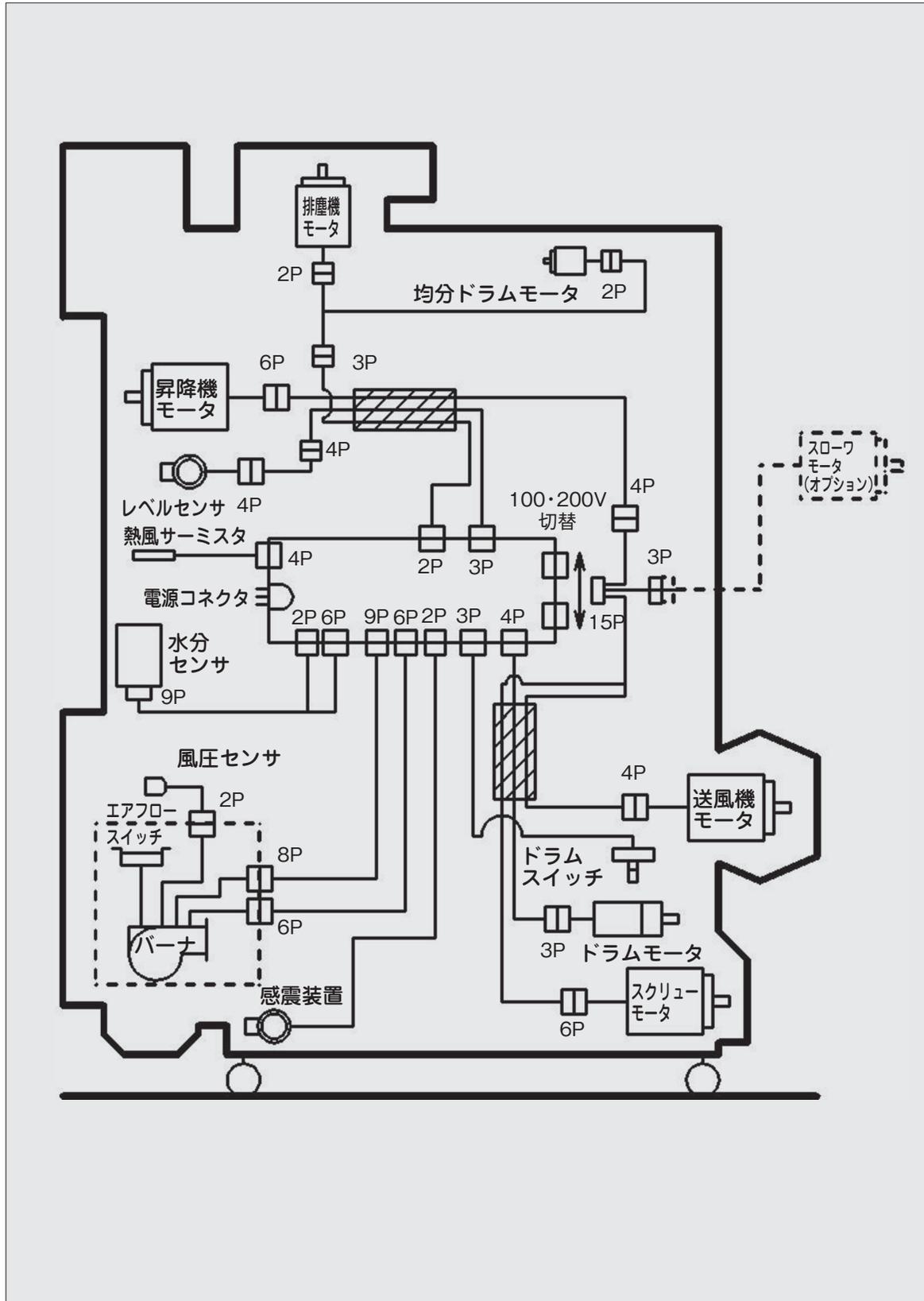
 **警告**

- バーナの安全装置をはずしての運転は、絶対にしないでください。火災の原因となる恐れがあります。

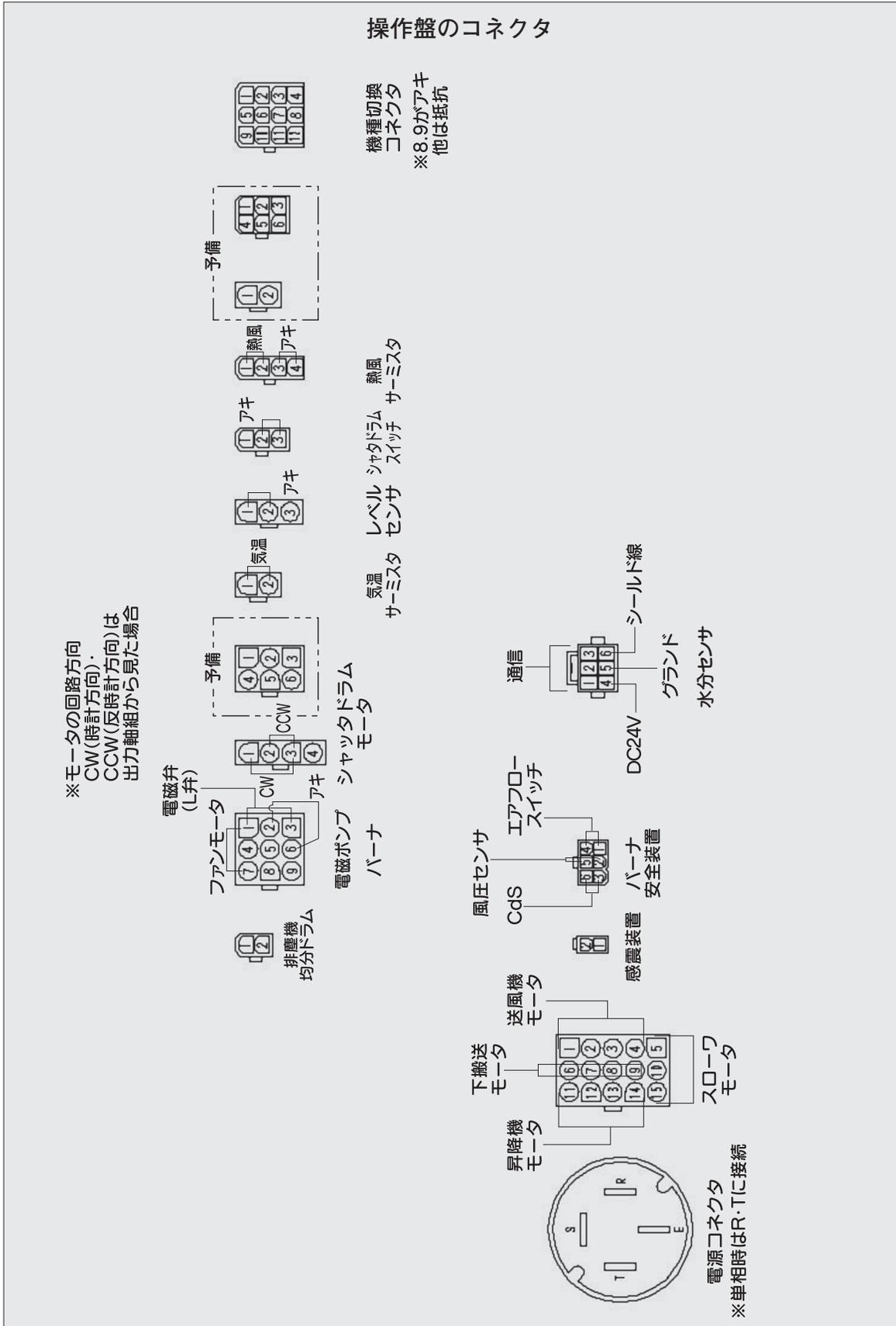
— 注 記 —

- 自動温度制御により、バーナ燃焼中に着火・消火を繰り返すことがありますが、異常ではありません。

## 6.5 本体各部のコネクタ接続図

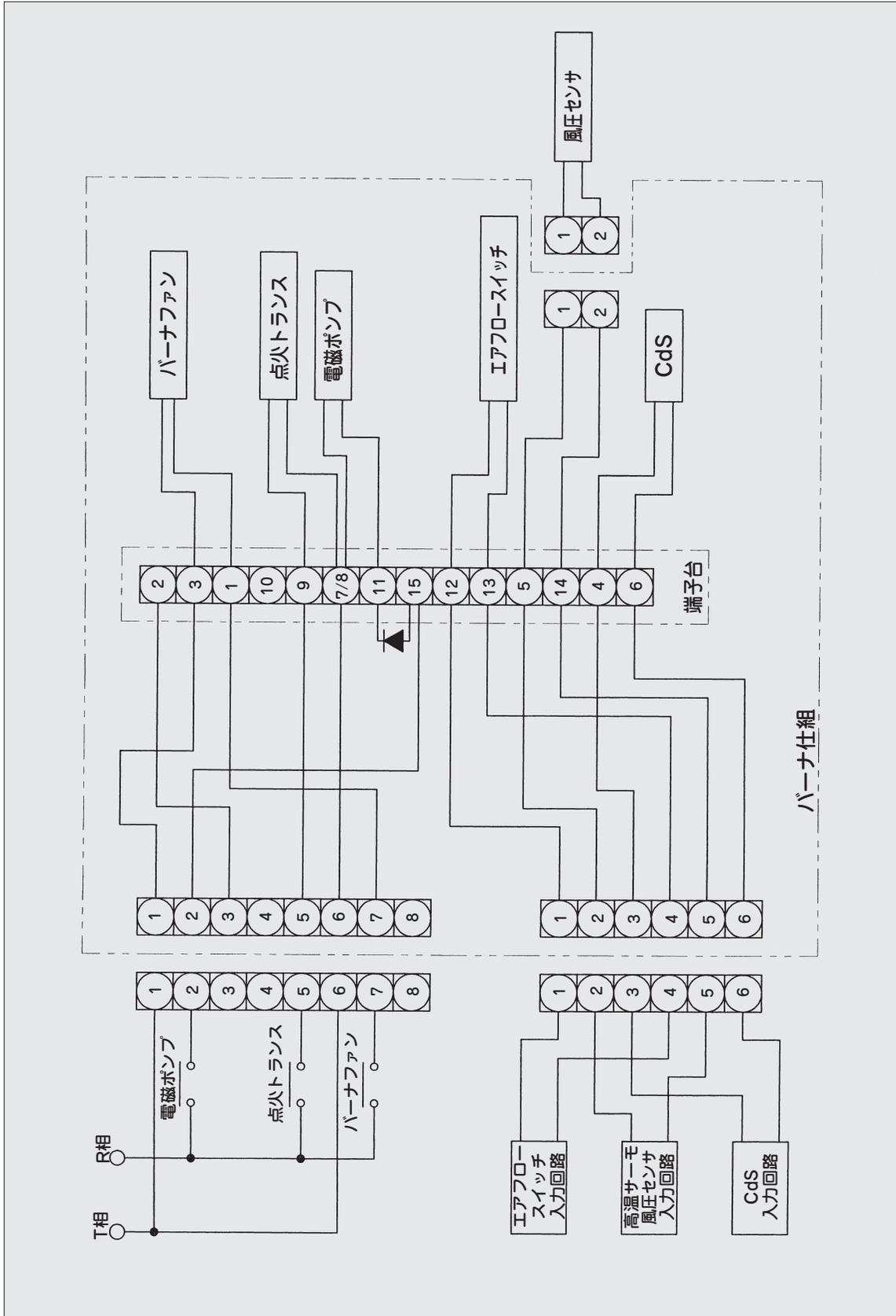


## 6.6 操作盤のコネクタ





6.8 バーナ配線図 (GK-35J)



# 第 7 章

## 点検・調節・整備

### ⚠ 危険

- 本乾燥機の点検・調節・整備を行うときは、必ず電源スイッチを「切」にし、元電源側のコンセントからプラグを抜いてください。漏電による死亡事故につながる恐れがあります。また、誰かが誤ってスイッチを押してしまう恐れがあり、大変危険です。

### ⚠ 警告

- 本乾燥機の点検・調節・整備を行うとき、本機内に照明が必要なときは、必ず懐中電灯を使用してください。コンセントからひいた電灯を本機内に入れると、鉄板の端などでコードが損傷して漏電し、重大な人身事故を起こす恐れがあります。

### ⚠ 注意

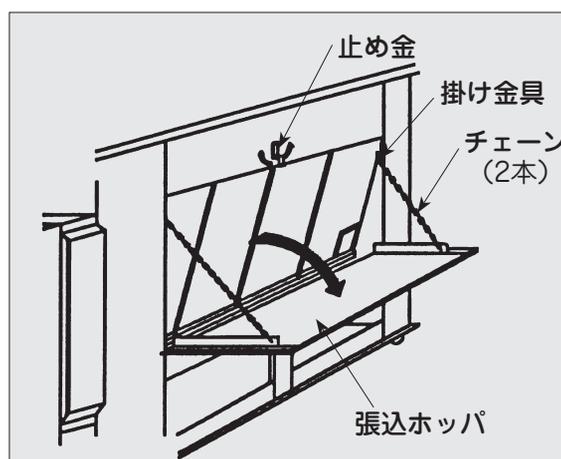
- 本乾燥機の点検・調節・整備のときに取りはずしたカバー類は、必ず元通りに取り付けてください。けがをすることがあります。

## 7.1 張込ホッパーの開閉と調節

### ⚠ 注意

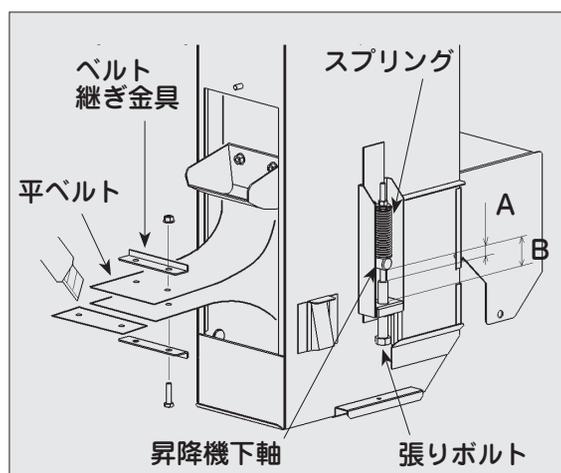
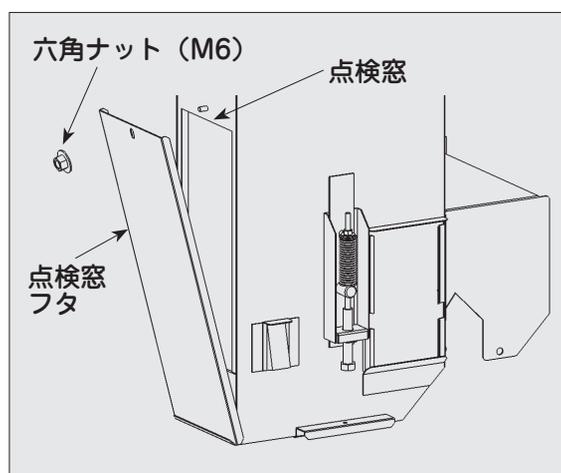
- 運転中は、張込み時以外に張込ホッパーを開けないでください。運転中に開けると、スクリーンコンベヤに接触して、けがをすることがあります。

- 張込ホッパは、ホッパ上部中央の止め金を矢印の方向にずらして開きます。
- 張込ホッパの高さを調節するときは、チェーンを掛け金具からはずして、適当なチェーン穴に掛け換えてください。



## 7.2 昇降機バケット平ベルトの点検・調節

- 昇降機バケット平ベルトを点検するときは、点検窓フタを取りはずして、点検窓から行ってください。
- 昇降機バケット平ベルトが片寄ったときは、左右の張りボルトで調節してください。
  - 平ベルトが片寄っている側の張りボルトを左に回すと、反対側にベルトが移動します。
- 昇降機バケット平ベルトには適当な張りが必要です。
  - 図のA寸法が10mmになるように張りボルトで張ってください。
  - 必要な張りがなくなると、モータへの負荷が大きくなって、デジタル表示部に **E46** を表示して停止します。また、サンプリング不良により水分精度に影響が出ることがあります。

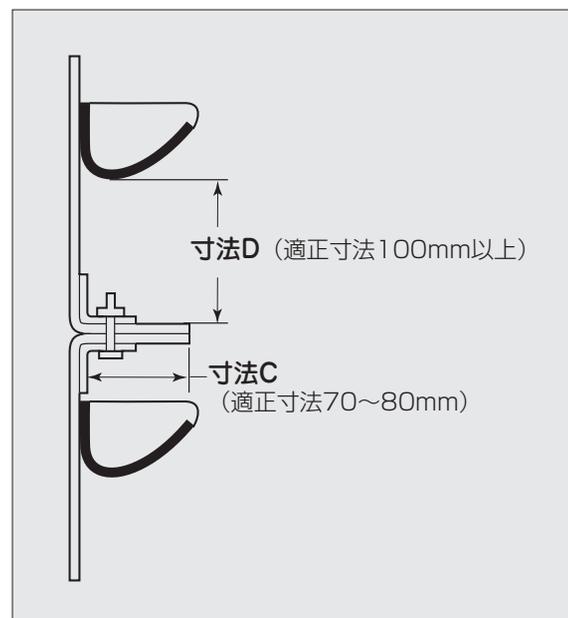


- 昇降機バケット平ベルトが伸びすぎて、張れなくなった場合は、次の要領で平ベルトをつめてください。図のB寸法が15mm以下になったら平ベルトは伸びすぎです。

- ① 張りボルトをゆるめてください。
- ② ベルト継ぎ金具をはずしてください。
- ③ バケットを1個はずして、ベルト継ぎ金具で平ベルトを継いでください。
  - 平ベルトの継ぎ代（図中C寸法）は、70～80mm残して切り取ってください。
  - 平ベルトの継ぎ目とすぐ上のバケット底部との間隔（図中D寸法）を100mm以上にしてください。

### 注 記

- 100mmよりせまいと水分センサのサンプリング不良の原因となる恐れがあります。
- 100mm以上になるように、必要ならバケットをはずしてください。



- ④ 張りボルトを回して、A寸法が10mmになるよう平ベルトを張ってください。
- ⑤ 手回しして、バケットが昇降機の中央を走るように左右の張りボルトで調節してください。
- ⑥ 空運転させて、平ベルトの位置が片寄ったら、左右の張りボルトでさらに片寄りを調節してください。

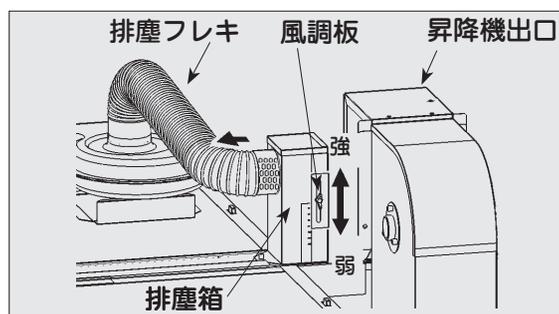
## 7.3 排塵機の吸引調節

- 排塵の吸引の強弱は、昇降機出口の隣にある、排塵箱の風調板で調節できます。

- 風調板の下端を目盛の6の方に合わせると吸引が強くなり、1の方に合わせると吸引が弱くなります。

- 調節の目安 50Hz…3  
60Hz…2

- 粉の性状により最適な風量は異なります。排塵フレキの差し込みを浅くする事でも吸引を弱くできます。実際の排塵のでかたを見て調節してください。

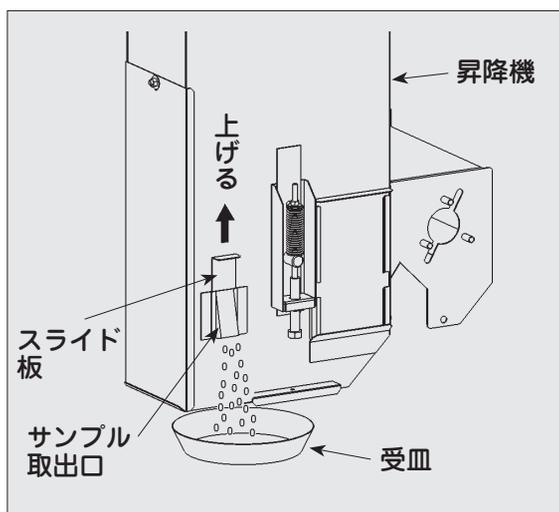


## 7.4 サンプルの取出し方

- 本乾燥機内の穀物のサンプルは、サンプル取出口から取り出します。

- 本乾燥機の運転中（昇降機バケット平ベルトが回転しているとき）に、サンプル取出口のスライド板を上引き上げると、サンプルを取り出すことができます。

- 乾燥中の粉の水分を手持水分計で測定するときは、受皿などに取り、20分以上放冷してから粉すりをして行ってください。



## 7.5 残留穀物の掃除の方法

- 穀物が残留しやすいところには、掃除ふたや掃除レバーが付いています。保管時や異種穀物の乾燥前後に、次の要領で掃除をしてください。

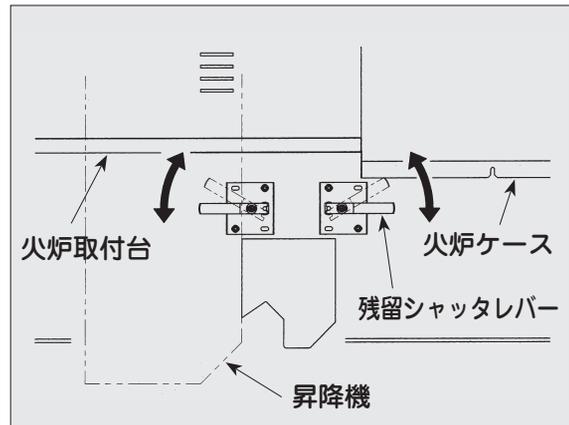
- ① 本乾燥機を排出運転して、できるだけ機内の穀物を排出してください。

- 「排出運転の操作手順」の項（64ページ）を参照してください。

- ② 穀物がほとんど出なくなったら、本乾燥機を停止してください。

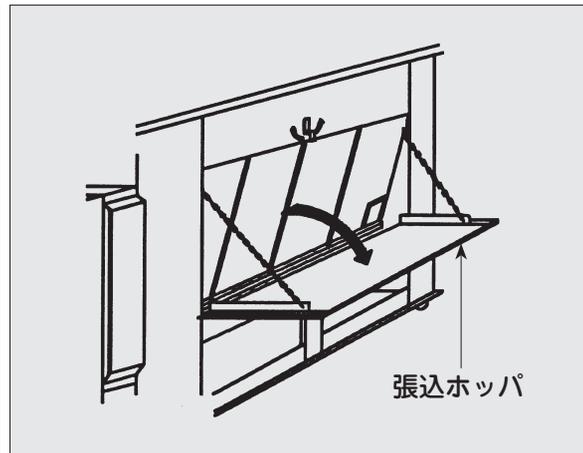
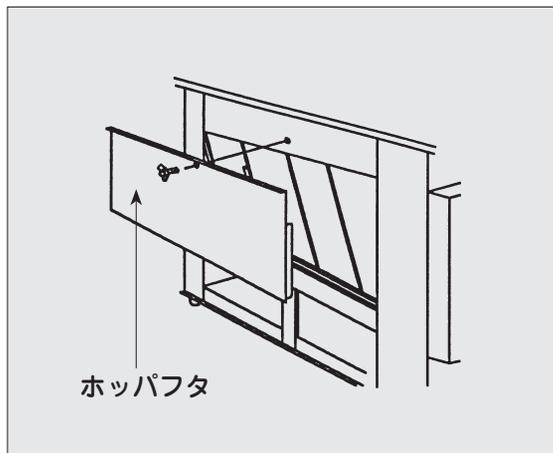
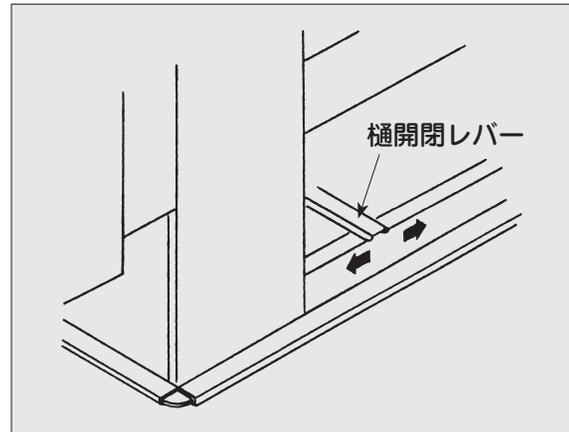
③ 残留シャッタレバーを動かして残留シャッタを開いてください。

- 火炉取付台の下方に残留シャッタレバーが2個あります。蝶ボルトをはずしレバーを上下に動かしてください。残留シャッタが開いて内部の残留穀物がスクリーコンベヤのところに落ちます。



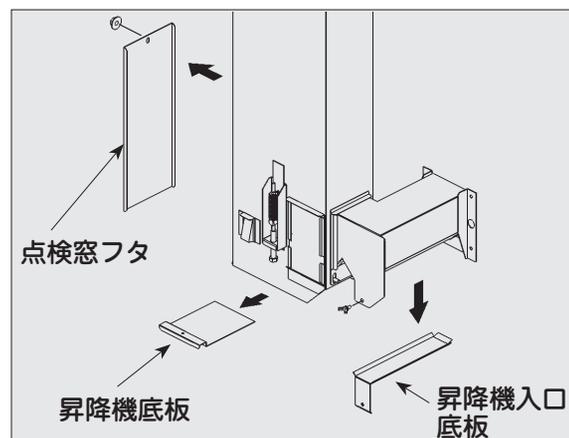
④ 樋開閉レバーを動かして残留穀物を落としてください。

- 下箱側板の下部に樋開閉レバーがあります。レバーを左右に動かしてください。スクリーコンベヤの底部（樋）が開いて残留穀物が下へ落ちます。



⑤ 張込ホッパを開けて内部を掃除してください。反対側のホッパフタをはずして同じように掃除してください。

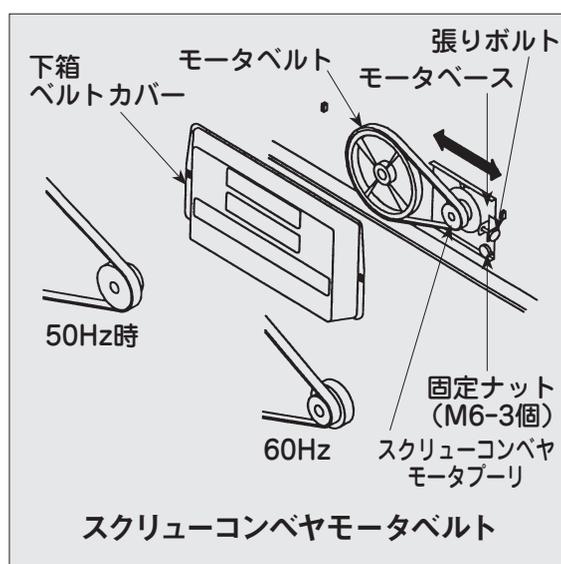
⑥ 昇降機入口底板、昇降機底板および点検窓フタをはずして、昇降機下部の残留穀物を外に排出してください。



- ⑦ 回転部に注意して、本乾燥機を再度排出運転してください。
- ⑧ 穀物が全く出なくなったら、本乾燥機を停止してください。
- ⑨ 本乾燥機内の各部を点検して、掃除の残っているところを掃除してください。
- ⑩ 掃除ふたや掃除レバーを元の位置にもどして締めてください。

## 7.6 モータベルトの調節

- スクリューコンベヤのモータベルトは、特殊ベルト（リブスターベルト）のため張力調節が重要です。ベルトの中央付近を指で押して、5mm程度へこむ状態が適当です。
- モータベースの固定ナットをゆるめて、張りボルトで調節してください。



### 注 記

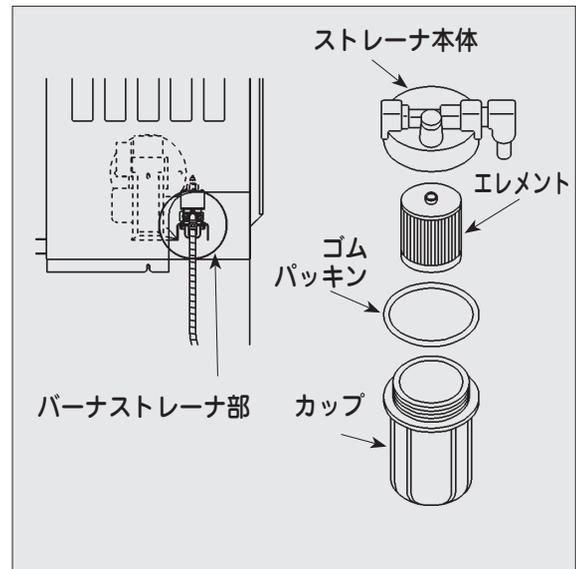
- ベルトの張りが弱いとスリップして穀物がつまる原因となります。
- ベルトの張りが強すぎるとモータのベアリングを傷める原因となります。

## 7.7 バーナストレーナの洗浄の方法

- バーナストレーナに水やごみがたまっていたら、ストレーナを分解して掃除をしてください。

洗浄は、下記の手順で行ってください。

- ① カップを左に回してゆるめると、エレメントとゴムパッキンをはずすことができます。
- ② エレメントやカップをきれいな灯油で洗浄してください。
- ③ ①と逆の手順でカップを締め付けてください。このときカップに灯油をいっぱいに入れて組んでください。



## 7.8 消耗品

- 本乾燥機の部品で次の部品は消耗品となっております。点検時消耗が激しいときには新品と交換してください。

No.	部 品 名	コード	数量	備 考	交換の目安
1	シャッタベルト	123040-111500	2	シャッタドラム	750時間
2	スクリュー (U X F)	123330-110501	1		750時間
3	スクリューかき込み板	123330-110800	2	下スクリュー	750時間
4	6203ベアリングケース	121070-503100	1	昇降機上箱	750時間
5	6203孔付ベアリングケース	121040-102100	4	スクリュー前後、昇降機上箱 均分機後部	750時間
6	ベアリング6203U U J	241140-006203	6	スクリュー前後、昇降機上箱 均分機後部	750時間
7	フェルトA	123330-110600	1	スクリュー前部	300時間
8	リップスターベルト	123240-190300	1	スクリュー後部	450時間
9	シャッタ軸受	121890-112301	2	シャッタドラム	300時間
10	排出パイプA	121140-5024T0	2	L914 20・17RE2	適時
			1	L914 14・11RE2	適時
11	排出パイプB	121140-5025T0	1	L300	適時
12	排出フレキ	123330-510200	1	排出口	適時
13	ベアリング6203Z Z	241160-006203	2	昇降機下箱	750時間
14	オイルシール17×40×8SM	247111-017040	2	昇降機下箱	750時間
15	バケットベルト	121315-520200	1	20 R E 2	750時間
			1	17 R E 2	750時間
			1	14 R E 2	750時間
			1	11 R E 2	750時間
16	バケット	121890-511000	57	20 R E 2	300時間
			52	17 R E 2	300時間
			47	14 R E 2	300時間
			43	11 R E 2	300時間
17	送風機ダクト (排風ダクト)	121040-400600	1	φ440 L3500	適時
18	排塵フレキ700	121315-290500	1	φ75 L700	適時
19	排塵フレキ500	121315-290600	1	φ75 L500	適時
20	排塵ホース (ダクトホース)	121315-290400	1	折径145 L5600	適時
21	オイルノズル60	237102-030100	1	バーナ	450時間
22	ユニットベアリング	121750-600500	1	均分機前部	750時間
23	ベアリング6800U U J	241140-006800	3	均分樋板	750時間
24	上スクリュー	121375-610300	1	均分機	750時間
25	VベルトL A39	251313-039	1	モータ・均分機	750時間
26	VベルトL A38	251313-038	1	均分機・昇降機	750時間
27	スポンジパッキン	267130-20310	2	排出シャッタ部 10×10×310	300時間

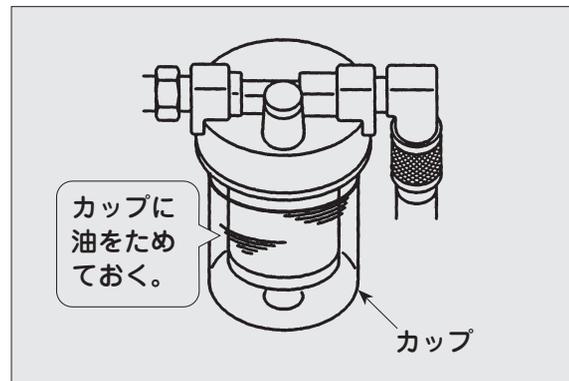
# 第 8 章 格 納 保 管

- 本乾燥機を当分の期間使用しないで格納する場合には、各部が長時間の保管に耐えられ、次の再使用に際してスムーズに運転ができるよう、下記の要領で手当てをして保管することが必要です。

## ● 保管要領

### (1) バーナストレーナ

- バーナの燃料ポンプ内部の乾燥を防止するため、バーナストレーナのカップに灯油をためた状態で保管してください。

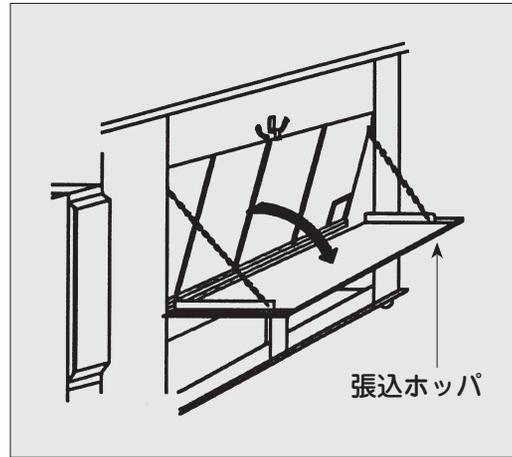
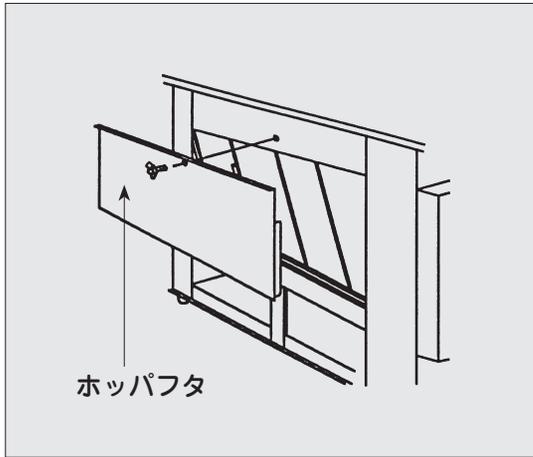


### (2) 乾燥機内残留穀物の掃除

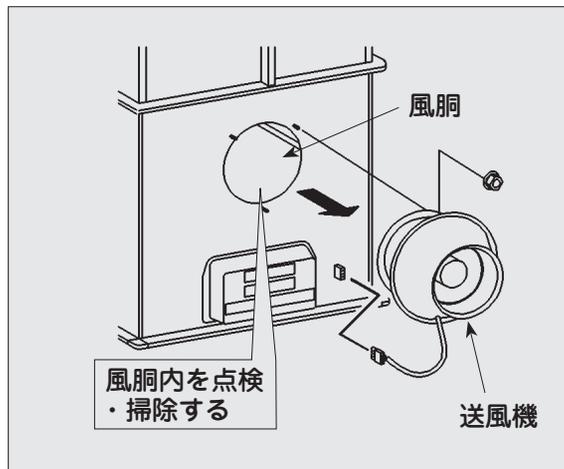
- 本乾燥機内部の残留穀物を排出して、きれいに掃除してください。
  - 「残留穀物の掃除の方法」の項（94ページ）を参照してください。

(3) 風胴内の掃除

- ① 張込ホッパを開けて内部を掃除してください。反対側のホッパフタをはずして同じように掃除してください。

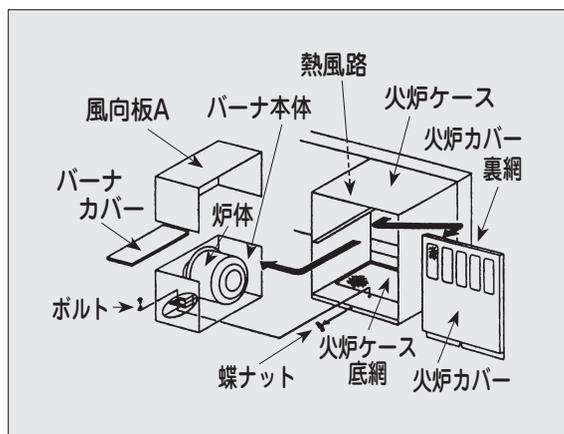


- ② 送風機をはずして内部の風胴を掃除してください。



- ③ 火炉カバーをはずしてください。バーナカバーと風向板Aとバーナ本体をはずしてください。

炉体内部、熱風路内部、火炉ケース底網および火炉カバー裏網を掃除してください。



- ④ 掃除が終わったら各々の部品を元のとおり組み立ててください。

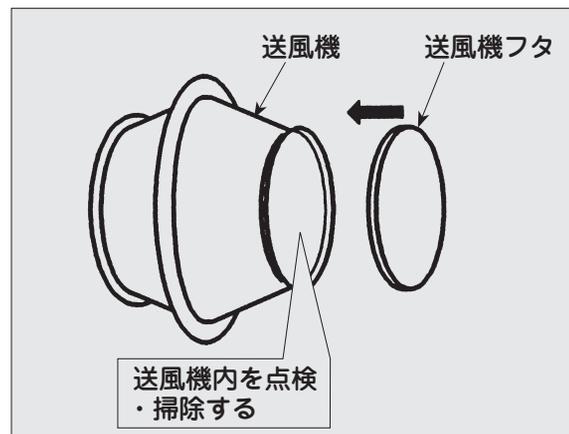
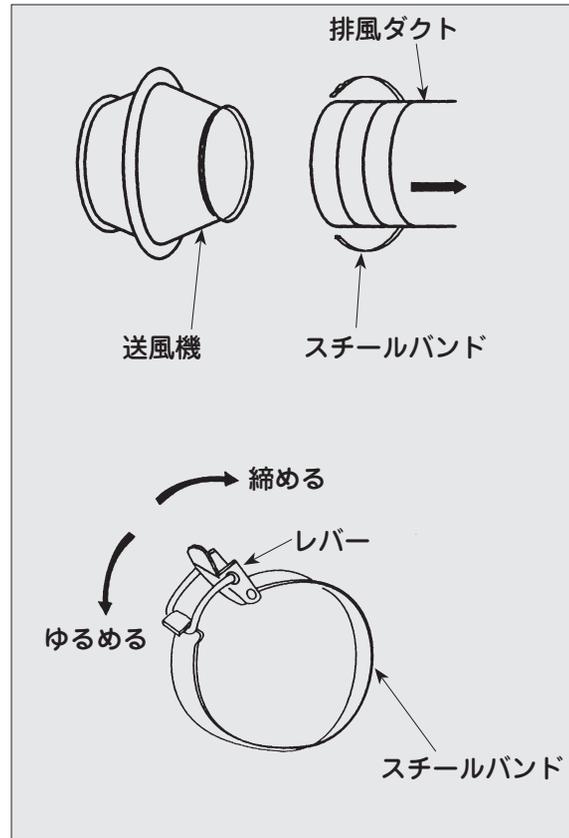
(4) 送風機

① スチールバンドをゆるめてはずしてください。

② 排風ダクトを取りはずしてください。

③ 送風機内を点検し、ごみなどがたまっていたら掃除をしてください。

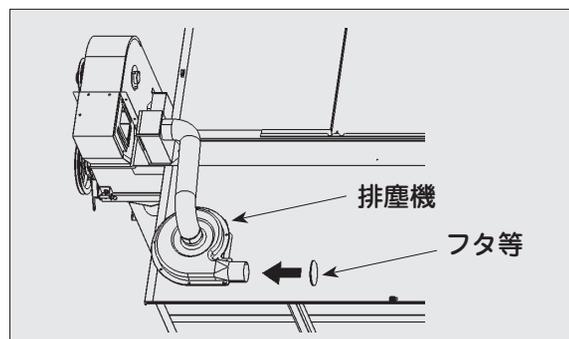
④ ねずみ侵入防止のために、付属の送風機フタを取り付けてください。



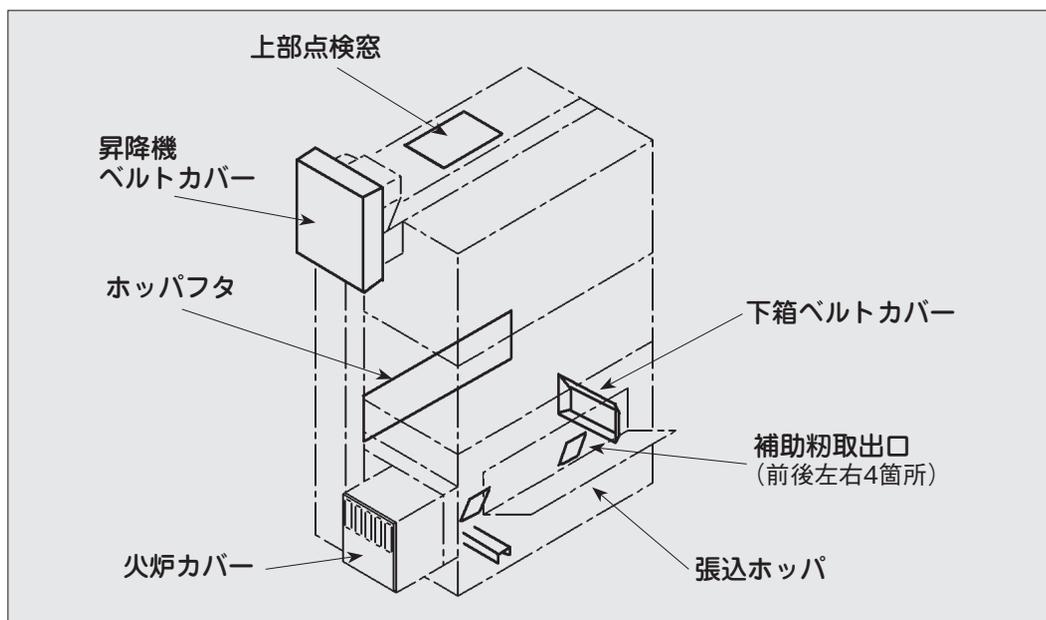
(5) 排塵機

① 排塵機の排塵フレキを取りはずしてください。

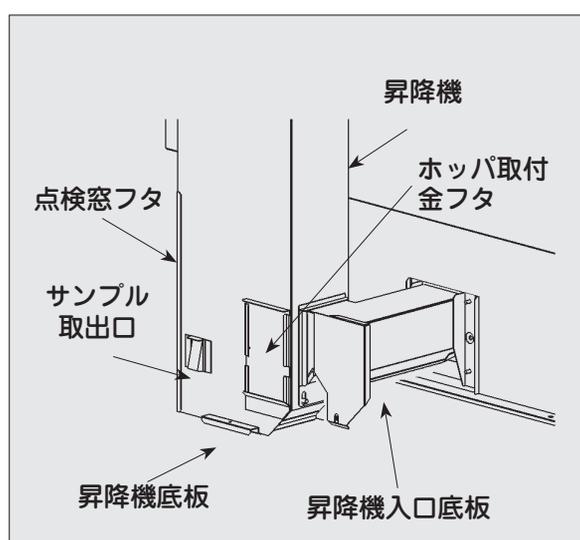
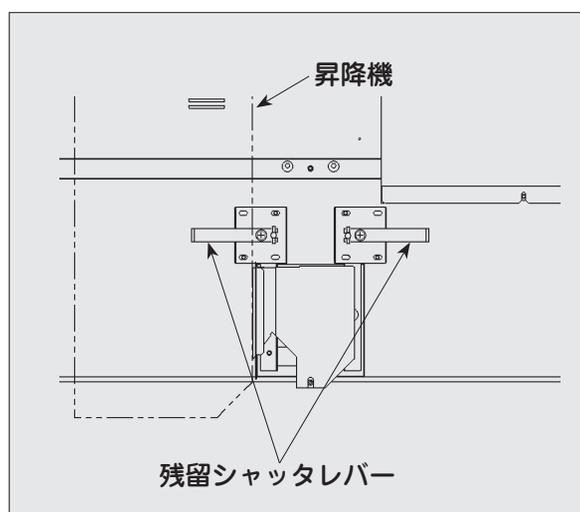
② 排塵機の出口には、ねずみ侵入防止のために、適当なフタや栓等を取り付けてください。



(6) その他のねずみ対策

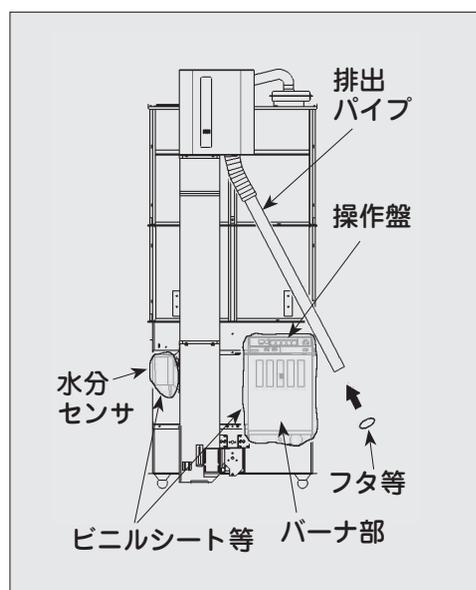


- ① 昇降機ベルトカバー、火炉カバー、ホッパフタ、補助粉取出口、上部点検窓および下箱ベルトカバーが取り付けられていることを確認してください。
- ② 残留シャッターレバー、昇降機入口底板、ホッパ取付金フタ、サンプル取出口および昇降機底板が閉じていることを確認してください。
- ③ 排出パイプやスローフパイプ（オプション）などの出口にも、ねずみ侵入防止のために、適当なフタや栓等を取り付けてください。

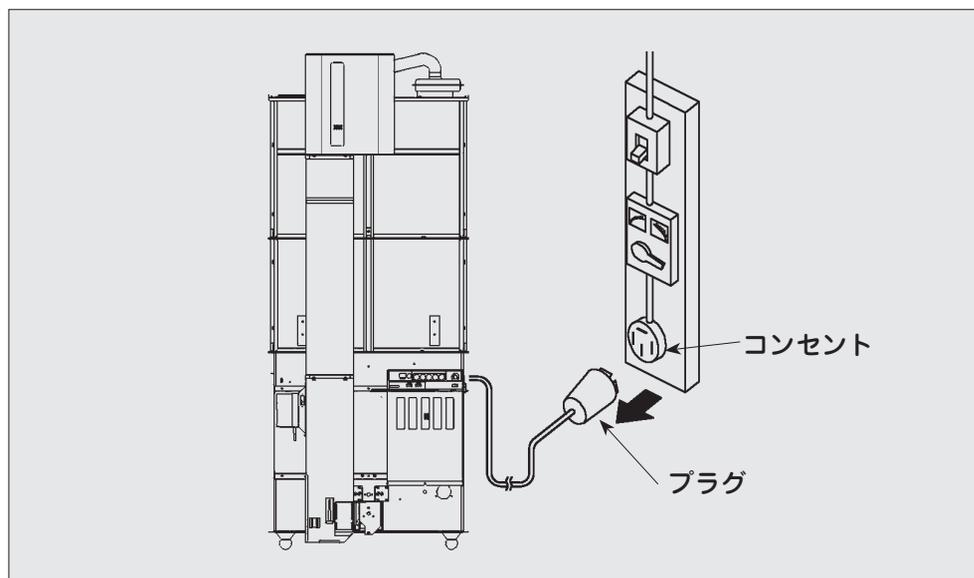


## (7) 電気部品

- ① 操作盤、水分センサ、バーナ部および各モータ部には、湿気や雨水などが入らないようにビニルシート等をかぶせて保管してください。



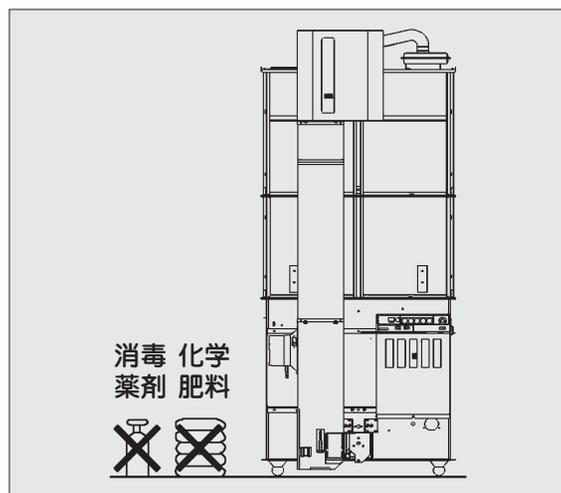
- ② 元電源側のコンセントからプラグを抜いておいてください。



**⚠ 注意**

- 電源コードは元からはずしておいてください。電源コードを差し込んだまま長期間保管しておくと、雷などの影響で操作盤等が損傷することがあります。

- ③ 格納されている乾燥機の近くには、アンモニア、イオウ、塩素、酸などの化学肥料や消毒薬剤を置かないでください。



**⚠ 注意**

- 本乾燥機のそばには、化学薬品類を置かないでください。化学薬品類を近づけると、反応を起こして、故障の原因になることがあります。

## お客さま相談窓口

---

製造元	株式会社	山本製作所
	農機営業部	☎ (0237) 43-8811
	北海道営業所	☎ (0126) 22-1958
	東北営業所	☎ (0237) 43-8828
	関東営業所	☎ (0285) 25-2011
	北越営業所	☎ (025) 383-1018
	東海営業所	☎ (0566) 75-8001
	大阪営業所	☎ (06) 4863-7611
	岡山営業所	☎ (086) 296-6300
	四国営業所	☎ (087) 879-4555
	福岡営業所	☎ (092) 504-8171
	南九州営業所	☎ (0986) 38-3120

## 補修用部品の供給年限について

---

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後15年といたします。

ただし、供給年限内であっても、特殊部品につきましては、納期等についてご相談させていただく場合もあります。

補修用部品の供給は、原則的には、上記の供給年限で終了いたしますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期および価格についてご相談させていただきます。

製造元 **株式会社山本製作所**

本店 山形県天童市  
本社 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1  
TEL(0237)43-3411(代)